Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Петровская Анна Викторовна

Должность: Директор

к основной профессиональной образовательной программе по Дата подписания: 17.09.2025 14:36:12

направлению подготовки 38.03.07 Товароведение Уникальный программный ключ:

Приложение 6

798bda6555fbdebe827768f6f1710bd17a9070c31fdc1b6a6aфафравлениость (профиль) программы «Товарная экспертиза,

оценочная деятельность и управление качеством»

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Российский экономический университет имени Г.В. Плеханова» Краснодарский филиал РЭУ им. Г. В. Плеханова

Факультет экономики, менеджмента и торговли

Кафедра товарной экспертизы, технологии торговли и ресторанного бизнеса

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ТОВАРОВ»

Направление подготовки 38.03.07 Товароведение Направленность (профиль) программы «Товарная экспертиза, оценочная деятельность и управление качеством»

Уровень высшего образования Бакалавриат

Год начала подготовки 2024

Краснодар – 2023 г.

Составитель:

к.э.н., доцент, кафедры товарной экспертизы, технологии торговли и ре- Е.Н. Губа сторанного бизнеса

Оценочные материалы одобрены на заседании кафедры товарной экспертизы, технологии торговли и ресторанного бизнеса протокол N_2 7 от 28.02.2023 г.

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

по дисциплине «Управление качеством товаров»

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ С УКАЗАНИЕМ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ И ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Формируемые компетенции	Индикаторы достижения компетенций	Результаты обучения (знания, умения)	Наименование контролируемых разделов и тем
ПК-1. Способен выявлять и анализировать причины снижения качества продукции и разрабатывать предложения по их устранению	ПК-1.1. Осуществляет сбор данных по показателям качества, характеризующим продукцию	ПК-1.1. 3-1. Знает основные понятия в сфере товароведной, оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продукции	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.1. 3-2. Знает законодательство Российской Федерации и международное законодательство в сфере технического регулирования, стандартизации и оценки соответствия	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.1. 3-3. Знает национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управления качеством продукции	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.1. 3-4. Знает классификацию и ассортимент потребительских товаров, номенклатуру потребительских свойств и показателей качества, характеризующих продукцию	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем

<u> </u>	1	1
		менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.1. 3-5. Знает современный	Тема 1. Основные понятия в области
	российский и зарубежный опыт в	управления качеством продукции (УКП) и
		систем менеджмента качества (СМК)
	области управления качеством	Тема 2. Принципы и функции управления
	(менеджмента качества) продук-	качеством продукции и систем менедж-
	ции	мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 3. Методы менеджмента качестваТема 4. Правовое обеспечение качества.
		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем
		менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
	HIC 1 1 2 C 2	ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.1. 3-6. Знает методологию	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и
	развертывания функций качества	систем менеджмента качества (СМК)
		Тема 2. Принципы и функции управления
		качеством продукции и систем менедж-
		мента качества
		Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
		лема 4. правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем
		менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.1. У-1. Умеет систематизи-	Тема 1. Основные понятия в области
	ровать и анализировать данные	управления качеством продукции (УКП) и
	по показателям качества, харак-	систем менеджмента качества (СМК)
	теризующим разрабатываемую и	Тема 2. Принципы и функции управления
	выпускаемую продукцию, в том	качеством продукции и систем менедж- мента качества
	числе с использованием средств	Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	и технологий цифровизации	Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
		Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.1. У-2. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области
	основные положения российско-	управления качеством продукции (УКП) и
	го и международного законода-	систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления
	тельства в сфере технического	тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менедж-
	регулирования, стандартизации,	мента качества
	оценки соответствия	Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества.
		Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем
		менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
		Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.1. У-3. Умеет применять на	Тема 1. Основные понятия в области
	практике технические регламен-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	ты, стандарты и другие норма-	Тема 2. Принципы и функции управления
	тивно-технические документы,	качеством продукции и систем менедж-
•		

	T	T	1
		регламентирующие качество и	мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
		безопасность продукции	Тема 3. Методы менеджмента качестваТема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
		THC 1 1 V 4 V	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области
		ПК-1.1. У-4. Умеет применять на	управления качеством продукции (УКП) и
		практике стандарты в области	систем менеджмента качества (СМК)
		регламентации и сертификации	Тема 2. Принципы и функции управления
		систем управления качеством	качеством продукции и систем менедж-
		(менеджмента качества)	мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ- ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.1. У-5. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области
		методологию развертывания	управления качеством продукции (УКП) и
		функций качества	систем менеджмента качества (СМК)
			Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менедж-
			мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
ПК-1. Способен	ПК-1.3. Анали-	ПК-1.3. 3-1. Знает виды дефек-	Тема 1. Основные понятия в области
выявлять и ана-	зирует дефек-	тов, вызывающих ухудшение ка-	управления качеством продукции (УКП) и
лизировать при-	ты, вызываю-	чественных и количественных	систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления
чины снижения	щие ухудшение	показателей продукции	качеством продукции и систем менедж-
качества про-	качественных и	1 1 3	мента качества
дукции и разра-	количествен-		Тема 3. Методы менеджмента качества
батывать пред-	ных показате-		Тема 4. Правовое обеспечение качества.
ложения по их	лей продукции,		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
устранению	и показатели		Тема 5. Разработка и внедрение систем
	качества, ха-		менеджмента качества на предприятиях
	рактеризую-		Тема 6. Управление качеством на различ-
	щих продук-		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	цию	ПК-1.3. 3-2. Знает показатели	Тема 1. Основные понятия в области
		качества и идентификации, ха-	управления качеством продукции (УКП) и
		рактеризующие продукцию	систем менеджмента качества (СМК)
		1 -1 -7	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менедж-
			мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
	l .	1	пыл отиднил жизненного цикла товаров

			Tayo 7 Dyoughyung yayaama
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.3. 3-3. Знает методология анализа видов и последствий потенциальных отказов и методология развертывания функций качества	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
		ПК-1.3. У-1. Умеет систематизировать и анализировать данные по показателям качества и идентификации, характеризующим продукцию	ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ПК-1.3. У-2. Умее т систематизи-	ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области
		ровать и анализировать данные по дефектам, характеризующим продукцию	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.3. У-3. Умеет применять методологию анализа видов и последствий потенциальных отказов и методологию развертывания функций качества	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
HK 1 C	HIC 1 4 D		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
ПК-1. Способен выявлять и анализировать причины снижения качества про-	ПК-1.4. Разрабатывает предложения по устранению дефектов, вы-	ПК-1.4. 3-1. Знает способы устранения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества
дукции и разра-	зывающих		Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.

	T	T	1100 000
батывать пред-	ухудшение ка-		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
ложения по их	чественных и		Тема 5. Разработка и внедрение систем
устранению	количествен-		менеджмента качества на предприятиях
	ных показате- лей продукции,		Тема 6. Управление качеством на различ- ных стадиях жизненного цикла товаров
	по предупре-		Тема 7. Экономика качества
	ждению и со-	ПК-1.4. 3-2. Знает виды товар-	Тема 1. Основные понятия в области
	кращению то-	ных потерь, порядок списания	управления качеством продукции (УКП) и
	варных потерь	количественных и качественных	систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления
	Swpiishi no reps	потерь	качеством продукции и систем менедж-
			мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.4. У-1. Умеет составлять	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и
		документацию и отчеты по ана-	систем менеджмента качества (СМК)
		лизу выявленных дефектов, вызывающих ухудшение каче-	Тема 2. Принципы и функции управления
		ственных и количественных по-	качеством продукции и систем менедж-
		казателей продукции и разраба-	Тема 3. Методы менеджмента качества
		тывать предложения по их	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
		устранению	Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
		3.1	Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.4. У-2. Умеет разрабаты-	Тема 1. Основные понятия в области
		вать предложения по предупре-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		ждению и сокращению товарных	Тема 2. Принципы и функции управления
		потерь	качеством продукции и систем менедж-
			мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
ПК-1. Способен	ПК-1.5. При-	ПК-1.5. 3-1. Знает нормативно-	Тема 1. Основные понятия в области
выявлять и ана-	меняет методы	технические документы (стан-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
лизировать при-	оценки и кон-	дарты, методические рекоменда-	Тема 2. Принципы и функции управления
чины снижения	троля показа-	ции и другие) на методы кон-	качеством продукции и систем менедж-
качества про-	телей качества	троля качества и безопасности	мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
дукции и разра-	и безопасно-	продукции	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
батывать пред-	сти, методы идентификации		Международные стандарты ИСО 9001 и
устранению	для выявления		ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем
Jospanomino	опасной, фаль-		менеджмента качества на предприятиях
	сифицирован-		Тема 6. Управление качеством на различ-
	ной и контра-		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	фактной про-	ПК-1.5. 3-2. Знает современные	Тема 1. Основные понятия в области
	дукции в орга-	инструменты контроля качества	управления качеством продукции (УКП) и

пизании	и управления канастром	систем менеджмента качества (СМК)
низации	и управления качеством	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менедж-
		мента качества Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества.
		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.5. 3-3. Знает методы оцен-	Тема 1. Основные понятия в области
	ки и контроля показателей каче-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	ства и безопасности продукции	Тема 2. Принципы и функции управления
	для выявления нестандартной и опасной продукции	качеством продукции и систем менедж-
	опасной продукции	Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.5. 3-4. Знает методы выяв-	Тема 1. Основные понятия в области
	ления дефектов, вызывающих	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	ухудшение качественных и коли-	Тема 2. Принципы и функции управления
	чественных показателей продук-	качеством продукции и систем менедж- мента качества
	ЦИИ	Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.5. 3-5. Знает методы иден-	Тема 1. Основные понятия в области
	тификации для выявления фаль-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	сифицированной и контрафакт-	Тема 2. Принципы и функции управления
	ной продукции в организации	качеством продукции и систем менеджмента качества
		Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем
		менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
		тых стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
	ПК-1.5. У-1. Умеет применять на	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и
	практике нормативно-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	технические документы (стандарты, методические рекоменда-	Тема 2. Принципы и функции управления
	ции и другие) на методы кон-	качеством продукции и систем менеджмента качества
	троля качества и безопасности	Тема 3. Методы менеджмента качества
	продукции	Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем

	T	1	
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.5. У-2. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области
		современные инструменты кон-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		троля качества и управления ка-	Тема 2. Принципы и функции управления
		чеством	качеством продукции и систем менедж-
			мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ- ных стадиях жизненного цикла товаров
		HIC 1.5 V.2 Various survivous	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области
		ПК-1.5. У-3. Умеет применять методы оценки и контроля пока-	управления качеством продукции (УКП) и
		зателей качества и безопасности	систем менеджмента качества (СМК)
		продукции (методы квалиметри-	Тема 2. Принципы и функции управления
		ческого анализа продукции)	качеством продукции и систем менеджмента качества
		ческого апализа продукции)	Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.5. У-4. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области
		современные методы выявления	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		дефектов, вызывающих ухудше-	Тема 2. Принципы и функции управления
		ние качественных и количе-	качеством продукции и систем менедж-
		ственных показателей продукции	мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем
			менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-1.5. У-5. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области
		методы идентификации для вы-	управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		явления фальсифицированной и	Тема 2. Принципы и функции управления
		контрафактной продукции в ор-	качеством продукции и систем менедж-
		ганизации	мента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
ПК-2. Способен	ПИ 2.1 Писта	ПУ 2.1. 2.1. Эмаст замена так	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управ-
	ПК-2.1. Прово-	ПК-2.1. 3-1. Знает законодатель-	ления качеством продукции (УКП) и систем
осуществлять ин- спекционный	дит инспекци-	ство Российской Федерации и международное законодательство	менеджмента качества (СМК)
контроль качества		в сфере технического регулирова-	Тема 2. Принципы и функции управления
KUHTPUJIB KAMECIBA	розпын кон -	в ефере технического регулирова-	качеством продукции и систем менеджмен-

продукции	троль соблюде-	ния, стандартизации и обеспече-	та качества
продукции	ния требований	ния единства измерений	Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	технических регламентов,		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
	стандартов, тех-		Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
	нических усло- вий		неджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
	вии		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. 3-2. Знает национальные,	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		межгосударственные, междуна-	ления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		родные нормативные правовые	Тема 2. Принципы и функции управления
		акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие) в	качеством продукции и систем менеджмента качества
		сфере технического регулирова-	Тема 3. Методы менеджмента качества
		ния, стандартизации и управле-	Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
		ния качеством продукции	ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. 3-3. Знает современный российский и зарубежный опыт в	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем
		области инспекционного контроля	менеджмента качества (СМК)
		качества продукции (работ, услуг)	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмен-
			та качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. 3-4. Знает требования к	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		сохранности служебной, коммер-	ления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		ческой и государственной тайны, неразглашения сведений конфи-	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмен-
		денциального характера	та качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
		ПК-2.1. У-1. Умеет выполнять	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управ-
		статистическую обработку ре-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		зультатов контроля и измерений	менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления
			качеством продукции и систем менеджмен-
			та качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме- неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров

	T		I
		THE O I ALO N	Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. У-2. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		методы контроля за применением	ления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		технических регламентов, стан-	Тема 2. Принципы и функции управления
		дартов, технических условий и	качеством продукции и систем менеджмен-
		документов по управлению каче-	та качества
		ством	Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ- ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. У-3. Умеет анализиро-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		вать системы управления каче-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		ством (менеджмента качества)	менеджмента качества (СМК)
		продукции в организации	Тема 2. Принципы и функции управления
		продукции в организации	качеством продукции и систем менеджмента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.1. У-4. Умеет применять	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		нормативно-техническую доку-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		ментацию в области функциони-	менеджмента качества (СМК)
		рования систем управления каче-	Тема 2. Принципы и функции управления
			качеством продукции и систем менеджмента качества
		ством (менеджмента качества)	Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
	ПК-2.2. Прово-	ПК-2.2. 3-1. Знает национальные,	Тема 1. Основные понятия в области управ-
	дит инспекци-	межгосударственные, междуна-	ления качеством продукции (УКП) и систем
	онный выбо-	родные нормативные правовые	менеджмента качества (СМК)
	рочный кон-	акты (в том числе стандарты, тех-	Тема 2. Принципы и функции управления
	троль условий	нические регламенты и другие),	качеством продукции и систем менеджмента качества
	*	1 1 7	Тема 3. Методы менеджмента качества
	хранения сырья,	регламентирующие условия хра-	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	материалов, по-	нения сырья, материалов, полу-	Международные стандарты ИСО 9001 и
	луфабрикатов,	фабрикатов, комплектующих из-	ИСО 9004
	комплектующих	делий, готовой продукции	Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
	изделий, гото-		неджмента качества на предприятиях
	вой продукции		Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
		ПК-2.2. 3-2. Знает условия хра-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		нения сырья, материалов, полу-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		фабрикатов, комплектующих из-	менеджмента качества (СМК)
		делий, готовой продукции	Тема 2. Принципы и функции управления
		долии, готовои продукции	качеством продукции и систем менеджмен-
			та качества Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 3. Методы менеджмента качестваТема 4. Правовое обеспечение качества.
L	I .	<u>l</u>	1. Tipaboboo oocone tenne kancerba.

