

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Петровская Анна Викторовна

Должность: Директор

Дата подписания: 22.07.2026 14:47:23

Уникальный программный ключ:

798bda6555fbdebe827768f6f1710bd17a9070c31fdc1b6a6ac5a1f10c8c5199

Приложение 3

*к основной профессиональной образовательной программе
по направлению подготовки 38.03.01 «Экономика»
направленность (профиль) программы
«Экономика и управление на предприятии (организации)»*

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова»
Краснодарский филиал РЭУ им. Г. В. Плеханова**

Факультет экономики, менеджмента и торговли

Кафедра экономики и цифровых технологий

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.02 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИИ

Направление подготовки

38.03.01 Экономика

Направленность (профиль) программы

**Экономика и управление на предприятии
(организации)**

Уровень высшего образования

Бакалавриат

Год начала подготовки - 2026 г.

Краснодар – 2025 г.

Составитель:

к.э.н., доцент Насыбулина В.П.

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры экономики и управления,
протокол № 8 от 20.03.2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ	4
Цель и задачи освоения дисциплины.....	4
Место дисциплины в структуре образовательной программы.....	4
Объем дисциплины и виды учебной работы	4
Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине.....	5
II. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	7
III. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	13
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА	13
ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННО-СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ.....	14
ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРОННО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ РЕСУРСОВ.....	14
ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ БАЗ ДАННЫХ	14
ПЕРЕЧЕНЬ РЕСУРСОВ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ "ИНТЕРНЕТ", НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	14
ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ	14
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	15
IV. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ	15
V. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВАНИЯ ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ.....	15
VI. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ	16
АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ.....	36

1. ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Цель и задачи освоения дисциплины

Цель учебной дисциплины «Организация производства на предприятии»: рассмотрение комплекса вопросов, раскрывающих совокупность теоретических знаний и практических навыков по вопросам организации производства.

Задачи учебной дисциплины «Организация производства на предприятии»:

1. определение места организации производства в системе управления предприятием; изучение сущности организации производства, основных принципов, методов; изучение методики и технологии организации производства на предприятии; овладение навыками расчета показателей необходимых в процессе организации производства необходимых в профессиональной деятельности бакалавра;
2. определение параметров будущего состояния организации;
3. организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации.

Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Организация производства на предприятии» относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Объем дисциплины и виды учебной работы

Таблица 1

Показатели объема дисциплины	Всего часов по формам обучения	
	очная	очно-заочная
Объем дисциплины в зачетных единицах	5 ЗЕТ	
Объем дисциплины в акад. часах	180	
Промежуточная аттестация: форма	экзамен	экзамен
Контактная работа обучающихся с преподавателем (Контакт. часы), всего:	64	28
1. Контактная работа на проведение занятий лекционного и семинарского типов, всего часов, в том числе:	60	24
• лекции	24	12
• практические занятия	36	12
• лабораторные занятия	-	-
в том числе практическая подготовка	-	-
2. Индивидуальные консультации (ИК)(заполняется при	-	-

наличии по дисциплине курсовых работ/проектов)		
3. Контактная работа по промежуточной аттестации (Катт)	-	-
4. Консультация перед экзаменом (КЭ)	2	2
5. Контактная работа по промежуточной аттестации в период экз. сессии / сессии заочников (Каттэк)	2	2
Самостоятельная работа (СР), всего:	116	152
в том числе:		
• самостоятельная работа в период экз. сессии (СРэк) (заполняется при наличии экзамена по дисциплине)	32	32
• самостоятельная работа в семестре (СРС)	84	120
в том числе, самостоятельная работа на курсовую работу (заполняется при наличии по дисциплине курсовых работ/проектов)	-	-
• изучение ЭОР	-	-
• изучение онлайн-курса или его части	-	-
• выполнение индивидуального проекта	-	-
• и другие виды, в т.ч. подготовка эссе	-	-

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Таблица 2

Формируемые компетенции (код и наименование компетенции)	Индикаторы достижения компетенций (код и наименование индикатора)	Результаты обучения (знания, умения)
ПК-2. Стратегическое управление процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей	ПК-2.2. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации, рост объемов сбыта продукции и увеличение прибыли, качества и конкурентоспособности производимой продукции, ее соответствие мировым стандартам в целях завоевания отечественного и зарубежного рынка и удовлетворения потребностей населения в соответствующих видах отечественной продукции	ПК-2.2. 3-1. Знает методологические основы проведения логистикоориентированного анализа системы и среды ее функционирования
		ПК-2.2. У-1. Умеет разрабатывать методы и модели создания системы управления процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей промышленной организации
ПК-4. Определение направлений развития организации	ПК-4.2 Определение параметров будущего состояния организации	ПК-4.2. 3-1. Знает сбор, анализ, систематизация, хранение и поддержание в актуальном состоянии информации бизнес-анализа

		ПК-4.2. У-1. Умеет выявлять, регистрировать, анализировать и классифицировать риски, и разрабатывать комплекс мероприятий по их минимизации ПК-4.2. У-2. Умеет планировать, организовывать и проводить встречи и обсуждения с заинтересованными сторонами ПК-4.2. У-3. Умеет разрабатывать бизнес-кейсы
--	--	---

II. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Этапы формирования и критерии оценивания сформированности компетенций
для обучающихся очной формы обучения

Таблица 3

№ п/ п	Наименование раздела, темы дисциплины	Трудоемкость, академические часы						Индикаторы достижения компетенций	Результаты обучения (знания, умения)	Учебные задания для аудиторных занятий	Текущий контроль	Задания для творческого рейтинга (по теме(-ам)/разделу или по всему курсу в целом)
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Практическая подготовка	Самостоятельная работа/ КЭ, Каттэк, Катг	Всего					
Семестр 5												
1.	Тема 1. Понятие и содержание организации производства Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности; этапы развития теории организации; научные основы организации производства; организация производства как самостоятельная область знаний; взаимосвязь курса организации производства с экономическими и техническими дисциплинами, система категорий организации производства; концептуальная модель организации производства на предприятии	4	4	-	-	12	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	-
2.	Тема 2. Производственный процесс и общие принципы его организации Понятие о производственном процессе; классификация технологических процессов; пути совершенствования технологических процессов; методы изучения производственных процессов; основные элементы и принципы эффективной организации производства основные, принципы организации производственных процессов; типы производств и их технико-экономические характеристики; структура производственных систем в отрасли.	4	4	-	-	12	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	-	Т.	Э.
3.	Тема 3. Организация производственного процесса во времени Содержание организации производственного процесса во времени; структура производственного цикла; технологический цикл; технологический цикл сложного процесса; операционный цикл; классификация затрат рабочего времени на операцию; классификация затрат времени использования оборудования.	4	4	-	-	12	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.

4.	Тема 4. Организация производственного процесса в пространстве Производственные системы и их виды, производственная структура предприятия; предприятие как производственная система; формы специализации основных цехов предприятия; производственная структура основных цехов предприятия.	4	6	-	-	12	22	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	-
5.	Тема 5. Формы и методы организации производства Формы организации производства; методы организации производства; особенности отраслевого производства как объекта организации; основные тенденции и закономерности развития организации производства на предприятиях отрасли; методы организации непоточного производства; сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства.	4	6	-	-	12	22	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	-	Т.	Э.
6.	Тема 6. Анализ и пути совершенствования организации производства Оценка и анализ уровня организации производства, организационные резервы развития производства; исследование состояния организации производства; оценка научно-технического уровня производства; оценка уровня организации производства и труда; оценка уровня управления предприятием; оценка экономической эффективности совершенствования организации производства. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятиях отрасли; организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих производств; система создания и освоения новой техники; организация научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; организация конструкторской под-готовки производства; организация технологической подготовки производства; организация освоения производства новой техники; эффективность подготовки и освоения производства новой техники.	2	6	-	-	12	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.