T T		
ПК-2.3 Выполняет работы по совершенствованию функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в органи зации		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качества тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Тема 7. Экономика качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества (СМК) Тема 3. Методы менеджмента качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества (СМК) Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества (СМК) Тема 6. Управление качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества (СМК) Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции упр
		ИСО 9004
	ПК-2.3. У-1. Умеет применять на практике международные и	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем
	на практике международные и	

		национальные стандарты в области совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации ПК-2.3. У-1. Умеет разрабатывать рекомендации, направленные на улучшение функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации	менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
		ПК-2.3. У-2. Умеет применять современные методологии совершенствования технологических процессов	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
ПК-3. Способен разрабатывать документацию по контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной подготовке документов, удостоверяющих их каче-	ПК-3.1. Проводит исследования результатов российского и международного опыта по разработке и внедрению системы управления качеством (менеджмента ка-	ПК-3.1. 3-1. Знает основные понятия в сфере управления конкурентоспособностью продукции	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
СТВО	чества) для обеспечения конкурентоспособности продукции	ПК-3.1. 3-2. Знает законодательство Российской Федерации в области недобросовестной конкуренции	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-

Т		1
		неджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
		Тема 7. Экономика качества
	ПК-3.1. 3-3. Знает современный	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем
	российский и зарубежный опыт в	менеджмента качества (СМК)
	области разработки и внедрения	Тема 2. Принципы и функции управления
	систем управления качеством (ме-	качеством продукции и систем менеджмен-
	неджмента качества) для обеспе-	та качества Тема 3. Методы менеджмента качества
	чения конкурентоспособности	Тема 3. Петоды менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	продукции	Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
		Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
		Тема 7. Экономика качества
	ПК-3.1. У-1. Умеет использо-	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем
	вать современный российский и	менеджмента качества (СМК)
	зарубежный опыт в области раз-	Тема 2. Принципы и функции управления
	работки и внедрения систем	качеством продукции и систем менеджмента качества
	управления качеством (менедж-	та качества Тема 3. Методы менеджмента качества
	мента качества) для обеспечения	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	конкурентоспособности продук-	Международные стандарты ИСО 9001 и
	ции	ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
		неджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
	ПК-3.1. У-2. Умеет проводить	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управ-
	оценку конкурентоспособности	ления качеством продукции (УКП) и систем
	продукции	менеджмента качества (СМК)
	продукции	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества
		Тема 3. Методы менеджмента качества
		Тема 4. Правовое обеспечение качества.
		Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
		неджмента качества на предприятиях
		Тема 6. Управление качеством на различ-
		ных стадиях жизненного цикла товаров
ПК-	ПК-3.2. 3-1. Знает национальные,	Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управ-
3.2.Разрабатыва	межгосударственные, междуна-	ления качеством продукции (УКП) и систем
ет документы по	родные нормативные правовые	менеджмента качества (СМК)
контролю каче-	акты (в том числе стандарты, тех-	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмен-
ства при испы-	нические регламенты и другие) в	та качества
таниях готовых	сфере технического регулирова-	Тема 3. Методы менеджмента качества
изделий и осу-	ния, стандартизации и управле-	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
ществляет элек-	ния качеством продукции	Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
тронную подго-		Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
товку докумен-		неджмента качества на предприятиях
тов, удостове-		Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
ряющих их ка-		ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
чество	ПК-3.2. 3-2. Знает виды докумен-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
	тов, применяемых в товароведной,	ления качеством продукции (УКП) и систем
	экспертной и оценочной деятель-	менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления
	ности	качеством продукции и систем менеджмен-
		- '

ПК-3.2. 3-3. Знает методы управления документооборотом организации	та качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
	Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
ПК-3.2. У-1. Умеет применять на практике требования национальных, межгосударственных, международных нормативных правовых актов (в том числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
управления качеством продукции	Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
ПК-3.2. У-2. Умеет систематизировать и анализировать информацию и данные по показателям качества, характеризующие продукцию, в том числе по испытаниям готовых изделий и составлять протоколы испытаний и акты экспертизы	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
ПК-3.2. У-3. Умеет составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной подготовке документов, удостоверяющих их качество	Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК) Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004 Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров

			Тема 7. Экономика качества
ПК-6. Способен	ПК-6.1. Анали-	ПК-6.1. З-1. Знает виды коммер-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
организовывать и	зирует коммер-	ческих предложений, основные	ления качеством продукции (УКП) и систем
управлять закуп-	ческие предло-	критерии выбора поставщиков	менеджмента качества (СМК)
кой и поставкой	жения и выби-	продукции с учетом требований к	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмен-
товаров, осу-	рает поставщи-	качеству и безопасности, тенден-	та качества
ществлять связи с	ков товаров с	ций спроса, моды и новых техно-	Тема 3. Методы менеджмента качества
поставщиками	учетом требова-	логий производства	Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
	ний к качеству и		ИСО 9004
	безопасности,		Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
	тенденций спро-		неджмента качества на предприятиях
	са, моды и но-		Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
	вых технологий		Тема 7. Экономика качества
		ПК-6.1. 3-2. Знает процессы раз-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		работки торгово-закупочной по-	ления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
		литики организации	Тема 2. Принципы и функции управления
			качеством продукции и систем менеджмен-
			та качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004 Т
			Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества Тема 1. Основные понятия в области управ-
		ПК-6.1. У-1. Умеет анализировать	ления качеством продукции (УКП) и систем
		коммерческие предложения с учетом требований к качеству и без-	менеджмента качества (СМК)
		опасности, моды и спроса, новых	Тема 2. Принципы и функции управления
		технологий производства, выстра-	качеством продукции и систем менеджмента качества
		ивать взаимовыгодные отношения	Тема 3. Методы менеджмента качества
		с поставщиками	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров Тема 7. Экономика качества
		ПК-6.1. У-2. Умеет планировать	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		материально-техническое обеспе-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		чение предприятия, разрабатывать	менеджмента качества (СМК)
		торгово-закупочную политику	Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмен-
		организации	та качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
	ПК-6.2. Органи-	ПК-6.2. 3-1. Знает основные пра-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
	зует закупку и	вила организации и ведения тор-	ления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)
	поставку про-	гово-закупочной деятельности	тема 2. Принципы и функции управления
	дукции, контро-	организации, виды и основные	качеством продукции и систем менеджмен-
	лирует выпол-	условия договоров	та качества
	нение договор-		Тема 3. Методы менеджмента качества Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	l	I	

Г -			1100 0001
ных об	яза-		Международные стандарты ИСО 9001 и
тельств	в, повы-		UCO 9004
шает э	ффектив-		Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
	оргово-		неджмента качества на предприятиях Тема 6. Управление качеством на различ-
	чной дея-		ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
тельно	сти	-2. Знает методы кон-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
			ления качеством продукции (УКП) и систем
		пособы повышения эф-	менеджмента качества (СМК)
	фективно	сти торгово-закупочной	Тема 2. Принципы и функции управления
	деятельно	ости	качеством продукции и систем менеджмен-
	,		та качества
			Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
	ПК-6.2. У	7-1. Умеет организовы-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		ддерживать торговые	ления качеством продукции (УКП) и систем
		оставщиками и покупате-	менеджмента качества (СМК)
		•	Тема 2. Принципы и функции управления
	-	ынке закупок и сбыта	качеством продукции и систем менеджмен-
	` -	т) товаров, составлять и	та качества
	анализир	овать договоры, приме-	Тема 3. Методы менеджмента качества
	няемые в	коммерческой деятель-	Тема 4. Правовое обеспечение качества.
	ности	•	Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004
	1.200		Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества
	ПК-6.2 V	7-2. Умеет контролиро-	Тема 1. Основные понятия в области управ-
		олнение договорных обя-	ления качеством продукции (УКП) и систем
		*	менеджмента качества (СМК)
		, разрабатывать меро-	Тема 2. Принципы и функции управления
	приятия г	10 повышению эффек-	качеством продукции и систем менеджмен-
	тивности	торгово-закупочной дея-	та качества
	тельности	•	Тема 3. Методы менеджмента качества
			Тема 4. Правовое обеспечение качества.
			Международные стандарты ИСО 9001 и
			ИСО 9004
			Тема 5. Разработка и внедрение систем ме-
			неджмента качества на предприятиях
			Тема 6. Управление качеством на различ-
			ных стадиях жизненного цикла товаров
			Тема 7. Экономика качества

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Перечень учебных заданий на аудиторных занятиях

Вопросы для проведения опроса обучающихся на защите практической работы

Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)

Практическое занятие 1. Изучение терминологии в области качества продукции и систем менеджмента качества, видов контроля качества и градаций товаров и услуг по качеству

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Каковы цели и задачи управления качеством?
- 2. Перечислите объекты и субъекты управления качеством продукции.
- 3. Дайте определения терминам: качество продукции, параметр продукции, показатель качества, комплексный показатель, уровень качества.
- 4. Дайте определения терминам: система менеджмента качества, менеджмент качества, планирование качества, управление качеством, обеспечение качества, улучшение качества в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9000.
- 5. Дайте определения терминам: прослеживаемость, идентификация, контроль соответствия, проверка, предупреждающее действие, корректирующее действие, коррекция.
 - 6. Что понимается под моделью системы менеджмента качества?
- 7. Дайте определения следующим терминам: фактор качества, дефект, явные и скрытые, критические, значительные, малозначительные, устранимые, неустранимые дефекты.
 - 8. Характеристика обязательных требований к товару.
 - 9. Специфические требования к качеству услуги.
- 10. Градация продукции и услуг по качеству в соответствии с нормативными документами.
 - 11. Критерии для отнесения продукции (услуг) к категориям качества.

<u>Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества.</u>

Практическое занятие 2. Изучение терминологии в области качества продукции и систем менеджмента качества, видов контроля качества и градаций товаров и услуг по качеству

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Становление и эволюция систем качества в России и за рубежом.
- 2. Модели для обеспечения качества продукции.
- 3. Элементы систем качества. Петля качества.
- 4. Принципы УКП.
- 5. Функции УКП.
- **6.** Принципы СМК в соответствии с международными стандартами серии ИСО 9000: организация, ориентированная на потребителя; лидерство работников, процессный

подход, системный подход к менеджменту; постоянное улучшение; принятие решений основанных на фактах; взаимовыгодные отношения с поставщиками.

Тема 3. Методы менеджмента качества

Практическое занятие 3. Использование статистических методов в управлении качеством.

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Кратко охарактеризуйте инструменты контроля качества контрольную карту, диаграмму Парето, диаграмму Исикавы. Назовите другие методы контроля качества, используемые в управлении качеством.
 - 2. Применение схемы Исикавы при определении причин товарных потерь.
- 3. Применение схемы Исикавы при анализе влияния режимов хранения на качество товара.
 - 4. Применение контрольных карт в приемочном контроле качества.
 - 5. Применение диаграммы Парето при анализе потерь от брака.
- 6. Дайте характеристику статистических методов управления качеством статистический анализ, статистическое регулирование технологических процессов, статистический приемочный контроль качества продукции.

Практическое занятие 4. Изучение методов статистического выборочного контроля качества продукции

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Дайте определение терминов: дефект, несоответствие; несоответствующая единица продукции, процент несоответствующих единиц, число несоответствий на 100 единиц продукции, приемлемый уровень качества, план выборочного контроля, схема выборочного контроля, система выборочного контроля, контроль (проверка), контроль качества по альтернативному признаку, партия продукции, выборка (проба), предельное качество.
 - 2. Правила формирования и представления партий для контроля.
- 3. Правила приемки партий и управления непринятыми партиями и несоответствующими единицами продукции.
 - 4. Суть репрезентативного и расслоенного отбора выборок.
 - 5. Правила двухступенчатого или многоступенчатого отбора выборок.
 - 6. Способы представления продукции на контроль.
 - 7. Методы отбора единиц продукции в выборку.
 - 8. Правила обеспечения представительности партий.
 - 9. Что такое приемочное и браковочное число?
 - 10. Что такое уровень дефектности?

Практическое занятие 5. Использование Развертывания Функции Качества (Quality Function Deployment - QFD) и концепции «Дома качества» в управлении качеством

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

1. Сущность и значение «функции развертывания качества» - QFD.

- 2. Ключевые элементы QFD.
- 3. Концепция «Дома качества».
- 4. Обоснование цели в концепции «Дома качества».
- 5. Характеристика «Дома качества».

<u>Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты</u> ИСО 9001 и ИСО 9004

Практическое занятие 6. Изучение международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 9004

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Содержание раздела «Введение» стандарта ИСО 9001 2015.
- 2. Содержание раздела 1 «Область применения» стандарта ИСО 9001 2015.
- 3. Понятие системы менеджмента качества (СМК) и общие требования к СМК (подраздел 4.1 ИСО 9001 2015)
- 4. Документальная основа СМК, в соответствии с международными стандартами серии ИСО 9000.
- 5. Характеристика «Политики в области качества» и «Руководства по качеству» как документов СМК.
 - 6. Содержание раздела 5 «Ответственность руководства» ИСО 9001 2015.
 - 7. Содержание раздела 7 «Производство продукции».
 - 8. Сущность управления контрольными и измерительными приборами.
 - 9. Содержание раздела 8 стандарта ИСО 9001 2015.
 - 10. Значение внутреннего аудита (проверки) для СМК.

<u>Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях</u>

Практическое занятие 7. Изучение порядка разработки, внедрения и сертификации СМК

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Дайте определения следующих терминов: оценка системы качества, сертификация систем качества, орган по сертификации, сертификат соответствия системы качества, держатель сертификата, ресертификация, аудит, инспекционный контроль, сертифицированная система менеджмента качества.
- 2. Что такое SWOT анализ и как он может применяться в качестве инструмента СМК при определении политики в области качества?
- 3. Какие положения, в соответствии с требованиями стандарта, должна включать политика в области качества?
 - 4. Дайте стандартное определение целям в области качества?
 - 5. Какие требования стандарта ИСО 9001 предъявляются к целям в области качества?
 - 6. Назовите разделы SWOT-анализа.
 - 7. Расскажите, для чего проводится SWOT-анализ.
- 8. Какие требования стандарта ИСО 9001 определены применительно к измерению и анализу процессов?
- 9. Какие необходимо обеспечить составляющие для реализации измерения и анализа характеристик процесса?
 - 10. Какие существуют виды мероприятий для достижения целей в области качества

продукции и процессов.

- 11. Применения принципа СМК «Взаимовыгодные отношения с поставщиками» в повышении эффективности торгово-закупочной деятельности.
 - 12. Назовите цели, объекты проведения сертификации систем качества.
 - 13. Условия проведения сертификации систем качества участниками проверки.
- 14. Содержание процедур проведения сертификации систем качества на основных этапах.

<u>Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного</u> <u>цикла товаров</u>

Практическое занятие 8. Управление качеством в процессе жизненного цикла Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Управление качеством на этапах проектирования и планирования продукции.
- 2. Управление качеством на производственной стадии с учетом требований к качеству, безопасности, экологии, тенденций моды, новых технологий производства.
- 3. Управление качеством на стадиях обращения транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах, хранении, реализации, эксплуатации.
- 4. Способы получения, хранения и обработки информации в области управления качеством на стадии обращения, форматы предоставления информации в системах менеджмента качества торгового предприятия на стадии обращения (товаросопроводительные документы, документация по учету торговых операций, документы по инвентаризации товарно-материальных ценностей).
 - 5. Роль устройств для мониторинга и измерений в УКП и СМК.
- 6. Отечественный и зарубежный опыт управления качеством продукции и системный менеджмент качества. Концепция и идеология Всеобщего управления качеством (TQM).
- 7. Понятие об отраслевых системах менеджмента качества в пищевой промышленности Систем менеджмента безопасности пищевой продукции, производимой на предприятиях, участвующих в цепи создания пищевой продукции (на основе принципов ХАССП)
- 8. Система менеджмента окружающей среды ИСО 14000. Тенденции интегрирования систем менеджмента.
 - 9. Понятие системы менеджмента безопасности пищевой продукции.
 - 10. Ключевые элементы системы менеджмента безопасности пищевой продукции.
- 11. Принципы ХАССП (англ. HACCP Hazard Analysis and Critical Control Point- Анализ рисков и критические контрольные точки).
- 12. Основные положения и область применения ГОСТ Р ИСО 22000-2007 «Системы менеджмента безопасности пищевой продукции. Требования к организациям, участвующим в цепи создания пищевой продукции».
- 13. Основные положения и область применения ГОСТ Р 51705.1-2001 «Системы качества. Управление качеством пищевых продуктов на основе принципов ХАССП».
- 14. Характеристика свода стандартов «Кодекс Алиментариус». Виды стандартов «Кодекс Алиментариус».
 - 15. Стандарты GMP: понятие, область применения.
- 16. Дайте понятия основных терминов и определений в области менеджмента безопасности пищевой продукции: безопасность пищевой продукции, цепь создания пищевой продукции; опасность, угрожающая безопасности пищевой продукции; программа обязательных предвари

Тема 7. Экономика качества

Практическое занятие 9. Оценка затрат на качество

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

- 1. Экономические категории качества.
- 2. Затраты на качество: классификация; необходимость документированного учета.
 - 3. Метод определения и оптимизации затрат на качества.
 - 4. Метод Парето АВС;
 - 5. метод Тагути;
 - 6. метод функционально-стоимостного анализа (ФСА).
 - 7. Оценка эффективности процесса управления.
- 8. Оценка экономической эффективности внедрения СМК на предприятии торговли.
 - 9. Оценка эффективности управления торгово-закупочной деятельностью.
 - 10. Что такое оценочные затраты на качество?
 - 7. Какова информационная база анализа затрат на качество?
 - 8. Охарактеризовать этапы формирования затрат на качество.
 - 9. Что представляют собой предупредительные затраты на качество?
 - 10. Что включают в себя затраты на устранение дефектов?
- 11. В чем принципиальное отличие концепции качества, используемой всеобщим управлением качеством (TQM), от традиционной точки зрения на разделение затрат на качество?
 - 12. В чем преимущество сметы затрат перед другими носителями информации?
- 13. Контроль выполнения договорных обязательств в части качества поставляемой продукции.
 - 14. Что является «рекламацией»?
 - 15. Перечислите показатели, используемые при анализе брака и потерь от брака?

Критерии оценки выполнения заданий к практическим занятиям

При оценке выполнения **заданий к практическим занятиям** и ответов на контрольные вопросы по защите практического занятия студентов по дисциплине «Управление качеством на предприятии» учитываются следующие критерии:

- 1. Знание основных категорий изучаемой предметной области, глубина и полнота раскрытия вопроса.
- 2. Владение терминологическим аппаратом и использование его при ответе.
- 3. Умение объяснить сущность явлений, событий, процессов, делать выводы и обобщения, давать аргументированные ответы.
- 4. Владение монологической речью, логичность и последовательность ответа, умение отвечать на поставленные вопросы, выражать свое мнение по обсуждаемой проблеме.
- 2,0 балла выставляется студенту, если правильно выполнены все задания к практическому занятию, при устном ответе студент показывает прочные знания основных категорий изучаемой предметной области, ответ отличается глубиной и полнотой раскрытия темы; показано владение терминологическим аппаратом; умение объяснять сущность, явлений, процессов, событий, делать выводы и обобщения, давать аргументированные ответы, приводить примеры; свободное владение монологической речью, логичность и последовательность ответа.

1 балл - выставляется студенту, если выполнены не все задания к практическому занятию или часть заданий выполнена неправильно, при устном ответе студент показал недостаточную глубину и полноту раскрытия темы; слабое знание основных вопросов теории;

владеет слабо сформированными навыками анализа явлений, процессов, недостаточным умением давать аргументированные ответы и приводить примеры; недостаточно свободным владением монологической речью, логичностью и последовательностью ответа. Допускается несколько ошибок в содержании ответа.

0 баллов - выставляется студенту, если не выполнены все задания к практическому занятию.

Задания для текущего контроля

Тестовые задания

Тестирование проводится в виде тестирования по темам Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК)

Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества.

Тема 3. Методы менеджмента качества

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Предлагается три варианта заданий.

Вариант 1

- 1. Совокупность свойств продукции, обуславливающих её пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с назначением это ...
- * Качество продукции

Параметр продукции

Свойство продукции

Показатель качества продукции

2. Количественная характеристика одного или нескольких свойств продукции – это ...1.

Качество продукции

Параметр продукции

Свойство продукции

- *Показатель качества продукции
- 3. Проверка соответствия значений показателя качества испытуемого изделия установленным требованиям это ...

Оценка качества

Оценка уровня качества

- * Контроль качества
- 4. Оценка уровня качества это:

Сравнение показателей качества товара с требованиями НД

Сравнение показателей качества двух товаров между собой

- *Сравнение показателей качества оцениваемого товара с их базовыми значениями
- 5. Скоординированная деятельность по руководству и управлению организацией, направленная на выполнение требований к качеству это ...

Оценка качества продукции

Контроль качества продукции

* Управление качеством продукции

6. Способность товара удовлетворять потребности человека в соответствии с назначением – это ...

Меновая стоимость

- Потребительная стоимость

Свойство продукции

Параметр продукции

7. Объектом управления качеством продукции являются ...

Товары

* Процессы, от которых зависит качество продукции

Работники предприятия

8. Научная дисциплина, изучающая и реализующая методы количественной оценки качества объекта – это ...

Математика

Геометрия

*Квалиметрия

9. Система менеджмента для руководства и управления организацией применительно к качеству — это ...

Управление качеством

* Система менеджмента качества

Политика в области качества

10. Общие намерения и направления деятельности организации в области качества, официально сформулированные высшим руководством

– это ...

Управление качеством

Система менеджмента качества

- * Политика в области качества
- 11. Связь между достигнутым результатом и использованным ресурсами это ...
- *Результативность

Верификация

Валидация

12. Повторяющаяся деятельность по улучшению результатов деятельности – это ...

Улучшение

*Постоянное улучшение

Результативность

13. Часть менеджмента качества, направленная на установление целей в области качества и определяющая необходимые операционные процессы и соответствующие ресурсы для достижения целей в области качества — это ...

*Планирование качества

Обеспечение качества

Управление качеством

14. Часть менеджмента качества, направленная на создание уверенности, что требования к качеству будут выполнены – это ...

Планирование качества

*Обеспечение качества

Управление качеством

15. Степень соответствия совокупности присущих характеристик объекта установленным требованиям – это ...

Результативность

= Качество

Валидация

16. Количественная характеристика одного или нескольких свойств продукции – это ...

Качество продукции

Параметр продукции

Свойство продукции

*Показатель качества продукции

17. К субъективным методам определения показателей качества относят ...

Измерительные методы

#Экспертные методы

Органолептические методы

Социологические методы

18. К объективным методам определения показателей качества относят ...

#Измерительные методы

Экспертные методы

Органолептические методы

Социологические методы

Расчетный метод

#Регистрационный метод

19. Методы определения уровня качества делят на...

#Дифференциальный

Смешаный

Социологиеский

#Комплексный

Экспертный

20. По количеству характеризуемых свойств показатели качества делят на:

#Единичные

Функциональные

#Комплексные

Социальные

21. Общее руководство качеством (quality management) выполняет следующие функции...

Политика и планирование качества

#Организация работы по качеству

Обучение и мотивация персонала

Контроль качества

Принятие стратегических решений

Принятие оперативных решений

Разработка и реализация мероприятий

#Взаимодействие с внешней средой

22. Оперативное управление качеством (quality control) выполняет следующие функции...

Политика и планирование качества

Организация работы по качеству

Обучение и мотивация персонала

#Контроль качества

Принятие стратегических решений

Принятие оперативных решений

#Разработка и реализация мероприятий

Взаимодействие с внешней средой

23. Стандартные товары подразделяются на следующие категории...

#Сорта

Потери

#Номера

#Марки

Отхолы

#Группы качества

24. Дефекты по степени значимости делятся на...

#Критические

Явные

#Значительные

Устранимые

#Малозначительные

Скрытые

25. Требования к качеству продукции делятся на:

#Общие

Индивидуальные

#Специфические

Рашиональные

Вариант 2

1. Часть менеджмента качества, направленная на создание уверенности, что требования к качеству будут выполнены – это ...

Планирование качества

* Обеспечение качества

Управление качеством

- 2. Контроль качества, при котором один работник или небольшая группа работников несет ответственность за изготовление всего изделия это...
- *Индивидуальный контроль качества

Приемочный контроль качества

Статистический контроль качества

- 3. Концепция ТОМ (Total Quality Management) основана на:
- *Построении системы управления качеством, охватывающей все стороны деятельности фирмы

Построении системы управления качеством, охватывающей деятельность отдельных подразделений фирмы

Построении системы управления качеством, охватывающей деятельность отдельных работников фирмы

4. Как называется функция менеджмента качеством, представляющая особый процесс подготовки менеджерами решении по обеспечению усилий коллектива для достижения целей предприятия в области качества и конкурентоспособности?

*Планирование качества

Улучшение качества

Контроль качества

5. Как называется функция менеджмента качеством, обеспечивающая активизацию труда работающих по выполнению всех видов работ с высоким качеством (без ошибок) в соответствии с распределенными функциями, планами и требованиями?