7.	Тема 7. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов Значение, задачи и структура ремонтной службы; сущность и содержание системы планово- предупредительных ремонтов; ремонтные нормативы; организация ремонтных работ; технико-экономические показатели ремонтной службы. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства; планирование потребности в энергии различных видов Роль транспорта в торговле и характеристика основных транспортных средств; организация перевозок товаров железнодорожным, автомобильным, морским, внутренним водным и воздушным транспортом. Назначение и функции складов, их классификация; виды складских помещений и их планировка; определение потребности в складской площади и емкости, оборудование для хранения товаров; складской технологический процесс и принципы его организации; организация и технология операций по поступлению и приемке товаров; технология размещения, укладки и хранения товаров; организация и технология отпуска товаров со склада; технико-экономические показатели работы складов; организация управления торгово-технологическим процессом на складе; организация труда складских работников. Значение и задачи инструментального хозяйства; организационно-производственная структура инструментального хозяйства; организация эксплуатации инструмента и оснастки. Показатели и система показателей качества продукции; эволюция подходов к управлению качеством продукции; организационно-правовые основы систем управления качеством продукции; роль, задачи и структура органов технического контроля и управления качеством продукции; виды и методы контроля качества.	2	6	-	-	12	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.
	<i>Консультация перед экзаменом (КЭ)</i>	-	-	-	-	-/2	2					
	<i>Контактная работа по промежуточной аттестации в период экз. сессии / сессии заочников (Каттэк)</i>	-	-	-	-	-/2	2					
	<i>Самостоятельная работа в период экз. сессии (СРэк)</i>	-	-	-	-	32/-	32					
	Итого	24	36	-	-	116/4	180					

**Этапы формирования и критерии оценивания сформированности компетенций
для обучающихся очно-заочной формы обучения**

Таблица 3.1

№ п/ п	Наименование раздела, темы дисциплины	Трудоемкость, академические часы						Индикаторы достижения компетенций	Результаты обучения (знания, умения)	Учебные задания для аудиторных занятий	Текущий контроль	Задания для творческого рейтинга (по теме(-ам)/разделу или по всему курсу в семестре)
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Практическая подготовка	Самостоятельная работа/ КЭ, Каттэк, Катт	Всего					
Семестр 5												
1.	Тема 1. Понятие и содержание организации производства Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности; этапы развития теории организации; научные основы организации производства; организация производства как самостоятельная область знаний; взаимосвязь курса организации производства с экономическими и техническими дисциплинами, система категорий организации производства; концептуальная модель организации производства на предприятии	2	2	-	-	16	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	-
2.	Тема 2. Производственный процесс и общие принципы его организации Понятие о производственном процессе; классификация технологических процессов; пути совершенствования технологических процессов; методы изучения производственных процессов; основные элементы и принципы эффективной организации производства основные, принципы организации производственных процессов; типы производств и их технико-экономические характеристики; структура производственных систем в отрасли.	2	2	-	-	16	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	-	Т.	Э.
3.	Тема 3. Организация производственного процесса во времени Содержание организации производственного процесса во времени; структура производственного цикла; технологический цикл; технологический цикл сложного процесса; операционный цикл; классификация затрат рабочего времени на операцию; классификация затрат времени использования оборудования.	2	2	-	-	16	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.

4.	Тема 4. Организация производственного процесса в пространстве Производственные системы и их виды, производственная структура предприятия; предприятие как производственная система; формы специализации основных цехов предприятия; производственная структура основных цехов предприятия.	1	1	-	-	18	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	-
5.	Тема 5. Формы и методы организации производства Формы организации производства; методы организации производства; особенности отраслевого производства как объекта организации; основные тенденции и закономерности развития организации производства на предприятиях отрасли; методы организации непоточного производства; сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства.	2	2	-	-	18	22	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	-	Т.	Э.
6.	Тема 6. Анализ и пути совершенствования организации производства Оценка и анализ уровня организации производства, организационные резервы развития производства; исследование состояния организации производства; оценка научно-технического уровня производства; оценка уровня организации производства и труда; оценка уровня управления предприятием; оценка экономической эффективности совершенствования организации производства. Содержание и порядок проектирования организации основных производств на предприятиях отрасли; организационное проектирование вспомогательных производственных процессов и обслуживающих производств; система создания и освоения новой техники; организация научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; организация конструкторской под-готовки производства; организация технологической подготовки производства; организация освоения производства новой техники; эффективность подготовки и освоения производства новой техники.	2	2	-	-	18	22	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.

7.	Тема 7. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов Значение, задачи и структура ремонтной службы; сущность и содержание системы планово- предупредительных ремонтов; ремонтные нормативы; организация ремонтных работ; технико-экономические показатели ремонтной службы. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства; планирование потребности в энергии различных видов Роль транспорта в торговле и характеристика основных транспортных средств; организация перевозок товаров железнодорожным, автомобильным, морским, внутренним водным и воздушным транспортом. Назначение и функции складов, их классификация; виды складских помещений и их планировка; определение потребности в складской площади и емкости, оборудование для хранения товаров; складской технологический процесс и принципы его организации; организация и технология операций по поступлению и приемке товаров; технология размещения, укладки и хранения товаров; организация и технология отпуска товаров со склада; технико-экономические показатели работы складов; организация управления торгово-технологическим процессом на складе; организация труда складских работников. Значение и задачи инструментального хозяйства; организационно-производственная структура инструментального хозяйства; организация эксплуатации инструмента и оснастки. Показатели и система показателей качества продукции; эволюция подходов к управлению качеством продукции; организационно-правовые основы систем управления качеством продукции; роль, задачи и структура органов технического контроля и управления качеством продукции; виды и методы контроля качества.	1	1	-	-	18	20	ПК-4.2; ПК-2.2	ПК-2.2. 3-1. ПК-2.2. У-1. ПК-4.2. 3-1. ПК-4.2. У-1. ПК-4.2. У-2. ПК-4.2. У-3	Гр.д.	К.	Э.
	<i>Консультация перед экзаменом (КЭ)</i>	-	-	-	-	-/2	2					
	<i>Контактная работа по промежуточной аттестации в период экз. сессии / сессии заочников (Каттэк)</i>	-	-	-	-	-/2	2					
	<i>Самостоятельная работа в период экз. сессии (СРэк)</i>	-	-	-	-	32/-	32					
	Итого	12	12	-	-	152/4	180					

Формы учебных заданий на аудиторных занятиях:

Групповая дискуссия (Гр.д.)

Формы текущего контроля:

Тест (Т.)

Кейс (К.)

Формы заданий для творческого рейтинга:

Эссе (Э.)

III. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература

1. Иванов И.Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник/ И.Н. Иванов. – Москва: ИНФА-М.-2024.-352с.-(Высшее образование:Бакалавриат). <https://znanium.ru/catalog/document?id=445017>
2. Переверзев М.П. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник/М.П. Переверзев. – Москва: ИНФА-М.-2025.-331с.-(Высшее образование:Бакалавриат).
<https://znanium.ru/catalog/document?id=444826>
3. Радиевский М.В. Организация производства: инновационная стратегия устойчивого развития предприятия: учебник/М.В. Радиевский. - Москва: ИНФА-М.-2023.-377с.-(Высшее образование: Бакалавриат).
<https://znanium.ru/catalog/document?id=422782>

Дополнительная литература:

1. Бухалков, М. И. Производственный менеджмент: организация производства : учебник / М. И. Бухалков. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2023. — 395 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Высшее образование: Бакалавриат). — DOI 10.12737/5259. - ISBN 978-5-16-009610-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/read?id=422621>
2. Мрыхина, Е. Б. Организация производства на предприятиях общественного питания : учебное пособие / Е.Б. Мрыхина. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. — 176 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0858-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/read?id=378407>
3. Организация производства и предпринимательство в АПК : учебник / М. П. Тушканов, Л. Д. Черевко, Л. Б. Винничек [и др.] ; под ред. М. П. Тушканова. — Москва : ИНФРА-М, 2023. — 270 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-011330-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/read?id=421430>

Нормативные правовые документы:

1. "Конституция Российской Федерации" (принята всенародным голосованием 12.12.1993) (с учетом поправок, внесенных Законами РФ о поправках к Конституции РФ от 30.12.2008 N 6-ФКЗ, от 30.12.2008 N 7-ФКЗ, от 05.02.2014 N 2-ФКЗ, от 21.07.2014 N 11-ФКЗ. Режим доступа: http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_28399/
2. "Гражданский кодекс Российской Федерации (часть первая)" от 30.11.1994 N 51-ФЗ (ред. от 18.07.2019). Режим доступа: http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_5142/

3. Федеральный закон от 08.02.1998 N 14-ФЗ (ред. от 16.04.2022) "Об обществах с ограниченной ответственностью" Режим доступа: http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_17819/

ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННО-СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

1. <http://www.consultant.ru/> - Консультант Плюс;
2. <https://www.garant.ru/> - Гарант.