Планирование качества

Улучшение качества

Контроль качества

*Мотивация

6. Как называется функция менеджмента качеством, направленная на увеличение способности выполнить требования к качеству?

Планирование качества

Улучшение качества

*Улучшение качества

Мотивация

- 7. С какого процесса начинается жизненный цикл вновь создаваемой продукции?
- *Маркетинговые исследования

Проектирование

Технологическая подготовка производства

8. Каким процессом завершается жизненный цикл продукции?

Продажа

Упаковка и хранение

*Утилизация

9. Как называется результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях:

Персонал

*Продукция

Процессы (работы)

Система качества

Услуга

10. Дайте определение понятия «услуга»:

Личный состав или работники учреждения, предприятия, составляющие группу по профессиональным или служебным признакам

Результат деятельности, предназначенный для удовлетворения реальных или потенциальных потребностей

*Результат непосредственного взаимодействия исполнителя и потребителя и внутренней деятельности исполнителя по удовлетворению потребностей потребителя

Деятельность по преобразованию входящих элементов в выходящие с использованием ресурсов

Совокупность организационной структуры, методик, процессов и ресурсов, необходимых для осуществления общего руководства качеством

11. Что понимается под «совокупностью взаимосвязанных и взаимодействующих видов деятельности, преобразующих вход в выход»?

Система

*Процесс

Функция

12. Что подразумевает принцип менеджмента качества «ориентация на потребителя»? Организация должна выпускать современную эффективную продукцию;

Организация должна устанавливать тесные связи с потребителями своей продукции

- *Менеджмент качества нацелен на выполнение требований потребителей и на стремление превзойти их ожидания
- 13. Какой принцип менеджмента качества рассматривает деятельность по управлению качеством как взаимосвязанные процессы, которые функционируют как согласованная система?

Постоянное улучшение

Ориентация на потребителя

* Процессный подход к управлению

Системный подход к управлению

14. Принцип «Лидерство руководителя» означает, что:

на предприятии должно быть умелое руководство.

*Лидеры на всех уровнях организации обеспечивают единство цели и направления деятельности организации и создают условия, в которых работники взаимодействуют для достижения целей организации в области качества

Руководство должно обеспечивать вовлеченность персонала в достижение целей организации.

Руководство должно обеспечивать эффективное управление

15. К элементам системы менеджмента качества относятся:

#Организационная структура

#Ресурсы

#Персонал

Продукция

#Рабочие процедуры

#Общее руководство системой

16. Цикл Деминга - замкнутый управленческий цикла, выполняемый при повышении и обеспечении качества продукции (PDCA), включает следующие этапы:

#Планирование работы

#Выполнение работы по плану

Улучшение качества продукции

#Проверка соответствия реального результата запланированному

#Принятие мер при наличии отклонений фактического результата от запланированного

17. Принято выделять следующие этапы в эволюции (развитии) обеспечения качества продукции на уровне промышленных предприятий:

#Индивидуальный контроль качества

#Приемочный контроль качества

#Статистический контроль качества

Тотальное управление качеством

#Комплексное управление качеством

#Обеспечение качества на основе стандартов ИСО серии 9000.

18. Основными идеологами формирования философии современного менеджмента качества являются:

#Э. Деминг

#Г. Тагути

Д. Рикардо

#К Исикава

#А. Фейгенбаум

19. Принцип менеджмента качества «Принятие решений, основанное на свидетельствах» предполагает следующие действия:

#Обеспечение доступности всех необходимых данных для соответствующих работников #Обеспечение уверенности в точности, надежности и безопасности данных и информации #Анализ и оценку данных и информации с использованием подходящих методов

Разработку и развертывание процессов для внедрения проектов по улучшению в организации

#Принятие решений и выполнение действий на основе фактических данных, сбалансированных с учетом опыта и интуиции

Обучение и подготовку работников всех уровней по применению основных инструментов и методологии достижения целей по улучшению

20. Принцип менеджмента качества «Постоянное улучшение» предполагает следующие действия:

Обеспечение доступности всех необходимых данных для соответствующих работников;

#Обеспечение компетентности работников для успешного продвижения и выполнения проектов по улучшению

#Разработку и развертывание процессов для внедрения проектов по улучшению в организации

#Отслеживание, анализ и проверку планирования, внедрения, завершенности и результатов проектов по улучшению

Принятие решений и выполнение действий на основе фактических данных, сбалансированных с учетом опыта и интуиции

#Обучение и подготовку работников всех уровней по применению основных инструментов и методологии достижения целей по улучшению

21. Принцип менеджмента качества «Ориентация на потребителя» предполагает следующие действия:

Обучение и подготовку работников всех уровней по применению основных инструментов и методологии достижения целей по улучшению

#Понимание настоящих и будущих потребностей и ожиданий потребителей

#Соотнесение целей организации с потребностями и ожиданиями потребителей

#Доведение потребностей и ожиданий потребителей до работников организации

#Измерение и мониторинг удовлетворенности потребителей и принятие соответствующих действий

Разработку и развертывание процессов для внедрения проектов по улучшению в организации

22. Принцип менеджмента качества «Лидерство руководителя» предполагает следующие действия:

#Создание и поддержание общих ценностей, беспристрастности и этических моделей поведения на всех уровнях организации

Принятие решений и выполнение действий на основе фактических данных, сбалансированных с учетом опыта и интуиции

#Создание атмосферы доверия и честности

#Поощрение приверженности всей организации к качеству

Измерение и мониторинг удовлетворенности потребителей и принятие соответствующих действий

#Обеспечение того, что лидеры всех уровней являются положительным примером для работников организации

23. Принцип менеджмента качества «Взаимодействие работников» предполагает следующие действия:

Обеспечение того, что лидеры всех уровней являются положительным примером для работников организации

#Содействие открытому обсуждению и обмену знаниями и опытом

#Наделение работников полномочиями определять узкие места в работе и без страха предлагать инициативы

#Признание и подтверждение вклада, знаний и развития работников

#Предоставление возможности проведения самооценки деятельности работников в сравнении с их личными целями

Обеспечение доступности всех необходимых данных для соответствующих работников

24. Принцип менеджмента качества «Процессный подход» предполагает следующие действия:

#Определение взаимозависимости процессов и анализ влияния изменений отдельного процесса на систему в целом

#Осуществление менеджмента процессов и их взаимосвязей как системы для результативного и эффективного достижения целей организации в области качества

Обеспечение доступности всех необходимых данных для соответствующих работников

#Обеспечение доступности информации, необходимой для функционирования и улучшения процессов, а также для мониторинга, анализа и проведения оценки результатов деятельности системы в целом

#Осуществление менеджмента рисков, которые могут оказать влияние на выходы процессов и общие выходы системы менеджмента качества

Отслеживание, анализ и проверку планирования, внедрения, завершенности и результатов проектов по улучшению

25. Совокупность взаимосвязанных и (или) взаимодействующих видов деятельности, использующих входы для получения намеченного результата называется...(впишите пропущенное слово с заглавной буквы на русском языке в именительном падеже) [Процесс]

Вариант 3

1. Метод статистического контроля - диаграмма Парето используется для показа:

*Наиболее убыточных видов брака или причин несоответствий

Величины рассеивания контролируемого параметра

Мелких причин, которые приводят к крупным нарушениям в качестве продукции

2. Схема Исикавы - это:

Универсальные диаграммы для изучения производительности труда при обеспечении достаточного качества продукции

*Схема в виде рыбьего скелета, состоящая из показателей качества, характеризующая результат, и факторных показателей, характеризующих причины

Схема рассеивания контролируемого параметра

3. Разновидность графика, который отличается наличием контрольных границ, обозначающих допустимый диапазон разброса характеристик в обычных условиях течения процесса - это...

*Контрольная карта

Диаграмма Парето

Схема Исикавы

4. Назовите разновидности контрольных карт:

#(X - R) — карты

Стратифицированные карты

#р — карты

5. При построении диаграммы разброса возможны следующие варианты взаимосвязи параметров:

#Положительная взаимосвязь

Слабая взаимосвязь

#Отрицательная взаимосвязь

#Нет взаимосвязи

Сильная взаимосвязь

6. Установите соответствие между понятиями и определениями:

Диаграмма Парето = диаграмма, позволяющая наглядно представить величину потерь в зависимости от различных дефектов, или отдельных фактов (причин)

Причинно-следственная диаграмма (схема Исикавы) = схема в виде рыбьего скелета, состоящая из показателей качества, характеризующих результат, и факторных показателей, характеризующих причины

Контрольная карта = разновидность графика, который отличается наличием контрольных границ, обозначающих допустимый диапазон разброса характеристик в обычных условиях течения процесса

Диаграмма разброса = корреляционная диаграмма, которая строится как график зависимости между двумя параметрами

Гистограмма = представляет собой столбчатый график и применяется для наглядного изображения распределения конкретных значений параметра по частоте повторения за определенный период времени (неделя, месяц, год)

- 7. Степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов это...
- *Результативность

Эффективность

Оптимальность

- Верификация это ...
- *Подтверждение, посредством представления объективных свидетельств, того, что установленные требования были выполнены

Подтверждение, посредством представления объективных свидетельств, того, что требования, предназначенные для конкретного использования или применения, выполнены Степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов

Валидация – это ...

Подтверждение, посредством представления объективных свидетельств (3.8.3), того, что установленные требования (3.6.4) были выполнены

*Подтверждение, посредством представления объективных свидетельств (3.8.3), того, что требования (3.6.4), предназначенные для конкретного использования или применения, выполнены

Степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов

10. Какой контроль качества проводят внезапно:

Входной

Выборочный

*Летучий

Операционный

Производственный

11. Как называется максимально допустимое количество забракованных единиц выборки? Браковочное число

*Приемочное число

12. Что такое брак?

Товар с нарушенными показателями

Товар с неустранимыми дефектами

13. Отходы это:

Товары с устранимыми дефектами;

*Товары с неустранимыми дефектами;

Товар с устранимыми и неустранимыми дефектами.

14. Как делится контроль качества по полноте охвата контроля по времени:

Выборочный

#Летучий

#Непрерывный

#Периодический

Производственный

15. Назовите виды контроля качества по стадии жизненного цикла продукции:

Входной

#Логистический

Операционный

Приемочный

#Производственный

#Эксплуатационный

16. Назовите виды контроля качества по влиянию на объект контроля:

Входной

^{*}Товар с выявленными устранимыми или неустранимыми несоответствиями

Инспекционный #Неразрушающий Периодический Производственный #Разрушающий

17. При отборе товаров в выборку или точечные и объединенные пробы используют следующие методы:

#Отбор с применением случайных чисел

Точечный отбор

#Многоступенчатый отбор

Прямой отбор

#Отбор «вслепую»

#Систематический отбор

18. В зависимости от степени выраженности и влияния на свойства дефекты подразделяются на:

#Критические

Скрытые

#Значительные

Явные

#Малозначительные

19. Минимально допустимая часть товарной партии, отобранная для контроля качества, называется... (впишите слово с заглавной буквы на русском языке в именительном падеже)

[Проба]

20. Дефект, при наличии которого использование изделия по назначению невозможно или недопустимо называется ... дефект (впишите слово с заглавной буквы на русском языке в именительном падеже)

[Критический]

- 21. Минимально допустимое количество забракованных единиц выборки называется ... число (впишите слово с заглавной буквы на русском языке в именительном падеже) [Браковочное]
- 22. Укажите виды контроля качества по полноте охвата партии товара:

Входной

#Выборочный

Инспекционный

Непрерывный

Производственный

#Сплошной

23. Определенное минимально допустимое количество упаковочных единиц, составляющих представительную часть товарной партии, представленной на контроль, называется... (впишите слово с заглавной буквы на русском языке в именительном падеже)

[Выборка]

24. Совокупность точечных проб, отобранных от одной товарной партии, называется...

Единая проба

*Объединенная проба

Средняя проба

Критерии оценки:

Оценка по результатам тестирования складывается исходя из суммарного результата ответов на блок вопросов. Общий максимальный балл по результатам тестирования -2 балла. Соответственно каждый правильный ответ в блоке из 25 вопросов оценивается в 0.08 балла.

Комплект заданий для выполнения контрольных работ

Контрольная работа проводится по темам

Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004

Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприятиях

Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров

Тема 7. Экономика качества

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Предлагается четыре варианта заданий.

ВАРИАНТ – 1

- 1. Требования к СМК согласно ГОСТ Р ИСО 9001-2015.
- 2. Рабочие процедуры СМК.
- 3. Сертификация систем менеджмента качества.
- 4. Методы определения и оптимизации затрат на качество: Метод Парето ABC; метод Тагути; метод функционально-стоимостного анализа (ФСА).

ВАРИАНТ – 2

- 1.Связь и совместимость стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 9004-2010, различие между задачами ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
 - 2. Организационная структура СМК.
- 3. Анализ и самооценка систем менеджмента качества. Отличие методов самооценки и внутреннего аудита.
- 4. Затраты на качество: понятия и классификация, необходимость документального учета

ВАРИАНТ – 3

- 1.Основные подходы к проведению постоянного улучшения и перечень операций, составляющих процесс постоянного улучшения, согласно ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
- 2. Документальная основа СМК: необходимость документирования, классификация документов, требования к документированию, управление документацией. Характеристика внутренних документов СМК.
 - 3. Проверка (аудит) систем менеджмента качества.
 - 4. Экономические категории качества.

ВАРИАНТ – 4

- 1. Разработка и внедрение систем менеджмента качества в организациях. Стадии и этапы создания СМК.
 - 2. Управление качеством на этапах планирования и проектирования продукции.
 - 3. Инспекционный контроль сертифицированных систем менеджмента качества.