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕКТРОННО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

1. ЭБС «ИНФРА–М» <http://znanium.com>
2. ЭБС «Лань» Книжная коллекция «Инженерно-технические науки» <https://e.lanbook.com/>
3. ЭБС BOOK.ru <http://www.book.ru>
4. ЭБС «ЮРАЙТ» <https://biblio-online.ru/>

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ БАЗ ДАННЫХ

1. <http://www.gks.ru> - Росстат – федеральная служба государственной статистики
2. Крупнейший российский информационный портал в области науки, технологии, медицины и образования elibrary.ru <http://elibrary.ru>
3. Scopus – крупнейшая единая база данных, содержащая аннотации и информацию о цитируемости рецензируемой научной литературы, со встроенными инструментами отслеживания, анализа и визуализации данных
4. www.economy.gov.ru - Базы данных Министерства экономического развития и торговли России

ПЕРЕЧЕНЬ РЕСУРСОВ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ "ИНТЕРНЕТ", НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1. CorporateRegister.com - Глобальная директория компаний, выпускающих социальные отчеты;
2. Сайт «Компьютерная поддержка учебно-методической деятельности филиала» <http://vrgteu.ru>
3. Журнал Менеджмент в России и за рубежом.

ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

1. Операционная система Windows 10;

2. Пакет прикладных программ Office Professional Plus 2010 Rus.;
3. Антивирусная программа Касперского Kaspersky Endpoint Security для бизнеса;
4. Расширенный Rus Edition;
5. PeaZip;
6. Adobe Acrobat Reader DC.

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина «Организация производства на предприятии» обеспечена:

для проведения занятий лекционного типа:

– учебной аудиторией, оборудованной учебной мебелью, мультимедийными средствами обучения для демонстрации лекций-презентаций;

для проведения занятий семинарского типа (*практические занятия*):

– учебной аудиторией, оборудованной учебной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации.

для самостоятельной работы, в том числе для курсового проектирования:

– помещением для самостоятельной работы, оснащенным компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационно-образовательной среде университета.

IV. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

➤ Методические рекомендации по организации и выполнению внеаудиторной самостоятельной работы.

V. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВАНИЯ ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Результаты текущего контроля и промежуточной аттестации формируют рейтинговую оценку работы обучающегося. Распределение баллов при формировании рейтинговой оценки работы обучающегося осуществляется в соответствии с «Положением о рейтинговой системе оценки успеваемости и качества знаний студентов в процессе освоения дисциплины «Организация производства на предприятии» в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

Таблица 4

Виды работ	Максимальное количество баллов
Выполнение учебных заданий на аудиторных занятиях	20
Текущий контроль	20
Творческий рейтинг	20
Промежуточная аттестация (экзамен)	40
ИТОГО	100

В соответствии с Положением о рейтинговой системе оценки успеваемости и качества знаний обучающихся «преподаватель кафедры, непосредственно ведущий занятия со студенческой группой, обязан проинформировать группу о распределении рейтинговых баллов по всем видам работ на первом занятии учебного модуля (семестра), количестве модулей по учебной дисциплине, сроках и формах контроля их освоения, форме промежуточной аттестации, снижении баллов за несвоевременное выполнение выданных заданий. Обучающиеся в течение учебного модуля (семестра) получают информацию о текущем количестве набранных по дисциплине баллов через личный кабинет студента».

VI. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Оценочные материалы по дисциплине разработаны в соответствии с Положением о фонде оценочных материалов в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова».

Тематика курсовых работ/проектов

Согласно учебному плану, по дисциплине «Организация производства на предприятии» курсовая работа не предусмотрена.

Перечень вопросов к экзамену:

1. Понятие и содержание организации производства;
2. Общая характеристика предприятия. Признаки предприятия
3. Внешняя и внутренняя среда предприятия. Понятие потенциала предприятия
4. Понятия и состав производственных систем;
5. Предприятие как производственная система;
6. Понятие о производственном процессе;
7. Классификация технологических процессов;
8. Пути совершенствования технологических процессов;
9. Методы изучения производственных процессов;
10. Принципы организации производственных процессов;
11. Типы производства и их характеристика;
12. Содержание организации производственного процесса во времени;
13. Способы обработки деталей, их сравнительная характеристика
14. Производственный цикл, проблемы минимизации
15. Структура производственного цикла;
16. Технологический цикл;
17. Технологический цикл сложного процесса;
18. Операционный цикл;
19. Классификация затрат рабочего времени на операцию;
20. Классификация затрат времени использования оборудования;
21. Стратегия размещения предприятия. Факторы, влияющие на размещение
22. Производственная структура предприятия;
23. Организационная структура управления предприятием
24. Формы специализации основных цехов предприятия;
25. Производственная структура основных цехов предприятия;
26. Формы организации производства;
27. Методы организации производства;

28. Методы организации непоточного производства;
29. Сущность, особенности и основные признаки организации поточного производства;
30. Экономическая эффективность организации производства;
31. Понятие производственной инфраструктуры. Стратегия обслуживания производства
32. Система создания и освоения новой техники;
33. Организация научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;
34. Формирование стратегии продукта. Жизненный цикл продукта
35. Исследовательская стадия проектирования продукта (НИОКР)
36. Организационно-экономическая подготовка производства
37. Организация конструкторской подготовки производства;
38. Организация технологической подготовки производства;
39. Организация освоения производства новой техники;
40. Эффективность подготовки и освоения производства новой техники;
41. Организационные резервы развития производства;
42. Исследование состояния организации производства;
43. Оценка научно-технического уровня производства;
44. Оценка уровня организации производства и труда;
45. Оценка уровня управления предприятием;
46. Оценка экономической эффективности совершенствования организации производства;
47. Организация инструментального хозяйства
48. Планирование потребностей в инструменте
49. Значение, задачи и структура ремонтной службы;
50. Сущность и содержание системы планово-предупредительных ремонтов;
51. Ремонтные нормативы;
52. Организация ремонтных работ;
53. Техничко-экономические показатели ремонтной службы;
54. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства;
55. Планирование потребности в энергии различных видов;
56. Роль транспорта в торговле и характеристика основных транспортных средств;
57. Организация перевозок товаров железнодорожным, автомобильным, морским, внутренним водным и воздушным транспортом;
58. Назначение и функции складов, их классификация;
59. Виды складских помещений и их планировка;
60. Определение потребности в складской площади и емкости;
61. Оборудование для хранения товаров;
62. Организация и технология операций по поступлению и приемке товаров;
63. Технология размещения, укладки и хранения товаров;
64. Организация и технология отпуска товаров со склада;
65. Техничко-экономические показатели работы складов;
66. Организация управления торгово-технологическим процессом на складе;
67. Организация труда складских работников;
68. Показатели и система показателей качества продукции;
69. Эволюция подходов к управлению качеством продукции;
70. Организационно-правовые основы систем управления качеством продукции;
71. Роль, задачи и структура органов технического контроля и управления качеством продукции;
72. Виды и методы контроля качества.

Тестовые задания к экзамену:

Вариант 1

1. Согласно концепции «справедливой цены» Ф. Аквинского в основе стоимости (ценности) товара лежит:

- а) затратный принцип;
- б) морально-этический принцип;
- в) затратный и морально-этический принцип одновременно.

2. По мысли А. Смита, гораздо большую стоимость к действительному богатству и доходу добавляет капитал, вкладываемый:

- а) в торговлю;
- б) в земледелие;
- в) в промышленность.

3. Кривая спроса на труд определяется:

- а) фирмами, максимизирующими прибыль;
- б) работниками, максимизирующими полезность;
- в) правительством, которое стремится урегулировать разногласия между работниками и работодателями.

4. Согласно Э. Чемберлину, монополистическая конкуренция порождает феномен избытка мощности, обусловленный формированием цен:

- а) ниже уровня издержек;
- б) на уровне издержек;
- в) превышающих издержки.

5. В соответствии с классической политической экономией деньги – это:

- а) искусственное изобретение людей;
- б) важнейший фактор экономического роста;
- в) техническое орудие, вещь, облегчающая обмен.

6. В состав оцениваемого имущества при акционировании фирмы входят:

- а) основные фонды;
- б) незавершенное строительство;
- в) финансовые активы;

7. Какие из названных факторов обуславливают риски инвестиций:

- а) колебания валютных курсов;
- б) нестабильность политической ситуации;
- в) изменения рыночной конъюнктуры;
- г) нестабильность экономической ситуации;
- д) нехватка строительной техники.

8. Какие из перечисленных позиций входят в состав основных фондов фирмы:

- а) здания, сооружения;
- б) тара, топливо;
- в) машины и оборудование;
- г) товары на складе.

9. Эффективность использования оборотных средств характеризуют:

- а) прибыль, рентабельность предприятия;
- б) уровень отдачи оборотных средств;
- в) коэффициент оборачиваемости, средняя продолжительность одного оборота оборотных средств;
- г) темп роста объема товарооборота.

10. Какие из названных позиций относятся к нормам труда:

- а) норма времени;
- б) норма технологических перерывов;
- в) норма выработки;
- г) норма расхода сырья;
- д) норма обслуживания.

11. Кредитные платежные системы работают с:

- а) электронными чеками и кредитными картами;
- б) электронными чеками и электронными деньгами;
- в) кредитными картами.

12. Текущие товарные запасы обусловлены обеспечением:

- а) досрочного завоза их в труднодоступные районы;
- б) создание запасов в определенные периоды года;
- в) бесперебойной продажи товаров.

13. К условно-постоянным издержкам обращения относятся:

- а) расходы на оплату труда торгово-оперативных работников;
- б) расходы на хранение и подготовку товаров к продаже;
- в) расходы на содержание помещений;
- г) потери товаров.

14. Какие из перечисленных положений могут характеризовать цели ценовой политики фирмы:

- а) обеспечение намеченного объема прибыли;
- б) увеличение объема реализации продукции;
- в) рост производительности труда;
- г) удержание определенной доли рынка.

15. Как определить рентабельность торговой фирмы:

- а) отношением товарооборота к прибыли;
- б) отношением прибыли к товарообороту;
- в) отношением валового дохода к издержкам обращения.

16. Какие варианты возможны в результате риска:

- а) ущерб, убыток;
- б) выгода, прибыль;
- в) нулевой результат;

17. Бизнес-план позволяет:

- а) проверить реалистичность задуманного;
- б) определить способы решения проблемы;
- в) произвести расчет потребности в необходимых ресурсах.

18. Формирование спроса на рынке потребительских товаров носит:

- а) индивидуальный характер;
- б) избирательный характер;
- в) индивидуальный и избирательный характер.

19. Какие из перечисленных положений необходимо учесть при организации инновационной деятельности:

- а) создание в структуре предприятия обособленного инновационного подразделения;

- б) формирование команды из лучших работников предприятия, освобожденных от текущей работы;
- в) назначение работника, персонально ответственного за успех инноваций;
- г) проведение оценки эффективности вложений в разработку инноваций одновременно с анализом эффективности вложений в текущее производство.

20. Управление конкурентоспособностью фирмы предполагает:

- а) поиск новых каналов реализации продукции;
- б) увеличение объемов производства;
- в) улучшение сервиса;
- г) повышение заработной платы работникам.

21. В соответствии с меркантилистской концепцией источником денежного богатства является:

- а) рост зарубежных инвестиций;
- б) превышение импорта над экспортом;
- в) превышение экспорта над импортом.

22. Согласно методологической позиции А. Смита частный интерес:

- а) не отделим от общего интереса;
- б) стоит выше общественного;
- в) вторичен по отношению к общественному.

23. При равновесной ставке заработной платы:

- а) на рынке благ образуются незапланированные запасы товаров;
- б) существует избыточный спрос на труд;
- в) величина спроса на труд равна величине предложения труда;
- г) существует избыточное предложение труда.

24. В условиях несовершенной конкуренции, согласно Дж. Робинсон, размеры (мощности) фирм:

- а) превышают оптимальный уровень;
- б) оптимальны;
- в) не достигают оптимального уровня.

25. По предложенной Ф. Кенэ классификации фермеры представляют:

- а) производительный класс;
- б) класс собственников земли;
- в) бесплодный класс.

26. Управление акционерным обществом осуществляет:

- а) директор;
- б) наблюдательный совет;
- в) общее собрание акционеров.

27. Какие из названных показателей используются при оценке эффективности инвестиционных проектов:

- а) фондоотдача;
- б) чистый дисконтированный доход;
- в) производительность труда;
- г) срок окупаемости;
- д) индекс доходности.

28. Основные фонды при зачислении их на баланс фирмы в результате приобретения оцениваются по:

- а) восстановительной стоимости;
- б) первоначальной стоимости;
- в) остаточной стоимости.

30. Коэффициент оборачиваемости оборотных средств характеризует:

- а) среднюю длительность одного оборота оборотных средств;
- б) количество оборотов оборотных средств за соответствующий период;
- в) уровень технической оснащенности труда;
- г) затраты основных фондов на 1 руб. товарооборота.

Вариант 2

1. Производительность труда на торговой фирме определяется:

- а) отношением объема товарооборота к среднесписочной численности работников;
- б) отношением валового дохода к фонду заработной платы;
- в) отношением прибыли к численности работников торгового зала.

2. Дебетовые платежные системы работают с:

- а) электронными чеками и электронными деньгами;
- б) только с электронными чеками;
- в) с кредитными картами и электронными деньгами.

3. Какой показатель учитывается при планировании оптового товарооборота по реализации розничным фирмам:

- а) производственная программа промышленных фирм;
- б) потребность розничной торговли в зоне обслуживания;
- в) товарное обеспечение оптового товарооборота.

4. Какой фактор влияет на снижение уровня издержек обращения:

- а) рост объема розничного товарооборота;
- б) рост розничных цен на товары;
- в) рост тарифов на услуги других отраслей.

5. Спрос можно считать эластичным, если:

- а) при небольшом снижении цены спрос увеличивается значительно;
- б) при большом снижении цены спрос увеличивается незначительно;
- в) при изменении цены спрос не изменяется.

6. Как определить чистую прибыль:

- а) как разница между валовым доходом и издержками обращения;
- б) как разницу между балансовой прибылью и прибылью от реализации товаров;
- в) как разницу между балансовой прибылью и платежами в бюджет.

7. Как управляют рисками:

- а) избегают всеми путями наступление риска;
- б) прогнозируют наступление риска и принимают решение;
- в) наступление риска не планируют, а решения принимают в зависимости от результата риска; рисками не управляют.

8. Главная цель бизнес-плана – это:

- а) выпуск запланированного объема продукции;

- б) расширение предпринимательской деятельности;
- в) получение прибыли.

9. К вторичной информации для принятия обоснованных маркетинговых решений относятся следующие источники:

- а) отраслевые издания, специализированные СМИ;
- б) сеть Интернет;
- в) данные, собранные самим исследователем для решения конкретной исследуемой проблемы;
- г) аналитические исследования специализированных исследовательских компаний.

10. Какие из перечисленных вариантов относятся к собственным источникам финансирования капитальных вложений:

- а) амортизационные отчисления;
- б) средства, временно привлекаемые от других юридических и физических лиц в форме займов;
- в) фонды специального назначения;
- г) прибыль.

11. Какие из названных факторов влияют на конкурентоспособность фирмы:

- а) ассортимент продукции;
- б) предоставляемый сервис;
- в) величина издержек обращения;

12. Приоритетным методом экономического анализа меркантилизма является:

- а) эмпирический метод;
- б) каузальный метод;
- в) функциональный метод.

13. «Невидимая рука» А. Смита – это:

- а) механизм государственного управления экономикой в интересах всего общества;
- б) действие в условиях свободной конкуренции предпринимателей, не зависящих от воли и намерений индивида объективных экономических законов;
- в) механизм хозяйствования, обусловленный божественным проведением.

14. Как меняется рыночное равновесие, если растет спрос на труд:

- а) равновесная ставка заработной платы снижается, а количество нанятых работников растет;
- б) равновесная ставка заработной платы растет, и количество нанятых работников также растет;
- в) равновесная ставка заработной платы растет, а количество нанятых работников снижается;
- г) равновесная ставка заработной платы снижается, и количество нанятых работников снижается.

15. В соответствии с «основным психологическим законом» Дж.М. Кейнса с ростом доходов темпы прироста потребления:

- а) опережают темпы прироста доходов;
- б) увеличиваются, но не в той же мере, что и доходы;
- в) остаются на прежнем уровне.

16. Тюрго единственным источником всякого богатства считает труд:

- а) торговца;
- б) ремесленника;
- в) земледельца (фермера);

- г) ростовщика;
- д) купца.

17. Учредителем акционерного общества может быть:

- а) только физические лица РФ;
- б) только юридические лица РФ;
- в) физические и юридические лица РФ и иностранные физические и юридические лица.