4. Оценка эффективности процесса управления

Критерии оценивания письменной контрольной работы:

2 балла - выставляется студенту, если исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно излагает материал, умеет тесно увязывать теорию с практикой, ответ отличается глубиной и полнотой раскрытия темы; показано владение терминологическим аппаратом.

1 балл - выставляется студенту, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала.

0 баллов - выставляется студенту, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки при изложении ответов на вопросы.

Комплект кейс-задач

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Структура кейса: предъявление темы занятия, формулировка проблемы, вопросов, задания, подробное описание практических ситуаций, сопутствующие факты, положения, варианты, альтернативы.

Учебно-методическое обеспечение: наглядный, раздаточный, иллюстративный материал, рекомендации по работе с кейсом, нормативные документы, литература основная и дополнительная.

Алгоритм и продолжительность работы по кейс-методу:

Номер этапа	Наименование этапа	Время этапа,
		МИН
1	Подготовка к занятию преподавателем и студентами	Домашняя
		работа
2	Организационная часть. Выдача кейса	5
3	Индивидуальная самостоятельная работа студентов с кей-	10
	сом. Получение дополнительной информации	
4	Проверка усвоения теоретического материала по теме	10
5	Работа студентов в микрогруппах	30
6	Дискуссия (коллективная работа студентов)	15
7	Оформление студентами итогов работы	5
8	Подведение итогов преподавателем	5

Кейс-стади «Применение Диаграммы Парето в управлении качеством»

Ситуация 1:

В результате сортировки 5 тонн картофеля на овощехранилище в январе месяце, стандартной продукции осталось около 3 тонн. Анализ качества картофеля позволил выявить следующие дефекты (таблица 4.3).

Таблица – 4.3

Дефекты картофеля

Показатели	Количество, кг
1. Количество клубней размером менее 35 мм	120
2. Содержание меньших размером клубней до 10 мм	10
3. Содержание клубней с израстаниями, наростами, позелене-	375
нием	
4. Содержание увядших клубней	200

5. Содержание клубней с механическими повреждениями	400
6. Содержание раздавленных клубней, половинок и частей	30
7. Содержание клубней, поврежденных сельскохозяйствен-	
ными вредителями:	
- проволочником,	500
- грызунами;	750
8. Содержание клубней, поврежденных болезнями:	
- ржавой пятнистостью,	175
- паршой,	140
- гнилью и фитофторой;	300
9. Содержание замороженных, запаренных клубней	80
10. Содержание земли	55
11. Содержание органических и минеральных примесей	5
Итого	

Задание:

Используя данные таблицы и требования ГОСТ 51808-2001, определите потери от некачественной продукции в рублях, постройте диаграмму Парето и произведите ее анализ с выработкой рекомендаций овощехранилищу, если известно, что стоимость картофеля составляет 3 рубля за 1 кг, часть нестандартной продукции можно реализовать на кормовые цели по цене 1 рубль за 1 кг.

Ситуация 2:

По результатам работы оптового предприятия за I квартал текущего года, руководством была поставлена задача на оптимизацию ассортимента. Решение задачи поручено торговому отделу фирмы. Сведения о реализации товаров фирмой приведены в таблице 4.4.

Таблица – 4.4 Ланные о реализации товаров за I квартал

Ионичество постиго	1
Количество реализо-	Прибыль от реали-
ванных товаров, шт.	зации, руб.
2000	7500
1850	23125
500	11250
2100	37800
780	15600
10000	200
150	450
300	112500
450	2250
7000	8750
130	1560
25260	220985
	ванных товаров, шт. 2000 1850 500 2100 780 10000 150 300 450 7000 130

Задание:

С использованием диаграммы Парето определите, ассортимент каких товарных групп необходимо расширить, а каких – исключить из перечня, реализуемых предприятием товаров.

Ситуация 1:

В магазин хлебобулочных изделий осуществляется поставка продукции 2 раза в день от «Хлебозавода № 1» согласно сделанным заявкам. Из каждой партии продукции проводится выборочная проверка массы изделий. Размер выборки – 5 штук. Нормативнотехнической документацией предусмотрены следующие допуски 750 + 10 гр.

Результаты выборочного контроля представлены в таблице 4.8.

Таблица – 4.8

Номер выборки	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5
1	2	3	4	5	6
1.	753	753	752	749	750
2.	749	747	751	751	749
3.	745	749	755	751	749
4.	745	749	748	750	748
5.	754	751	750	750	746
6.	744	751	752	749	751
7.	748	749	748	752	749
8.	748	744	745	744	745
9.	748	746	755	748	748
10.	749	752	750	750	752
11.	749	751	748	751	750
12.	7551	748	751	754	752
13.	750	751	750	751	754
14.	758	748	752	752	755
15.	755	755	753	748	750
16.	754	760	756	758	749
17.	754	753	756	748	757
18.	750	755	753	759	752
19.	756	751	754	748	742
20.	753	749	745	745	758

Задание:

- 1) Разработайте контрольный листок для регистрации данных.
- 2) Постройте гистограмму на основании данных карты распределения индивидуальных значений.
- 3) Определите положение границ регулирования и составьте контрольную $(\overline{x} R)$ карту.
- 4) Установите положение границ регулирования для индивидуальных значений. Сопоставив эти границы с допусками нормативно-технической документации, определите, находится ли процесс выпечки хлеба в налаженном состоянии.

Ситуация 2:

Краснодарская оптовая база «Обувьторг» заключила договор с московской фабрикой на поставку обуви. Поставки осуществляются согласно договору два раза в месяц. Приемка обуви по количеству и качеству проводится на складе оптовой базы, при этом используется ГОСТ 9289-78 «Обувь. Правила приемки». Контроль выборочный. Имеются следующие данные о качественных приемках продукции за прошедшие 10 месяцев: всего было сделано 20 выборок по 80 пар обуви в каждой. В этих выборках оказалось следую-

щее число дефектных пар обуви: 5, 8, 7, 7, 6, 3, 11, 2, 5, 6, 9, 10, 0, 10, 5, 11, 8, 0, 0, 8.

Задание:

- 1) Найдите значения центральной линии и границ регулирования для контрольной р-карты.
- 2) Совпадают ли границы регулирования с требованиями стандартов, если приемочное число 7, а браковочное 11 предусмотрены стандартом?
 - 3) Постройте р-карту.

Итого

4) Определите, на каких условиях нужно продолжать работу с данным поставщиком?

Ситуация 2:

Анализ актов проведения качественной экспертизы продукции отдельных предприятий в испытательной лаборатории за три года позволил получить следующие данные (таблица 4).

Таблица – 4 Результаты качественной экспертизы Испытательной лаборатории

т слупитаты калественной экспертизы испытательной паобратории									
Наименование предприя-	2014 г.			20	15 г.		20	16 г.	
RИТ	Состав-	Слу	/чаев	Состав-	Случаев		Состав-	Случаев	
	лено ак-	выяв	ления	лено ак-	выявле-		лено ак-	выяв	вления
	ТОВ	бр	ака	ТОВ	ния	брака	тов	бр	рака
	Шт.	ШТ.	%	ШТ.	ШТ.	%	шт.	ШТ.	%
OOO «Петрушка»	68	52	76,5	75	61	81,3	69	54	78,2
ООО «Сельдерей»	77	74	96,1	81	76	93,8	83	77	92,8
ООО «Мадьяр»	54	52	96,2	58	49	84,5	66	55	83,3
OOO «Эдельвейс»	61	54	88,5	94	91	96,8	84	81	96,4
OOO «Романтик»	49	21	50	36	12	33,3	40	19	47,5
ООО «Ламанш»	72	69	95,8	74	70	94,6	74	69	93,2

Задание:

84.5

418

359 85.9

416

355

85.3

322

381

Представьте данные анализа в графической форме. Определите, имеется ли зависимость между количеством составляемых актов и случаями выявления брака. У какого предприятия обнаружен самый большой процент браковочных изделий, а у какого – наименьший?

Кейс-стади «Использование метода QFD в образовательной сфере»

Вы являетесь студентом вуза, то есть потребителем образовательных услуг. Выделите основные требования потребителей к аудитории, в которой проходят аудиторные занятия.

Задание:

Каким образом должен быть использован метод QFD для совершенствования этих процессов? Определите систему «как» (т.е. комплекс технических параметров) и постройте матрицу взаимосвязи потребительских требований и технических характеристик для каждого параметра.

Кейс-стади «Оценка функционирования системы менеджмента качества и обеспечения качества в реальном предприятии»

Данный кейс представляет собой краткий обзор реально существующего предприятия, на котором внедрена и действует система менеджмента качества. В нем приведена общая характеристика, история создания и развития предприятия, предложена информация по состоянию рынка. Студентам предлагается рассмотреть и оценить элементы системы менеджмента качества (политику в области качества, миссию предприятия, обязательства, декларируемые предприятием, принципы работы предприятия в области СМК, основные показатели качества выпускаемой продукции или оказываемой услуги, выделенные как приоритетные), проанализировать проблемы роста конкурентоспособности и стратегических возможностей дальнейшего развития предприятия.

Вопросы:

1. Ознакомьтесь с приведенной ниже Политикой ООО «Радиус» в области качества.

Политика в области качества ООО «Радиус»

«ООО "Радиус" предоставляет услуги по комплексному обслуживанию оборудования предприятий общественного питания. Система менеджмента качества, внедрённая и действующая на Предприятии, направлена на постоянное повышение удовлетворённости Потребителей, являющихся основными источниками финансовых ресурсов Предприятия, обеспечивающих его стабильное развитие. При оказании услуг Предприятие учитывает ценности наших Заказчиков, их корпоративную культуру и традиции».

Отвечает ли данный документ, на ваш взгляд, требованиям, предъявляемым к Политике в области качества из п. 5.3 «Политика в области качества» ГОСТ Р ИСО 9001-2008?

Разработайте предложения по совершенствованию данной Политики.

2. Проанализируйте приведенные далее миссию и девиз предприятия.

МИССИЯ: «Качественный сервис – это когда Заказчик выбирает тебя»

ДЕВИЗ: "Качество и оперативность – залог успешного сервиса"

Согласуется ли миссия с Политикой в области качества?

Как, по-вашему, соответствуют ли миссия и девиз предприятия его основной деятельности?

Какие еще примеры миссий компаний вы можете назвать?

Какие вы знаете основные характеристики миссии компании, что должна отражать миссия в первую очередь?

Что вы понимаете под девизом? Является ли девиз обязательной частью системы менеджмента качества предприятия? Как часто следует обновлять миссию и девиз компании?

Что указано в п. 5.2 «Ориентация на потребителя» ГОСТ Р ИСО 9001-2015? Каким образом указанные там требования связаны с миссией и девизом компании в данном случае?

3. Проанализируйте приведенные далее обязательства, декларируемые предприятием, с точки зрения реализации основополагающих принципов СМК.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Руководство предприятия берёт на себя обязательства соответствовать требованиям Потребителей, нормам ИСО 9001:2015, требованиям собственной системы менеджмента качества, законодательным и регламентирующим требованиям, применимым к деятельности организации, повышать степень удовлетворённости потребителей за счет постоянного роста результативности системы менеджмента качества.

Что такое результативность системы менеджмента качества?

Являются ли обязательства неотъемлемой частью системы менеджмента качества?

Как по-другому можно обозначить обязательства компании?

В каких документах они должны содержаться?

Что вы понимаете под понятиями «эффективность», «результативность», «оптимизация»? Какова разница между ними? Чем, на ваш взгляд, обусловлено то, что в обязательствах ООО «*Paduyc*» речь идет именно о результативности системы менеджмента качества?

4. Проанализируйте приведенные далее принципы работы ООО «*Paduyc*». *ПРИНЦИПЫ*:

Система менеджмента качества базируется и развивается на следующих принципах:

- Постоянная связь с Заказчиками с целью оценки их удовлетворенности.
- Совершенствование своих услуг в целях удовлетворения завтрашних требований Потребителя.
 - Ориентация на долгосрочное сотрудничество с Заказчиками.
- Оказание услуг в срок, согласно планируемым затратам и с высоким уровнем качества.
- Партнёрские, взаимовыгодные отношения с Поставщиками материалов, комплектующих и услуг.
- Непрерывное совершенствование системы управления качеством на основе данных контроля, удовлетворённости клиентов и анализа результативности процессов.
- Создание условий для активной и результативной творческой работы сотрудников Предприятия.
- Постоянное повышение квалификации и персональной ответственности сотрудников.
- Мотивация сотрудников на снижение затрат и повышение эффективности производства.
- Обеспечение устойчивого финансово-экономического роста Предприятия, его производственно-технического и организационного развития.

Являются ли принципы обязательной частью системы менеджмента качества?

Какие из перечисленных принципов кажутся вам наиболее важными? Ранжируйте их согласно приоритетам развития предприятия, приведенным в разделе «Краткая информация».

Как принципы соотносятся с миссией и девизом предприятия? Являются ли они их частью или, напротив, – продолжают и развивают другие части системы менеджмента качества?

Критерии оценки кейс-задания

- **0,5 балл** выставляется студенту, если он правильно разобрался в конкретной ситуации и сути проблемы; проявил способность анализировать и принимать решение по ситуации, которая возникла в результате происшедших событий или обстоятельств, предлагает возможные варианты решения и выбирает лучшие из них; обосновывает собственную точку зрения при анализе конкретной проблемы по предложенной ситуации, свободно отвечает на поставленные дополнительные вопросы, делает обоснованные выводы.
- **0,25 балла -** выставляется студенту, если он не до конца разобрался в конкретной ситуации; предлагает возможные варианты решения проблемы; но затрудняется с выбором правильного варианта; поверхностно раскрывает материал по теме задания, излагаемый материал не систематизирован; выводы недостаточно аргументированы, имеются смысловые и речевые ошибки.