18. Какие затраты входят в состав капитальных вложений:

- а) на строительно-монтажные работы;
- б) на приобретение сырья и материалов;
- в) на приобретение машин и оборудования;
- г) на проектно-изыскательские работы.

19. Амортизация основных фондов – это:

- а) износ основных фондов;
- б) перенесение стоимости основных фондов на себестоимость продукции;
- в) восстановление основных фондов;
- г) содержание основных фондов.

20. К собственным источникам формирования оборотных средств относятся:

- а) заемные средства;
- б) уставный фонд;
- в) прибыль;
- г) кредиторская задолженность.

21. На рост производительности труда положительно влияет:

- а) рост среднесписочной численности работников;
- б) рост численности работников торгового зала;
- в) рост удельного веса работников торгового зала в общей численности работников магазина.

22. Экономической выгодой электронной коммерции с точки зрения фирмы является:

- а) снижение стоимости производства товаров;
- б) расширение пространства делового сотрудничества;
- в) усиление конкуренции.

23. Что влияет на ассортиментную структуру товарооборота в первую очередь:

- а) престижность товаров;
- б) спрос на товары;
- в) производственные возможности.

24. Куда следует включать уплаченные штрафы, пени и другие санкции за нарушение условий хозяйственных договоров:

- а) издержки обращения;
- б) расходы, не учитываемые при налогообложении прибыли;
- в) конечные финансовые результаты.

25. Какой из перечисленных вариантов ответа правильно характеризует точку безубыточности:

- а) цена, при которой предприятие начинает получать прибыль;

- б) объем производства, при котором производитель работает как без убытков, так и без прибыли;
- в) уровень затрат, необходимый для оказания услуг.

26. Что представляет собой налогооблагаемая прибыль:

- а) валовая прибыль, уменьшенная или увеличенная в соответствии с действующими положениями;
- б) прибыль (убыток) за период, определяемая в соответствии с правилами, установленными налоговыми органами, в отношении которой подлежат уплате налоги на прибыль;
- в) нераспределенная прибыль.

27. Какие из названных показателей характеризуют экономическую эффективность:

- а) прибыль предприятия;
- б) производительность труда;
- в) величина издержек обращения;
- г) фондоотдача.

28. Какие из названных характеристик наиболее точно отражают принцип гибкости планирования:

- а) корректировка плана в связи с нехваткой ресурсов;
- б) адаптация плана к изменениям внешней среды;
- в) корректировка плана в связи со сменой руководства предприятия.

29. К основным задачам маркетинговой службы относятся:

- а) обеспечение устойчивости реализации товара;
- б) проведение научно-исследовательских и конструкторских работ по созданию нового товара;
- в) комплексное изучение рынка;
- г) оценка финансового состояния предприятия.

30. Какие из названных позиций включает инновационная деятельность:

- а) выявление проблем предприятия;
- б) повышение квалификации персонала;
- в) поиск инновационных идей;
- г) оценка финансовых возможностей предприятия.

Практические задания к экзамену:

Номер вопроса	Перечень задач к экзамену								
1.	Задача 1. Рассчитать технологический и производственный циклы изготовления партии изделий при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения. Исходные данные: 1. Обработочная партия $n = 200$ шт, передаточная партия $п_t = 40$ шт. 2. Значения операционных циклов по операциям технологического процесса приведены ниже. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Номер операции</th><th>Операционные циклы, мин.</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>900</td></tr> <tr> <td>2</td><td>700</td></tr> <tr> <td>3</td><td>1260</td></tr> </tbody> </table>	Номер операции	Операционные циклы, мин.	1	900	2	700	3	1260
Номер операции	Операционные циклы, мин.								
1	900								
2	700								
3	1260								

		4	840
		5	600
		6	960
	3. Межоперационные перерывы при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения равны соответственно 90, 70 и 10 мин.		
	4. Режим работы – односменный, коэффициент перевода рабочих дней в календаре – 0,7.		
	Построить графики технологического цикла для каждого из видов движения.		
2.	Задача 2. Планируется организовать изготовление партии изделий (n = 400 шт.) с использованием параллельно-последовательного вида движения. Нормы времени по операциям: t1 = 8 мин, t2 = 4,5 мин, t3 = 7 мин, t4 = 3 мин, t5 = 6,2 мин. На всех операциях планируется загрузить по одному рабочему месту. Возможные значения транспортных партий пт: 20, 40, 80, 100 изделий. Необходимо выбрать величину оптимальной транспортной партии, обеспечивающей минимальное значение технологического цикла изготовления обрабаточной партии. Рассчитать относительное снижение технологического цикла, обеспечиваемое использованием оптимальной транспортной партии вместо возможных значений пт.		
3.	Задача 3. Определить месячную заработную плату рабочего III разряда повременной оплаты труда. Тарифная часовая ставка III разряда 14 руб./ч. В месяце 22 рабочих дня, продолжительность рабочего дня — 8 часов.		
4.	Задача 4. На предприятии применяется бестарифная система оплаты труда. Месячный фонд заработной платы предприятия составил 2970,7 тыс. руб. Рассчитать месячные фонды заработной платы подразделений предприятия при следующих данных		
	N п/п	Подразделения предприятия	Коэффициенты трудовой стоимости
	1	Заводоуправление	12456,6
	2	Механообрабатывающий цех	24630,2
	3	Сборочный цех	25460,5
	4	Заготовительный цех	21322,3
	5	Вспомогательные службы предприятия	16236,4
	6	Обслуживающие службы предприятия	20332,6
5.	Задача 5. Рабочий IV разряда выполняет работу по обеспечению рабочих-станочников технологической оснасткой. Тарифная часовая ставка IV разряда 20 руб./ч. Заработная плата рабочему начисляется по повременно-премиальной системе. Процент премии за качественное и своевременное обслуживание рабочих-станочников составляет 10% повременной оплаты. Определить месячную заработную плату рабочего IV разряда.		
6.	Задача 6. Бригада слесарей состоит из четырех рабочих: двое III разряда, один IV разряда и один (бригадир) V разряда. Норма времени — 8 часов на единицу изделия. За месяц (20 раб. дн.) бригада изготовила 30 изделий. В течение месяца: один рабочий III разряда болел четыре дня; рабочий IV разряда отсутствовал 0,5 смены по уважительной причине. Часовые тарифные ставки: LтарIII = 16 руб./ч; LтарIV = 20 руб./ч; LтарV = 25 руб./ч. Рассчитать заработную плату каждого члена бригады двумя методами: а) пропорционально тарифной заработной плате; б) по коэффициенту трудового участия кц, приняв следующие его значения: рабочему III разряда (болевшему) — 1,1; второму рабочему III разряда — 1,2; рабочему IV разряда — 1,1; бригадиру (рабочему V разряда) — 1,25.		

7	Задача 7. Определить месячную заработную плату мастера участка по бестарифной системе оплаты труда. Цеху выделен месячный фонд оплаты труда в размере 525,8 тыс. руб. Суммарная величина коэффициентов трудовой стоимости работников цеха составила 21323,3. Коэффициент трудовой стоимости мастера — 478,4.																
8	Задача 8. Определить длительность технологического цикла обработки 20 деталей при последовательном, параллельно-последовательном и параллельном видах движения в процессе производства. Построить график обработки деталей по каждому виду движения. Технологический процесс обработки деталей состоит из четырёх операций, длительность которых соответственно составляет $t_1=1$, $t_2=4$, $t_3=2$, $t_4=6$ мин. Четвёртая операция выполняется на двух станках, а каждая из остальных – на одном. Величина передаточной партии – 5 шт.																
9	Задача 9. Определить длительность технологического цикла обработки партии деталей в 200 шт. при параллельном виде движения её в процессе производства. Технологическая обработка деталей состоит из следующих операций: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Норма времени на операцию, мин.</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Центрирование заготовки</td><td>4</td></tr> <tr> <td>Черновая обточка</td><td>22</td></tr> <tr> <td>Чистовая обточка</td><td>5</td></tr> <tr> <td>Сверление отверстий</td><td>4</td></tr> <tr> <td>Нарезание резьбы</td><td>8</td></tr> <tr> <td>Фрезерование пазов</td><td>10</td></tr> <tr> <td>Шлифование поверхности</td><td>27</td></tr> </tbody> </table> Вторая и шестая операции выполняются на двух станках каждая, седьмая – на трёх, а каждая из остальных операций – на одном станке. Передаточная партия – 40 шт.		Норма времени на операцию, мин.	Центрирование заготовки	4	Черновая обточка	22	Чистовая обточка	5	Сверление отверстий	4	Нарезание резьбы	8	Фрезерование пазов	10	Шлифование поверхности	27
	Норма времени на операцию, мин.																
Центрирование заготовки	4																
Черновая обточка	22																
Чистовая обточка	5																
Сверление отверстий	4																
Нарезание резьбы	8																
Фрезерование пазов	10																
Шлифование поверхности	27																
10	Задача 10. Партия деталей в 150 шт. обрабатывается при параллельном виде её движения. Технологический процесс обработки деталей состоит из семи операций, длительность которых соответственно составляет $t_1=4$, $t_2=6$, $t_3=12$, $t_4=6$, $t_5=4$, $t_6=4$, $t_7=6$ мин. Передаточная партия – 15 шт. Каждая операция выполняется на одном станке. В результате изменения условий производства величину обрабатываемой партии увеличили в два раза, а передаточную партию – в четыре раза; третью операцию разделили на две самостоятельные операции в 4 и 8 мин. Определить длительность технологического цикла обработки партии деталей до ($T_{\text{пар}}$) и после ($T'_{\text{пар}}$) изменения условий производства.																
11	Задача 11. Партия деталей в 160 шт. обрабатывается при параллельно-последовательном виде движения. Технологический процесс обработки деталей состоит из семи операций, длительность которых соответственно составляет $t_1=5$, $t_2=9$, $t_3=6$, $t_4=4$, $t_5=10$, $t_6=3$, $t_7=9$ мин. Каждая операция выполняется на одном станке. Детали с операции на операцию передаются партиями по 40 шт. В результате изменения технологии производства четвёртая операция объединяется с шестой в одну без изменения длительности каждой в отдельности, а пятая и седьмая операции уменьшаются на 4 мин каждая. В связи с изменениями условий производства мастеру предложили сократить длительность технологического цикла на одни сутки. Может ли мастер выполнить указание начальника цеха, если организует непрерывную работу с момента его получения?																
12	Задача 12. Определить, какой вид движения деталей в процессе производства надо применить для обработки партии деталей в 100 шт. для того, чтобы достичь минимальной длительности технологического цикла, если поштучную передачу деталей с операции на операцию заменить передачей партиями по 20 шт. Технологический процесс обработки деталей состоит из следующих операций: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Норма времени на операцию, мин.</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Токарная обточка</td><td>30</td></tr> <tr> <td>2. Фрезерование паза</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>		Норма времени на операцию, мин.	1. Токарная обточка	30	2. Фрезерование паза	16										
	Норма времени на операцию, мин.																
1. Токарная обточка	30																
2. Фрезерование паза	16																

		3. Сверление отверстий	2	
		4. Зубонарезание	12	
		5.Опиловка и снятие заусенца	4	
	Первая операция выполняется на трёх станках; вторая, четвёртая и пятая операции – на двух станках каждая, а третья – на одном станке.			
13	Задача 13. Объём годового выпуска – 100 тыс. шт. Количество рабочих дней в году – 259. Перерывы внутри смены для отдыха 4x20 мин. Линия работает в 2 смены. Коэффициент полезного использования оборудования – 0,9. Определить: 1) Величину такта; 2) Темп работы			
14	Задача 14. Такт поточной линии 0,5 мин. тшт каждой операции: t1=1,4, t2=0,4, t3=0,9, Линия работает в 2 смены. Планируется 10% потерь рабочего времени на отпуска и неявки по уважительным причинам. На 3-ей операции 1 рабочий обслуживает 2 станка. Определить потребное количество рабочих.			
15	Задача 15. На поточной линии установлено 5 станков, имеющих длину – 2 станка – по 2,2 м., 2 станка – по 1,8 м. расстояние между станками – 1 м., от крайних станков до осей барабанов – 0,5 м., радиус приводного и натяжного барабанов – 0,5 м. Построить схему определения длины конвейерной ленты и определить длину.			
16	Задача 16. Изделие собирается на рабочем конвейере непрерывного действия за 56 мин. Сменная программа выпуска – 220 шт. Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин в смену. Определить такт конвейера; число рабочих мест на конвейере.			
17	Задача 17. На поточной линии, оснащённой рабочим конвейером непрерывного действия, 24 рабочих места. Шаг конвейера – 1,4 м. Диаметр приводного и натяжного барабанов – 0,5 м каждый. Линия работает в две смены по 8 ч. Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин в смену. Через каждые 2 мин с конвейера выпускается один блок. Определить длину замкнутой ленты конвейера; суточный выпуск блоков.			
18	Задача 18. Сборка узла производится на рабочем конвейере непрерывного действия. Технологический цикл сборки узла на конвейере – 85 мин. Такт потока – 5 мин. Шаг конвейера – 1,5 м. Определить скорость движения и длину рабочей части конвейера.			
19	Задача 19. Поточная линия оснащена рабочим конвейером непрерывного действия. Конвейер работает в две смены по 8 ч. Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин в смену. В результате внедрения прогрессивной технологии удалось уменьшить такт потока на 0,5 мин и довести выпуск малогабаритных приборов до 450 шт. в сутки. Определить величину прироста суточного выпуска малогабаритных приборов в результате внедрения прогрессивной технологии.			
20	Задача 20. На сборочном рабочем конвейере непрерывного действия число технологических операций – 18. Все операции во времени равны между собой и равны такту потока. В результате внедрения прогрессивной технологии длительность выполнения каждой операции сократилась на 5% и выпуск изделий за месяц достиг 10350 шт. Число рабочих дней в месяце – 23. Конвейер работает в две смены по 8 ч. Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин в смену. Определить величину прироста выпуска изделий с конвейера и длительность технологического цикла изготовления изделия до и после внедрения прогрессивной технологии.			
21	Задача 21. Программа выпуска изделий с рабочего конвейера непрерывного действия за месяц – 5016 шт. В результате внедрения прогрессивной технологии и улучшения организации труда длительность технологического цикла изготовления изделия на конвейере сократилась на 15% и стала составлять 68 мин. Линия работает в две смены по 8 ч. Число рабочих Дней в месяце 22. Регламентированные перерывы – 30 мин в смену. Определить число рабочих мест на конвейере; выпуск			

	изделий с конвейера после внедрения прогрессивной технологии и улучшения организации труда.																
22	Задача 22. Рабочий конвейер непрерывного действия работает в две смены по 8 ч. Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин в смену. Число рабочих мест на линии – 23. В месяце 22 рабочих дня. Длительность технологического цикла изготовления изделия на конвейере – 75 мин. В результате внедрения прогрессивной технологии и улучшения организации труда выпуск изделий планируется увеличить на 12%. Определить плановый и фактический выпуск изделий за месяц; длительность технологического цикла после внедрения прогрессивной технологии и улучшения организации труда.																
23	Задача 23. Планируемая средняя месячная трудоёмкость работ цеха 7260 человеко-часов. В месяце 22 рабочих дня. Продолжительность смены – 8 часов. Норма управляемости 6 человек на руководителя. Рассчитайте норму численности производственных рабочих. Составьте штатное расписание, если предусмотрены должности: начальник цеха, мастер, рабочий.																
24	Задача 24. Предприятие выпускает изделия А и Б по программе, указанной в таблице. Потери времени по уважительным причинам составляют в среднем 10% от номинального фонда времени, коэффициент выполнения норм выработки 1,2, количество рабочих дней в году – 300, продолжительность смены 8 ч. Норма управляемости 7 человек на руководителя. <table><tr><td>Изделие</td><td>Годовая программа выпуска, шт.</td><td>Норма штучного времени, ч.</td></tr><tr><td>А</td><td>30000</td><td>4</td></tr><tr><td>Б</td><td>50000</td><td>2</td></tr></table> Определить потребную для предприятия численность производственных рабочих и руководителей.	Изделие	Годовая программа выпуска, шт.	Норма штучного времени, ч.	А	30000	4	Б	50000	2							
Изделие	Годовая программа выпуска, шт.	Норма штучного времени, ч.															
А	30000	4															
Б	50000	2															
25	Задача 25. Норма времени на изготовление одного изделия составляет 12 мин., часовая тарифная ставка при данной сложности труда – 15 руб., в месяце 24 рабочих дня; продолжительность смены – 8 ч. За месяц изготовлено 1008 изделий. Определите: 1) норму выработки в месяц (шт.); 2) сдельную расценку за изделие (руб.); 3) сумму сдельной заработной платы в месяц, если за каждый процент перевыполнения выплачивается 1,5% заработка по сдельным расценкам.																
26	Задача 26. Определить годовой расход сверл диаметром 10 мм при норме машинного времени на сверление отверстия в детали – 0,5 мин, длине режущей части сверла – 10 мм, средней величине снимаемого слоя при каждой переточке – 0,4 мм, стойкости сверла – 2 ч, коэффициенте преждевременного выхода из строя – 0,03. Сменное задание по выпуску детали на поточной линии – 200 шт. Режим работы линии – двухсменный. В году 300 рабочих дней.																
27	Задача 27. Определить годовой расход насадных зенкеров диаметром 40 мм из быстрорежущей стали для зенкерования отверстий в трёх деталях при следующих условиях: <table><tr><td>№ детали</td><td>Количество деталей по программе на год</td><td>Машинное время на одну деталь, мин.</td><td>Время износа зенкера, ч.</td></tr><tr><td>1</td><td>10000</td><td>0,4</td><td>8</td></tr><tr><td>2</td><td>30000</td><td>0,5</td><td>10</td></tr><tr><td>3</td><td>5000</td><td>0,7</td><td>6</td></tr></table> Коэффициент преждевременного выхода зенкера из строя – 0,02.	№ детали	Количество деталей по программе на год	Машинное время на одну деталь, мин.	Время износа зенкера, ч.	1	10000	0,4	8	2	30000	0,5	10	3	5000	0,7	6
№ детали	Количество деталей по программе на год	Машинное время на одну деталь, мин.	Время износа зенкера, ч.														
1	10000	0,4	8														
2	30000	0,5	10														
3	5000	0,7	6														
28	Задача 28. Определить годовой расход проходных резцов с пластинками из быстрорежущей стали при следующих данных: годовая программа деталей, обрабатываемых резцами – 50000 шт., машинное время на обработку одной детали																