0 баллов - выставляется студенту, если он не раскрыл материал по теме задания.

Деловая игра Тема

«Оценка уровня качества товаров комплексным методом»

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

(Подробный сценарий деловой игры приведен в Методических указаниях по выполнению практических работ по дисциплине «Управление качеством товаров»)

Деловая игра — интенсивная форма проведения занятия, предполагающая вариабельность, эффективный метод проверки и закрепления изученного материала.

Деловая игра — метод имитации принятия решений руководящими работниками или специалистами в различных производственных ситуациях (в учебном процессе — в искусственно созданных ситуациях), осуществляемый по заданным правилам группой людей или человеком и ЭВМ в диалоговом режиме, при наличии конфликтных ситуаций или информационной неопределенности. Деловые игры применяются в качестве активного обучения бизнесу, познания норм поведения, освоения процессов принятия решения.

Деловая игра имитирует работу экспертной комиссии при проведении конкурса по качеству.

Деловая игра является наиболее удачным инструментом в разрешении тех проблем, которые возникают в ходе работы экспертных комиссий. Игра позволяет не только закрепить теоретические знания студентов, но и освоить на практике применение методов оценки уровня качества, развить самостоятельность в принятии решений, привить навыки работы в коллективе.

Деловая игра дает возможность приблизить изучаемую ситуацию к реальной. Студенты получают определенные роли и общаются друг с другом, выступая от имени конкретного действующего лица. Проигрывание ролей помогает лучше оценить влияние ситуации, в которой специалист вынужден принимать решения, способствует выработке необходимых навыков общения.

Обучение в форме деловой игры позволяет реализовать следующие подходы к обучению студентов:

- проблемное построение учебного процесса,
- получение практических навыков в процессе обучения,
- активизация работы студентов,
- повышение уровня подготовки студентов.

Концепция деловой игры

Экспертные комиссии при оценке уровня качества должны определить базовый образец в качестве эталона для сравнения, правильно выбрать номенклатуру критериев оценки, рассмотреть образцы, выставленные на конкурс, и определить уровень их качества.

Однако эксперты, работающие в комиссии, не всегда могут дать объективную и одинаковую оценку изделиям по разным причинам: разный уровень теоретических знаний, практических навыков, применение разных методов оценки, особенности эмоционального состояния, восприятия и др. Все это порождает противоречия, споры, конфликтность при совместных действиях экспертов на каждом этапе решения задачи. В итоге это может привести к несопоставимости результатов экспертизы.

Особенностью конкурсных экспертных комиссий является и то обстоятельство, что в них работают представители разных сторон: производства, торговли, государственных органов управления. Поэтому сложной проблемой является процесс согласования хозяйственных интересов сторон. Качество товаров можно рассматривать как меру снятия противоречий между производителями и потребителями, то есть как меру согласования интересов.

Очень сильное влияние на результаты экспертизы оказывает человеческий фактор. Это обстоятельство является существенным, поскольку необходимо защитить конкурс от проявления волюнтаризма, преобладания субъективных особенностей восприятия, низкой квалификации, профессиональной некомпетентности, безразличия и т.п. Кроме того, следует иметь в виду, что участвующие не несут за свои решения никакой материальной ответственности. Часто бывает и так, что часть членов отмалчивается, часть может быть лишь наблюдателями, а кто очень заинтересован – отсутствует. Поэтому результаты конкурса могут оказаться необъективными.

Указанные обстоятельства вызывают необходимость в создании такого варианта взаимодействия в экспертной группе, который позволил бы в конечном итоге получить наиболее точную и объективную оценку уровня качества и конкурентоспособности образцов товаров, участвующих в конкурсе.

Цели деловой игры

Основными учебными целями деловой игры являются:

- закрепление теоретических знаний по учебным дисциплинам;
- освоение практики применения методов определения показателей качества и оценки уровня качества товаров;
- освоение методов групповой работы экспертной комиссии и оценки ее компетентности;
- выявление особенностей оценки уровня качества товаров;
- приобретение навыков органолептической оценки качества товаров, работы с эксплуатационными и нормативными документами;
- развитие активной самостоятельности в принятии индивидуальных и коллективных решений;
- развитие умений правильно строить свою работу в спорных ситуациях по достижению поставленных целей;
- имитация процесса взаимодействия членов экспертной комиссии по оценке уровня качества.

Учебные цели дополняются воспитательными целями:

- повышение интереса к учебе,
- социализация участников игры,
- привитие чувства ответственности за принятые решения,
- создание нового психологического климата в учебной группе.

Организация проведения деловой игры

Для проведения игры необходимы следующие организационные мероприятия:

Введение в деловую игру. На данном этапе преподаватель должен пояснить участникам игры, что результаты работы экспертных комиссий при проведении конкурсов в области качества во многом определяются согласованностью хозяйственных интересов изготовителей и потребителей, а также компетентностью экспертов. Затем указать, что любое изделие дает разную информацию для технолога, инженера, товароведа, эксперта Торгово-промышленной палаты, представителей министерства по разным причинам, например, различием их хозяйственных интересов, уровнем знаний и навыков и т.п. Следует пояснить, что на итог группового решения влияет не только объективная информация, но и субъективные характеристики членов группы, которые могут доминировать и оказывать сильное влияние на результат. Поэтому следует попытаться урегулировать степень этого влияния в процедуре группового решения. Деловая игра позволит выявить согласованность хозяйственных интересов всех участников игры.

Распределение участников игры следует провести на следующие микрогруппы:

- 1. рабочая микрогруппа для выполнения различного рода консультаций, вычислительных и организационных работ в соответствии с правилами и инструкциями игры для обеспечения непрерывного развития игры во времени по разрешению противоречий и освобождению игроков от рутинных операций, сдерживающих процесс развития и отвлекающих игроков от основного процесса. В состав рабочей группы включают студента с хорошим знанием компьютерных программ для решения задач в интерактивном режиме с компьютером.
- 2. представители изготовителей студенты, представляющие образцы бытовых пылесосов на конкурс.
- 3. экспертная комиссия, которая разбивается на две равные по числу участников микрогруппы первая называется «производитель», а вторая «потребитель». При необходимости указанные микрогруппы можно разделить на части «торговля», «предприятие», «экспертные организации», «государственные органы управления». Данные распределения игроков по должностям представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Состав экспертной комиссии конкурса качества

Подгруппа	Должность	Фамилия и инициа-
		лы игрока
Предприятие	1. Директор	1.
	2. Главный инженер	2.
	3. Коммерческий директор	3.
Торговля	1. Директор оптовой базы	4.
	2. Старший товаровед предприятия оптовой	5.
	торговли	
	3. Директор магазина	6.
Экспертные	1. Эксперт Торгово-промышленной палаты	7.
организации	2. Эксперт Бюро товарных экспертиз	
		8.
Государственные	1. Эксперт Роспотребнадзора по Краснодар-	9.
органы управления	скому краю	
	2. Эксперт ЦСМ	10.
	3. Начальник отдела защиты прав потреби-	11.
	телей администрации Краснодарского края	

Изучение условий деловой игры осуществляется индивидуально каждым участником игры, связано с освоением справочной информации, учебной литературы, инструкций по выполнению вычислительных работ, оценки уровня качества товаров и экспертной оценки, инструкций хозяйственных интересов разных должностных лиц, таблиц и анкет экспертного опроса.

Обсуждение условий деловой игры в микрогруппах необходимо для обмена мнениями по предстоящему процессу игры.

Устанавливается регламент игры для планирования времени работы в микрогруппах.

Проводится «разминка» перед игрой, связанная с беглым ознакомлением с правилами деловой игры, получением пробных ощущений во взаимодействии игроков в микрогруппах, возможности организации коллективных действий и поиска согласованных решений для достижения цели.

Описание деловой игры

Экспертиза качества товаров в основном протекает в условиях неполной информации. Задач подобного рода в природе подавляющее большинство. Характерной их особенностью является наличие неполной и, кроме того, противоречивой информации, среди которой нет четкой стройности и порядка, нет ясности взаимосвязей, чтобы проследить логически строгое, последовательное и законченное взаимодействие. Таким образом, приходится принимать решения в условиях неопределенности.

В таких случаях для решения проблем объединяют методы, использующие опыт и интуицию, экспертные и статистические методы, а также математические методы и модели. Умелое сочетание преимуществ этих методов в деловой игре позволяет успешно решать подобного рода проблемы. Важным преимуществом деловой игры является возможность дополнительного привлечения игрока или метода для решения задачи.

Деловая игра имитирует работу членов экспертной комиссии, которая объединяет несколько вариантов как формального, так и неформального их взаимодействия по оценке уровня качества образцов бытовых пылесосов. Главный акцент в игре делается на формировании в среде игроков стремления к поиску согласования хозяйственных интересов, установления их количественной меры. Надо направлять знания игроков, их умение, опыт, эрудицию, культуру на достижение общей цели — формирование объективной оценки уровня качества бытовых пылесосов. При этом игрокам следует сосредоточить всю энергию не на личных претензиях, критике коллег, укорах, разногласиях и других действиях, мешающих достижению цели, а на объективной оценке качества товара.

Деловая игра включает следующую последовательность операций:

- 1. Формулировка цели игры оценка уровня качества товаров, выбранных для исследования
- 2. Разминка по правилам игры всех участников от начала до конца для беглого ознакомления с ее моделью.
- 3. Определение компетентности игроков.
- 4. Выбор метода работы экспертной комиссии. Возможны два метода:
 - первый метод (Дельфы) связан с запретом возможности непосредственного общения игроков между собой, поэтому каждый игрок самостоятельно выполняет правила игры вплоть до подведения ее итогов;
 - второй метод (ПАТТЕРН) связан с открытым обсуждением образцов бытовых пылесосов, высказываниями игроками своего мнения относительно всего и вся.
- 5. Предварительный анализ и обсуждение образцов товаров.
- 6. Выбор номенклатуры показателей качества товаров самостоятельно игроками, или в микрогруппах, или в целом комиссией.
- 7. Построение иерархической структуры взаимосвязи показателей качества посредством их группировки.
- 8. Проведение ранжирования показателей качества и определение их коэффициентов весомости.

Расчет коэффициентов весомости (j_i) проводится по формуле (3.1):

$$j_i = \frac{m \cdot n - S_i}{0.5 \cdot m \cdot n \cdot (n-1)},\tag{3.1}$$

где S_i – сумма ранговых оценок экспертов по каждому показателю;

т – количество экспертов;

n – количество показателей качества, выбранных для оценки.

Результаты расчетов коэффициента весомости оформите в виде таблицы 4:

Таблица 4

Единичные по-	Ранги экспертов	S_i	$S_i - \overline{S}$	r($S_1 = \overline{S}$	2	j_i
				-£(,	${\perp l}$,	

казатели	1	2	3	4	5	6	7	8				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

8. Определение согласованности мнений экспертов, путем расчета коэффициента конкордации по формуле (3.2):

$$W = \frac{12\sum (S_i - \overline{S})^2}{m^2 (n^3 - n)},$$
(3.2)

где W – коэффициент конкордации;

 \overline{S} – средний ранг, определяется по формуле (3.3):

$$\overline{S} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} S_{i} = 0.5 \cdot m \cdot (n+1). \tag{3.3}$$

Значение W должно быть более 0,5. Чем ближе коэффициент конкордации к 1, тем лучше согласованность мнений экспертов.

- 9. Выбор шкалы оценки качества товара (5, 40 или 100-балльная).
- 10. Проведение оценки качества товаров по выбранной шкале.

Результаты оценки для каждого изделия оформите в виде таблицы 5:

Таблица 5

Единичные по-		Oı	цени	ки эі	кспе	рто	В		Сумма	a_i	j_i	q_i
казатели	1	2	3	4	5	6	7	8	оценок			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

11. Определение средневзвешенного и обобщенного комплексного показателя для каждого образца оцениваемых изделий по формулам (3.4) и (3.5):

$$q_1 = a_i j_i, (3.4)$$

где a_i – среднее значение оценок показателя в баллах (средний балл);

j_i – значение коэффициента весомости этого показателя;

$$Q = \sum_{i=1}^{n} a_{i} j_{i} = \sum_{i=1}^{n} q_{i}, \tag{3.5}$$

где Q – обобщенный комплексный показатель качества.

- 9. Определение уровня качества оцениваемых изделий по сравнению с базовым образцом. В качестве базового образца можно принять идеальный несуществующий образец, у которого все оценки соответствовали бы высшему баллу, либо лучший из исследуемых образцов товаров.
 - 10. Обсуждение полученных результатов оценки уровня качества.
 - 11. Анализ полученных результатов оценки (письменно).

Критерии оценивания участия в деловой игре

- 1,0 балл выставляется студенту, если он показал способность осуществлять сбор, анализ и обработку данных, необходимых для решения профессиональных задач, способностью находить организационно-управленческие решения в профессиональной деятельности и готовность нести за них ответственность, способностью организовывать деятельность малой группы, созданной для реализации конкретного проекта, способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий.
- **0,5 балла** выставляется студенту, если он показал не достаточную способность осуществлять сбор, анализ и обработку данных, необходимых для решения профессиональных задач, не уверенно находит организационно-управленческие решения в профессиональной деятельности, способен организовывать деятельность малой группы, создан-

ной для реализации конкретного проекта, принимает участие в обсуждении, однако собственного мнения по вопросу не высказывает, либо высказывает мнение, не отличающееся от мнения других участников.