	– 6 мин, длина режущей части инструмента – 10 мм, средняя величина снимаемого слоя за одну переточку – 0,5 мм, стойкость резца – 1,5 ч, коэффициент преждевременного выхода из строя – 0,05.
29	Задача 29. Выпуск деталей по программе на год составляет 50000 шт. Определить годовой расход специальных гладких скоб на данную производственную программу при следующих условиях: величина допустимого износа скобы – 5 мкм, количество промеров на одну деталь – 4, коэффициент преждевременного выхода из строя – 0,05, выборочность контроля – 0,2. Количество промеров на 1 мкм износа – 200. Число ремонтов – 3.
30	Задача 30. Определить норму расхода метчиков М6 на 100 деталей и годовой их расход, если машинное время на одну деталь – 0,5 мин, количество возможных переточек метчика – 5, стойкость его – 2 ч, выпуск деталей – 200000 шт./год, коэффициент преждевременного выхода из строя – 0,05.
31	Задача 31. По группе токарных станков полезный фонд времени на год составляет 40000 станко-ч. Средний коэффициент машинного времени – 0,8, коэффициент участия расточных резцов в общем объеме работ – 0,2. Число переточек резца – 20, стойкость его – 1,5 ч, а коэффициент преждевременного выхода из строя – 0,03. Определить необходимое количество расточных резцов на год для данной группы станков.
32	Задача 32. Технологическое оборудование цеха включает 30 станков 18-й категории, 25 станков 12-й категории и 15 станков 10-й категории ремонтосложности. Ремонтный цикл (12 лет) содержит один капитальный, четыре малых и ряд средних ремонтов и периодических осмотров. Межремонтные периоды – 1,5 г, межосмотровые – 6 мес. Определить годовой плановый объем (нормо-ч) ремонтных работ.
33	Задача 33. Ремонтный цикл включает кроме капитального два средних и шесть малых ремонтов. Определить (аналитически и графически) длительность ремонтного цикла и количество периодических осмотров, если межремонтные периоды равны 1 год, а межосмотровые – 4 мес.
34	Задача 34. Шестилетний ремонтный цикл включает кроме капитального один средний, ряд малых ремонтов и периодических осмотров. Межремонтные периоды равны 9 мес., межосмотровые – 3 мес. Заводское технологическое оборудование насчитывает 35 агрегатов 12-й категории, 20 агрегатов 16-й категории и 25 агрегатов 18-й категории ремонтосложности. Определить плановый годовой объем ремонтных работ (слесарных, станочных и прочих).
35	Задача 35. Бригада ремонтных слесарей обслуживает всеми видами планово-предупредительного ремонта цеховое оборудование, включающее 40 единиц 10-й категории, 30 единиц 15-й категории и 10 единиц 18-й категории ремонтосложности. Ремонтный цикл (4 года) содержит кроме капитального один средний, два малых ремонта и ряд осмотров с межосмотровым периодом, равным 4 мес. Определить требуемую численность бригады ремонтных слесарей, выполняющих нормы времени на 132% (в среднем).
36	Задача 36. Заводское оборудование насчитывает 1500 единиц технологического оборудования 12-й категории ремонтосложности (в среднем). Плановый годовой объем станочных работ по ремонтам, выполняемым ремонтно-механическим цехом, достигает 6 нормо-ч на 1 р. е. Действительный годовой фонд времени рабочего - 1830 ч; станка - 3940 ч. Цех работает в две смены. Определить требуемое количество станков и станочников в ремонтно-механическом цехе, если действительный годовой фонд времени работы станков используется на 80%, а станочники выполняют нормы времени на 135%.

Типовые кейсы:

1. Определить потребность силовой электроэнергии для участка механического цеха за год на основе следующих данных:

Станки	мощность установленных электромоторов, кВт	$\cos\varphi$ электромоторов	Коэффициент машинного времени работы оборудования
Токарные	36	0,8	0,7
Фрезерные	30	0,7	0,8
Сверлильные	6	0,6	0,4
Зуборезные	18	0,7	0,6
Шлифовальные	28	0,8	0,8

Режим работы участка – двухсменный по 8 час. Число рабочих дней в году – 260. Потери времени на капитальный ремонт – 5%.

2. По механическому участку за месяц общая мощность установленных электромоторов – 180 кВт; средний коэффициент полезного действия электромоторов – 0,9; средний коэффициент загрузки оборудования составил 0,8; средний коэффициент одновременной работы оборудования – 0,7; коэффициент полезного действия питающей электрической сети – 0,96; плановый коэффициент спроса для участка – 0,6. Режим работы участка – двухсменный по 8 час.. Число рабочих дней в месяце – 23. Потери времени на плановый ремонт – 5%.

Определить экономию (перерасход) силовой электроэнергии по участку за месяц.

3. Определить потребность силовой электроэнергии для участка механического цеха за год на основе следующих данных:

Потребители электроэнергии	Мощность установленных моторов, кВт	Коэффициент спроса
Электрокран	6	0,2
Станки:		
токарный	8	0,3
сверлильный	3	0,2
фрезерный	10	0,3
шлифовальный	7	0,4
строгальный	8	0,2
пресс фрикционный	12	0,5

Режим работы участка – двухсменный по 8 час. Число рабочих дней в году – 260. Потери времени на плановый ремонт – 5%.

4. Рассчитать потребность завода в электроэнергии на год, по данным таблицы:

Потребители электроэнергии и вид продукции	Единица измерения	Плановый выпуск продукции	Норма расхода электроэнергии на единицу продукции, кВт/час
--	-------------------	------------------------------	---

<i>Литейный цех</i>			
жидкий металл	т	2000	700
годное литьё	т	5000	140
<i>Кузнечный цех</i>			
годные поковки	т	3000	50
<i>Термический цех</i>			
годная продукция прошедшая термообработку	т	5000	200
<i>Инструментальный цех</i>			
выпуск продукции	тыс. руб.	4000	500
<i>Механический цех</i>			
выпуск продукции	условный комплект	3000	30

Потребление электроэнергии прочими потребителями и на освещение – 400 тыс. кВт.

5. На предприятии используется 200 осветительных ламп, в том числе:

- 60 ламп по 200 кВт;
- 60 ламп по 100 кВт;
- 40 ламп по 50 кВт;
- 40 ламп по 25 кВт.

Лампы используются I квартале – в течение 76 рабочих дней по 7 час.; во II квартале – 76 дней по 5 час.; в III квартале – 78 дней по 4 часа; в IV квартале – 77 дней по 6 часов.