0 баллов - выставляется студенту, если он не участвовал в деловой игре, либо участвовал, но не показал необходимых умений и навыков.

Задания для творческого рейтинга

Темы рефератов, докладов с презентацией

Тема 1. Основные понятия в области управления качеством продукции (УКП) и систем менеджмента качества (СМК).

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Роль качества в формировании конкурентоспособности продукции.
- 2. Зарубежный опыт управления качеством продукции.
- 3. Премии по качеству и их роль в повышении качества продукции.
- 4. Управление качеством в Японии.
- 5. Политика управления качеством на современных предприятиях РФ.
- 6. Взаимосвязь общего менеджмента и менеджмента качества.
- 7. Опыт отечественных предприятий лауреатов и дипломантов премии Правительства РФ в области качества.

Тематика докладов с презентацией

- 1. Характеристика обязательных требований к товару.
- 2. Методы оценки качество товаров.
- 3. Методы оценки уровня качества товаров.
- 4. Специфические требования к качеству услуги.
- 5. Градация продукции и услуг по качеству в соответствии с нормативными документами.
 - 6. Квалиметрия как наука и ее роль в управлении качеством.
 - 7. Взаимосвязь общего менеджмента и менеджмента качества.

Тема 2. Принципы и функции управления качеством продукции и систем менеджмента качества.

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Принцип СМК: организация, ориентированная на потребителя.
- 2. Принцип СМК: лидерство работников, процессный подход.
- 3. Принцип СМК: системный подход к менеджменту.
- 4. Принцип СМК: постоянное улучшение.
- 5. Принцип СМК: принятие решений основанных на фактах.
- 6. Принцип СМК: взаимовыгодные отношения с поставщиками сырья для производства продукции общественного питания.

Тематика докладов с презентацией

- 7. Становление и эволюция систем качества в России и за рубежом.
- 8. Модели для обеспечения качества продукции.

- 9. Элементы систем качества. Петля качества.
- 10. Принципы УКП.
- 11. Функции УКП.

Тема 3. Методы менеджмента качества

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1.Применение причинно-следственных диаграмм к проблеме качества конкретной группы товаров (услуг).
- 2.Применение концепции «Дом качества» и «Функции развертывания качества» к разработке и производству конкретного товара (услуги).
 - 3. Метод снижения дефектности (six sigma).
 - 4. Метод продуктивного поддержания оборудования (ТРМ).
 - 5.Сферы приложения методов управления качества.

Тематика докладов с презентацией

- 1. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения Диаграммы Паретто. Применение диаграммы Парето при анализе потерь от брака.
- 2. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения причинно-следственной диаграммы (схемы Иссикавы). Применение схемы Исикавы при определении причин товарных потерь, при анализе влияния режимов хранения на качество товара.
- 3. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения контрольных карт, их роль в статистическом регулировании параметров технологического процесса.
- 4. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика диаграммы разброса, гистограммы, метода расслоения, графиков.
- 5. Статистический выборочный контроль качества продукции: понятие, основные термины и определения (схема выборочного контроля, система выборочного контроля, контроль качества по альтернативному признаку, партия продукции, выборка (проба), предельное качество).
 - 6. Функция развертывания качества (QFD).
 - 7. Концепция «Дома качества».

Тема 4. Правовое обеспечение качества. Международные стандарты ИСО 9001 и ИСО 9004.

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Сравнительный анализ старой и новой парадигм управления качеством (на основе зарубежного опыта).
- 2. Анализ эффективности применения процессного и системного подхода в управлении качеством на примере конкретного предприятия.
 - 3. Правила разработки, утверждения, обновления и отмены стандартов в РФ.
 - 4. Краткая характеристика положений ФЗ «О техническом регулировании».

Тематика докладов с презентацией

- 1. Средства УКП нормативные документы.
- 2. Стандарты ИСО 9000, как нормативная база СМК: назначение, объекты, структура, применение, содержание, практическое значение ГОСТ Р ISO 9000-2015, ГОСТ Р ISO 9001-2015, ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
 - 3. Требования к документам СМК согласно ГОСТ ISO 9001-2015.
- 4. Технический регламент как носитель обязательных требований. Классификация обязательных требований.
- 5. Ответственность за нарушение обязательных требований в соответствии с ФЗ «О техническом регулировании», законом РФ «О защите прав потребителей», Гражданским кодексом РФ, Уголовным кодексом РФ, Кодексом РФ «Об административных правонарушениях».

Тема 5. Разработка и внедрение систем менеджмента качества на предприяти- ях

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Анализ и пути формирования конкурентных преимуществ продукции на основе системы менеджмента качества.
- 2. Оценка экономической эффективности функционирования систем менеджмента качества.
 - 3. Анализ и управление качеством обслуживания клиентов на предприятии.
- 4. Управление процессами системы менеджмента качества предприятия применительно к производству продукции
- **5.** Управление процессами системы менеджмента качества применительно к гостиничному сервису.

Тематика докладов с презентацией

- 1. Общее руководство качеством продукции, разработка и внедрение систем качества в организациях: организационная структура, обязанности и полномочия персонала, рабочие процедуры, документация.
 - 2. Модель СМК.
- 3. Проверка систем качества: планирование, программа проведения, корректирующие действия.
 - 4. Сертификация систем качества.

Тема 6. Управление качеством на различных стадиях жизненного цикла товаров.

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Виды опасностей пищевых продуктов.
- 2. Нормативные документы, регламентирующие требования к безопасности и пищевой ценности пищевых продуктов.

- 3. Преимущества от внедрения и сертификации систем менеджмента безопасности пищевой продукции, основанных на принципах ХАССП на предприятиях общественного питания.
- 4. Законодательное регулирование создания и обязательной сертификации систем менеджмента безопасности пищевой продукции, основанных на принципах ХАССП на предприятиях общественного питания (Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»).
- 5. Ответственность за отсутствие сертификата на систему менеджмента безопасности пищевой продукции на предприятиях общественного питания.

Тематика докладов с презентацией

- 1. Управление качеством на этапах проектирования и планирования продукции.
- 2. Управление качеством на производственной стадии. У
- 3. правление качеством на стадиях обращения транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах, реализации, эксплуатации.
 - 4. Роль устройств для мониторинга и измерений в УКП и СМК.
- 5. Отечественный и зарубежный опыт управления качеством продукции и системный менеджмент качества.
 - 6. Концепция и идеология Всеобщего управления качеством (TQM).

Тема 7. Экономика качества

Индикатор достижения: ПК-1.1., ПК-1.3., ПК-1.4., ПК-1.5., ПК-2.1., ПК-2.2., ПК-2.3., ПК-3.1., ПК-3.2., ПК-6.1., ПК-6.2.

Тематика рефератов

- 1. Метод определения и оптимизации затрат на качества.
- 2. Метод Парето АВС.
- 3. Метод Тагути.
- 4. Метод функционально-стоимостного анализа (ФСА).
- 5. Оценка эффективности процесса управления в СМК.

Тематика докладов с презентацией

- 1. Экономические категории качества.
- 2. Затраты на качество: классификация; необходимость документированного учета.
- 3. Оценка экономической эффективности внедрения СМК на предприятии.

Критерии оценки:

- **5 баллов** выставляется обучающемуся, если выполнены все требования к написанию реферата (доклада с презентацией): обозначена проблема и обоснована ее актуальность, проведен анализ различных точек зрения на рассматриваемую проблема и логично изложена собственная позиция, сформулированы выводы, тема раскрыта полностью, выдержан объем, соблюдены требования к внешнему оформлению, выполнена качественная презентации, оригинальность реферата -50%.
- **4 балла** выставляется обучающемуся, если основные требования к реферату (презентации): выполнены, но присутствуют недочеты. В частности, имеются неточности в изложении материала, отсутствует логическая последовательность в суждениях, не выдержан объем реферата, имеются упущения в оформлении презентации, оригинальность реферата -50%.
- **3 балла** выставляется обучающемуся, если имеются существенные отклонения от требований к реферату (презентации). В частности, тема раскрыта частично, допущены ошибки и отсутствуют выводы. Оригинальность реферата 40%.

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Структура экзаменационного билета по дисциплине «Управление качеством товаров»

	Наименова	ние оценочного средства		Максимальное
				количество
				баллов
Вопрос 1. Прин	щипы управл	пения качеством.		10
		темам менеджмента безопасности		10
продукции в с	оответствии	с ГОСТ Р ИСО 22000-2007	«Системы	
менеджмента	безопасности	и пищевой продукции. Требо	ования к	
организациям, у	частвующим	в цепи создания пищевой продук	:ции».	
Практическое	вадание (зад	ача). Построить диаграмму рассе	яния зави-	20
симости объемо				
что затраченные	актов) по-			
влияли на резул				
Менеджер	Контакты	Объем продаж		
Иванов А.А.	140	126200		
Дерягин А.Г.	220	182510		
Петров А.С.	160	141770		
Селиванов	170	138280		
Е.Г.				

Типовой перечень вопросов к экзамену:

- 8. Управление качеством продукции: понятие, цели и задачи.
- 9. Объекты и субъекты управления качеством продукции. Основные термины и определения в области качества.
- 10. Петля качества.
- 11. Требования к качеству: понятие и классификация.
- 12. Показатели качества: понятие классификация.
- 13. Квалиметрия как наука и ее роль в управлении качеством.
- 14. Градация товаров по качеству. Проблема унификации градаций продукции по качеству. Критерии для отнесения продукции (услуг) к категориям качества.
- 15. Градация услуг по качеству. в соответствии с нормативными документами.
- 16. Объективные методы определения показателей качества: классификация и характеристика.
- 17. Измерительные методы определения показателей качества: классификация и характеристика.
- 18. Принципы управления качеством.
- 19. Функции управления качеством.
- 20. Характеристика цикла Деминга.
- 21. Понятие и общая характеристика системы менеджмента качества (СМК). Терминология в области систем менеджмента качества согласно ГОСТ Р ИСО 9000-2015: менеджмент качества, управление качеством, обеспечение качества, валидация, верификация, аудит, система измерения и др.
- 22. Элементы системы менеджмента качества.

- 23. Характеристика принципов СМК. в соответствии с международными стандартами серии ИСО 9000: организация, ориентированная на потребителя; лидерство работников, процессный подход, системный подход к менеджменту; постоянное улучшение; принятие решений, основанных на фактах; взаимовыгодные отношения с поставщиками.
- 24. Становление и эволюция систем менеджмента качества в России и за рубежом.
- 25. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения Диаграммы Паретто. Применение диаграммы Парето при анализе потерь от брака.
- 26. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения причинно-следственной диаграммы (схемы Иссикавы). Применение схемы Исикавы при определении причин товарных потерь, при анализе влияния режимов хранения на качество товара.
- 27. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика и алгоритм построения контрольных карт, их роль в статистическом регулировании параметров технологического процесса.
- 28. Статистические методы контроля качеством продукции (семь инструментов контроля качества). Характеристика диаграммы разброса, гистограммы, метода расслоения, графиков.
- 29. Статистический выборочный контроль качества продукции: понятие, основные термины и определения (дефект, несоответствие, приемлемый уровень качества, план выборочного контроля).
- 30. Статистический выборочный контроль качества продукции: понятие, основные термины и определения (схема выборочного контроля, система выборочного контроля, контроль качества по альтернативному признаку, партия продукции, выборка (проба), предельное качество).
- 31. Правила формирования и представления партий товара для контроля качества. Суть репрезентативного и расслоенного отбора выборок.
- 32. Правила приемки партий товара и управление непринятыми партиями и несоответствующими единицами. Приемочное, браковочное число, уровень дефектности.
- 33. Правила двухступенчатого или многоступенчатого отбора выборок. Правила переключения с одного вида контроля на другой.
- 34. Характеристика способов предоставления продукции на контроль при использовании методов случайного отбора выборок штучной продукции («ряд», «россыпь», «в упаковке», «поток»).
- 35. Методы отбора единиц продукции в выборку (отбор с применением случайных чисел, отбор «вслепую» (метод наибольшей объективности), систематический отбор).
- 36. Правила обеспечения представительности партий.
- 37. Характеристика функции развертывания качества и ее реализация в модели «Дом качества».
- 38. Нормативные документы, регламентирующие качество продукции и услуг.
- 39. Стандарты ИСО 9000 как нормативная база СМК. Назначение, область применения структура и содержание стандартов ГОСТ Р ИСО 9000-2015, ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
- 40. Стандарты ИСО 9000 как нормативная база СМК. Назначение, область применения структура и содержание стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2015.
- 41. Стандарты ИСО 9000 как нормативная база СМК. Назначение, область применения структура и содержание стандартов ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
- 42. Требования к СМК согласно ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