Определить количество энергии, потребляемой осветительными приборами в каждом квартале и в течение года.

Примеры тем групповых дискуссий:

1. Бюрократические организационные структуры управления;
2. Адаптивные структуры управления;
3. Факторы влияющие на пространственную организацию предприятия;
4. Пространственная организация предприятия оптовой торговли;
5. Пространственная организация предприятия розничной торговли.
6. Разработка плана совершенствования организации производства на предприятии;
7. Методические основы оценки экономической эффективности совершенствования организации производства;
8. Порядок определения экономической эффективности организации производства.
9. Поиск и реализация организационных резервов развития производства;
10. Содержание и этапы научно-исследовательских работ;
11. Содержание и основные этапы технологической подготовки производства;
12. Организационно-экономические пути ускорения технологической подготовки производства;

13. Экономическое значение фактора времени при подготовке и освоении производства новой техники;

Тематика эссе:

1. Понятие и содержание производственного процесса в торговле;
2. Производственный процесс оптового предприятия торговли;
3. Производственный процесс розничного предприятия торговли;
4. Пути совершенствования производственного процесса на предприятии торговли;
5. Основные принципы организации производства и их реализация на предприятии;
6. Техничко-экономическая характеристика типов производства.

Структура экзаменационного билета

<i>Наименование оценочного материала</i>	<i>Максимальное количество баллов</i>
<i>Вопрос 1</i>	<i>10</i>
<i>Вопрос 2</i>	<i>10</i>
<i>Тестовое задание</i>	<i>10</i>
<i>Практическое задание</i>	<i>10</i>

Показатели и критерии оценивания планируемых результатов освоения компетенций и результатов обучения, шкала оценивания

Таблица 5

Шкала оценивания	Формируемые компетенции	Индикатор достижения компетенции	Критерии оценивания	Уровень освоения компетенций
-------------------------	--------------------------------	---	----------------------------	-------------------------------------

85 – 100 балло в	«отлично»	ПК-2. Стратегическое управление процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей	ПК-2.2. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации, рост объемов сбыта продукции и увеличение прибыли, качества и конкурентоспособности производимой продукции, ее соответствие мировым стандартам в целях завоевания отечественного и зарубежного рынка и удовлетворения потребностей населения в соответствующих видах отечественной продукции	Знает верно и в полном объеме: методологические основы проведения логистико-ориентированного анализа системы и среды ее функционирования Умеет верно и в полном объеме: разрабатывать методы и модели создания системы управления процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей промышленной организации	Продвинутый
		ПК-4. Определение направлений развития организации	ПК-4.2 Определение параметров будущего состояния организации	Знает верно и в полном объеме: сбор, анализ, систематизация, хранение и поддержание в актуальном состоянии информации бизнес-анализа Умеет верно и в полном объеме: выявлять, регистрировать, анализировать и классифицировать риски, и разрабатывать комплекс мероприятий по их минимизации; планировать, организовывать и проводить встречи и обсуждения с заинтересованными сторонами; разрабатывать бизнес-кейсы	
70 – 84 балло в	«хорошо»	ПК-2. Стратегическое управление процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей	ПК-2.2. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации, рост объемов сбыта продукции и увеличение прибыли, качества и конкурентоспособности	Знает с незначительными замечаниями: методологические основы проведения логистико-ориентированного анализа системы и среды ее функционирования Умеет с незначительными замечаниями: разрабатывать методы и модели создания системы управления процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей промышленной организации	Повышенный

			производимой продукции, ее соответствие мировым стандартам в целях завоевания отечественного и зарубежного рынка и удовлетворения потребностей населения в соответствующих видах отечественной продукции		
		ПК-4. Определение направлений развития организации	ПК-4.2 Определение параметров будущего состояния организации	Знает с незначительными замечаниями: сбор, анализ, систематизация, хранение и поддержание в актуальном состоянии информации бизнес-анализа Умеет с незначительными замечаниями: выявлять, регистрировать, анализировать и классифицировать риски, и разрабатывать комплекс мероприятий по их минимизации; планировать, организовывать и проводить встречи и обсуждения с заинтересованными сторонами; разрабатывать бизнес-кейсы	
50 – 69 балло в	«удовлетв орительно »	ПК-2. Стратегическое управление процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей	ПК-2.2. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации, рост объемов сбыта продукции и увеличение прибыли, качества и конкурентоспособности производимой продукции, ее соответствие мировым стандартам в целях завоевания отечественного и зарубежного рынка и удовлетворения потребностей населения в соответствующих видах отечественной продукции	Знает на базовом уровне, с ошибками: методологические основы проведения логистико-ориентированного анализа системы и среды ее функционирования Умеет на базовом уровне, с ошибками: разрабатывать методы и модели создания системы управления процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей промышленной организации	Базовый

		ПК-4. Определение направлений развития организации	ПК-4.2 Определение параметров будущего состояния организации	Знает на базовом уровне, с ошибками: сбор, анализ, систематизация, хранение и поддержание в актуальном состоянии информации бизнес-анализа Умеет на базовом уровне, с ошибками: выявлять, регистрировать, анализировать и классифицировать риски, и разрабатывать комплекс мероприятий по их минимизации; планировать, организовывать и проводить встречи и обсуждения с заинтересованными сторонами; разрабатывать бизнес-кейсы	
менее 50 баллов в	«неудовлетворительно»	ПК-2. Стратегическое управление процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей	ПК-2.2. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации, рост объемов сбыта продукции и увеличение прибыли, качества и конкурентоспособности производимой продукции, ее соответствие мировым стандартам в целях завоевания отечественного и зарубежного рынка и удовлетворения потребностей населения в соответствующих видах отечественной продукции	Не знает на базовом уровне: методологические основы проведения логистико-ориентированного анализа системы и среды ее функционирования Не умеет на базовом уровне: разрабатывать методы и модели создания системы управления процессами планирования производственных ресурсов и производственных мощностей промышленной организации	Компетенции не сформированы
		ПК-4. Определение направлений развития организации	ПК-4.2 Определение параметров будущего состояния организации	Не знает на базовом уровне: сбор, анализ, систематизация, хранение и поддержание в актуальном состоянии информации бизнес-анализа Не умеет на базовом уровне: выявлять, регистрировать, анализировать и классифицировать риски, и разрабатывать комплекс мероприятий по их минимизации; планировать, организовывать и проводить встречи и обсуждения с заинтересованными сторонами; разрабатывать бизнес-кейсы	

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Российский экономический университет имени Г. В. Плеханова»
Краснодарский филиал РЭУ им. Г. В. Плеханова

Факультет экономики, менеджмента и торговли

Кафедра экономики и цифровых технологий

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.02 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА НА ПРЕДПРИЯТИИ

Направление подготовки **38.03.01 ЭКОНОМИКА**

Направленность (профиль) программы
ЭКОНОМИКА И УПРАВЛЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ
(ОРГАНИЗАЦИИ)

Уровень высшего образования **Бакалавриат**

Год начала подготовки - 2026 г.

Краснодар – 2025 г.

1. Цель и задачи дисциплины:

Цель учебной дисциплины «Организация производства на предприятии»: рассмотрение комплекса вопросов, раскрывающих совокупность теоретических знаний и практических навыков по вопросам организации производства.

Задачи учебной дисциплины «Организация производства на предприятии»:

1. Определение места организации производства в системе управления предприятием; изучение сущности организации производства, основных принципов, методов; изучение методики и технологии организации производства на предприятии; овладение навыками расчета показателей необходимых в процессе организации производства необходимых в профессиональной деятельности бакалавра;
2. Определение параметров будущего состояния организации;
3. Организация работы и эффективного взаимодействия всех структурных подразделений, цехов и производственных единиц промышленной организации, направление их деятельности на развитие и совершенствование производства с учетом социальных и рыночных приоритетов, повышение эффективности работы организации.

4. Содержание дисциплины:

№ п/п	Наименование разделов / тем дисциплины
1.	Тема 1. Понятие и содержание организации производства
2.	Тема 2. Производственный процесс и общие принципы его организации
3.	Тема 3. Организация производственного процесса во времени
4.	Тема 4. Организация производственного процесса в пространстве
5.	Тема 5. Формы и методы организации производства
6.	Тема 6. Анализ и пути совершенствования организации производства
7.	Тема 7. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов
Трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е. / 180 часов	

Форма контроля – экзамен

Составитель:

Доцент кафедры Насыбулина В.П.