- 43. Ответственность руководства как блок в модели СМК, согласно ГОСТ Р ИСО 9001-2015.
- 44. Связь и совместимость стандартов ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 9004-2010,
- 45. Различие между задачами ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
- 46. Основные подходы к проведению постоянного улучшения и перечень операций, составляющих процесс постоянного улучшения, согласно ГОСТ Р ИСО 9004-2010.
- 47. Разработка и внедрение систем менеджмента качества в организациях. Стадии и этапы создания СМК.
- 48. Организационная структура СМК.
- 49. Рабочие процедуры СМК.
- 50. Документальная основа СМК: необходимость документирования, классификация документов.
- 51. Требования к документированию, управление документацией СМК.
- 52. Характеристика внутренних документов СМК.
- 53. Управление качеством на этапах планирования продукции.
- 54. Управление качеством на этапах проектирования продукции.
- 55. Управление качеством на производственной стадии с учетом требований к качеству, безопасности, экологии, тенденций моды, новых технологий производства.
- 56. Управление качеством на стадиях обращения транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах, хранении, реализации, эксплуатации.
- 57. Способы получения, хранения и обработки информации в области управления качеством на стадии обращения, форматы предоставления информации в системах менеджмента качества торгового предприятия на стадии обращения (товаросопроводительные документы, документация по учету торговых операций, документы по инвентаризации товарно-материальных ценностей).
- 58. Применения принципа СМК «Взаимовыгодные отношения с поставщиками» в повышении эффективности торгово-закупочной деятельности.
- 59. Проверка (аудит) систем менеджмента качества.
- 60. Анализ и самооценка систем менеджмента качества. Отличие методов самооценки и внутреннего аудита.
- 61. Сертификация систем менеджмента качества.
- 62. Инспекционный контроль сертифицированных систем менеджмента качества.
- 63. Компетентность и оценка аудиторов СМК по ГОСТ Р ИСО 19011-2012.
- 64. Зарубежный опыт управления качеством продукции и системный менеджмент качества. Концепция и идеология Всеобщего управления качеством (TQM). Отечественный опыт управления качеством продукции. Премия Правительства РФ по качеству: модель, критерии использование модели для самооценки организации.
- 65. Экономические категории качества.
- 66. Затраты на качество: понятия и классификация, необходимость документального учета.
- 67. Методы определения и оптимизации затрат на качество: Метод Парето АВС; метод Тагути; метод функционально-стоимостного анализа (ФСА).
- 68. Методы определения и оптимизации затрат на качество: Метод Парето АВС.
- 69. Методы определения и оптимизации затрат на качество: метод функциональностоимостного анализа (ФСА).
- 70. Методы определения и оптимизации затрат на качество: метод Тагути.
- 71. Оценка эффективности процесса управления.
- 72. Системы менеджмента безопасности пищевой продукции: понятие, ключевые элементы.
- 73. Применение принципов ХАССП в производстве пищевой продукции.

- 74. Основные термины и определения в области менеджмента безопасности пищевой продукции.
- 75. Требования к системам менеджмента безопасности пищевой продукции в соответствии с ГОСТ Р ИСО 22000-2007 «Системы менеджмента безопасности пищевой продукции. Требования к организациям, участвующим в цепи создания пищевой продукции».
- 76. Создание и внедрение ХАССП на предприятиях, участвующих в цепи создания пищевой продукции.
- 77. Сертификация систем менеджмента безопасности пищевой продукции в России.
- 78. Преимущества от внедрения и сертификации систем менеджмента безопасности пищевой продукции, основанных на принципах ХАССП на предприятиях, участвующих в цепи создания пищевой продукции.
- 79. Законодательное регулирование создания и обязательной сертификации систем менеджмента безопасности пищевой продукции, основанных на принципах ХАССП на предприятиях, участвующих в цепи создания пищевой продукции.

Типовой перечень практических заданий к экзамену:

Номер задания	Перечень практических заданий к экзамену											
1.	На целлюцеллю длины в течение ленное в таблиц	е 25 дней б										
		2 выборки	Число дефек-	№ вы-	Число деб	ректов в						
			тов в рулоне	борки	рулс	не						
		1	3	14		5						
		2	4	15		6						
		3 5 16 3										
		4 7 17 5										
		5 3 18 4										
		6 5 19 6										
	7 6 20 5											
	8 2 21 5											
		9 4 22 7										
		10 6 23 4										
	11 3 24 3											
	12 7 25 6											
	13 4											
	Построить по имеющимся данным контрольную карту и определить, является ли технологический процесс стабильным.											
2.	металлические коробки по 500г. (масса партии-100кг по 20кг в каждом ящике). При анализе средней пробы было обнаружено, что чай имел достаточно нежный аромат; с терпкостью вкус; настой яркий, прозрачный, "средний"; цвет разваренного листа недостаточно однородный, коричневый; внешний вид недостаточно ровный, скрученный; содержание мелочи-60г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данный чай? Ответ аргументируйте.											
3.	Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Недостаточные знания студентов».											
4.	Построить диаграмму рассеяния зависимости объемов продаж от усилий каждого менеджера. Предположим, что затраченные усилия каждого менеджера (количество контактов) повлияли на результат его работы (объем продаж). Менеджер Контакты Объем продаж											

25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, X После термообработки, Y	Дерягин А.Г. 220 1825	2200							
Петров А.С. 160 141770 138280	Петров А.С. 160 1447 Селиванов Е.Г. 170 1382 5. В магазин поступила в ящиках партия зеленого байхололужесткие коробки по 100г (масса партии-200кг по 1 средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат вкус; настой прозрачный, светло-желтый; цвет разват родный, с желтоватым оттенком; чаинки неровные, не ние мелочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и даргументируйте. 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в коли каждом. При приемке в партии обнаружено десять бат нов с наличием бульонно-жировых отеков размером € ной пробы для проведения органолептических испыталартии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Е.В. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оце батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны 1 размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего в для проведения органолептических испытаний. Возм Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (106 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения 10м мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, X схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшег ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединени белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединено ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ставы. В какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 10. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Петроля за месяц были выявлены следующие дефекты из Дефект из Де								
 Селиванов Е.Г. 170 138280 В матазин поступила в ящиках партия зеленого байхового листового чая, фасованного в полужесткие коробки по 100г (масса партин-200кг по 10 кг в каждом ящике). При анализе средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат нежный; приятный, с терпкостыю вкус; настой прозрачный, светло-желтый; цвет разваренного листа недостаточно однородный, с желтоватым оттенком; чаники неровные, недостаточно скрученные; содержание мелочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Ответ аргументируйте. В матазин поступила партия вареной колбасы в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь батоно в с наличем бульонно-жировых отсков размером бем. Определите массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Невкусный кофе» для кафетерия В матазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20ем; на разреже видны кусочки плика розоватого пвета с размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; одни батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером бем. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Ответ артументируйте. Постройте днаграмму разброса для следующей ситуащии. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при Т = 120°C в течение времени термообработки интегральных схем при Т = 120°C в течение времени термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообрабо	Селиванов Е.Г. 170 1382								
 5. В магазин поступила в ящиках партия зеленого байхового листового чая, фасованного в полужесткие коробки по 100г (масса партии-200кг по 10кг в каждом ящике). Пра нализе средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат нежный; приятный, с терикостыю вкус; настой прозрачный, светло-желтый; цвет разваренного листа недостаточно однородный, с желговатым отгенком; чаинки неровные, недостаточно скрученные; содержание мелоч-75г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Ответ аргументируйте. 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь батонов с наличием бульонно-жировых отеков размером бсм. Определите массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Невкусный кофе» для кафетерия 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого пвета с размером сторон 4,5-5мм, вкус, скойственный вареной колбасе с арматом чеснока; один батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером бсм. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной партии? Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разборса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при Т = 120°С в течение времени термообработки интегральных схем (п = 25) и замерены значения 10бр до термообработки и после термообработки, у схемы 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 (68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 (61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 (60 68 88 57 71 70 68 73 69 21 22 22 32 42 5 (68 79 78 78 73 73 73 73 73 73 70 69 71 71 69 Сразы и поступила партия фасованной по 2кг пшенич	 5. В магазин поступила в ящиках партия зеленого байхололужесткие коробки по 100г (масса партии-200кг по 1 средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат вкус; настой прозрачный, светло-желтый; цвет развар родный, с желтоватым оттенком; чаинки неровные, не ние мелочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и даргументируйте. 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в коли каждом. При приемке в партии обнаружено десять бато нов с наличием бульонно-жировых отеков размером бной пробы для проведения органоситических испытал партии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Е. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оце батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны гразмером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-м Определите размер выборки для контроля внешнего в для проведения органолептических испытаний. Возм Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іоб 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения Іомообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 (в 8 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 до термообработки, Х схемы 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшег ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенноелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноельные о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С предприятие производит пластиковые контейнеры. Петроля за месяц был								
полужесткие коробки по 100г (масса партии-200кг по 10кг в каждом ящике). При анализе средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат нежный; приятный, стерикостью вкус; настой прозрачный, светло-жестьй; цвет разваренного листа недостаточно однородный, с желтоватым оттенком; чаинки неровные, недостаточно скрученные; содержание медочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Ответ аргументируйте. 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь батонов с наличием бульонно-жировых отеков размером бем. Определите массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? 7. Постройге причинно-следсвенную схему Иссикавы «Невкусный кофе» для кафетерия 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в выде колец длиной 20кг, на разрезе видлы кусочки шпика розватого цвета с размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; один батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером бем. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? 9. Постройте грамер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для приемета было взято 25 и замерены значения 10бр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, У схемы 12 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 73 70 69 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящи	полужесткие коробки по 100г (масса партии-200кг по 1 средней пробы было обнаружено, что чай имел аромат вкус; настой прозрачный, светло-желтый; цвет развад родный, с желтоватым оттенком; чаники неровные, не ние мелочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и даргументируйте. 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в коли каждом. При приемке в партии обнаружено десять бат нов с наличием бульонно-жировых отеков размером бной пробы для проведения органолептических испыталартии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Ев магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оце батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны и размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего в для проведения органолептических испытаний. Возм Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных сжем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Поб 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения Іом мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшен ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С определите, от каких факторов, и в какой мере зависи: ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потройт а месяц были выявлены следующие дефекты из Дефект Царапина 3 Трещина 1								
 6. В магазин поступила партия вареной колбасы в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь батонов со наличием бульонно-жировых отеков размером бсм. Определите массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? 7. Постройте причинно-следевенную схему Иссикавы «Невкусный кофе» для кафетерия 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого цвета с размером сторон 4,5-5мк; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; один батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером бсм. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при Т = 120°С в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, У схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящико-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте	В магазин поступила партия вареной колбасы в коли каждом. При приемке в партии обпаружено десять батиов с наличием бульонно-жировых отеков размером бе ной пробы для проведения органолептических испытал партии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Е. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При опец батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны и размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего в для проведения органолептических испытаний. Возм Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (1об 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения 1об мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшег ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты из Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1 т	10кг в каждом ящике). При анализе ат нежный; приятный, с терпкостью аренного листа недостаточно однонедостаточно скрученные; содержа-							
каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь батонов с наличием бульонно-жировых отеков размером 6см. Определите массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Невкусный кофе» для кафетерия 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого цвета с размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; одны батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером бем. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при Т = 120°С в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной для сремообработки, Х После термообработки, У схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кт пшеничной муки в/с в количестве 160 ящико-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте.	каждом. При приемке в партии обнаружено десять бати нов с наличием бульонно-жировых отеков размером б ной пробы для проведения органолептических испытап партии? 7. Постройте причинно-следсвенную схему Иссикавы «Е. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оцен батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны и размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего в для проведения органолептических испытаний. Возм Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (1об 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения 1об мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшег ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно ельный, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изд Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	100							
 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого цвета с размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; один батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером 6см. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при T = 120°C в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (1обр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения 1обр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, Y схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковинь-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оцеп батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны и размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего е для проведения органолептических испытаний. Возмответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іоб 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения Іоб мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшен ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты из Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	тонов со слипами 25см и семь бато-6см. Определите массу объединен-							
 8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено: батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого цвета с размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; один батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером 6см. Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии? Ответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при T = 120°C в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, Y 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	8. В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная 20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оцеп батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны и размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-ж Определите размер выборки для контроля внешнего е для проведения органолептических испытаний. Возмответ аргументируйте. 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іоб 25 интегральных схем (п = 25) и замерены значения Іоб мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшен ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты из Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	Невкусный кофе» для кафетерия							
 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуации. Требуется выяснить влияние термообработки интегральных схем при Т = 120°С в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х После термообработки, Y схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	 9. Постройте диаграмму разброса для следующей ситуа термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іоб 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Гоб мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединеннобелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С Определите, от каких факторов, и в какой мере зависитки на швейной фабрике «Александрия». Постройте прикавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты издефект Царапина 3 Трещина 1 	ая в количестве 100кг в ящиках по енке качества в выборке выявлено: кусочки шпика розоватого цвета с й колбасе с ароматом чеснока; один жировыми отеками размером 6см. вида и массу объединенной пробы							
термообработки интегральных схем при Т = 120°С в течение времени t = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, X После термообработки, Y схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68	термообработки интегральных схем при Т = 24 ч на уменьшение обратного тока р-п-перехода (Іоб 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іоб мообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, Х схемы 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшен ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединеню белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединеню ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	volvery Transporter by gavern by gavern							
123456789101112 68 71 65 78 75 85 86 84 74 65 61 67 63 70 74 76 82 70 68 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч-	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 68 71 65 78 75 85 86 84 74 13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенно белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависитки на швейной фабрике «Александрия». Постройте прикавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изудефект Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	24 ч на уменьшение обратного тока p-n-перехода (Іобр.). Для эксперимента было взято 25 интегральных схем (n = 25) и замерены значения Іобр до термообработки и после термообработки, которые приведены в таблице: Номер интегральной До термообработки, X После термообработки, Y							
13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч-	13 14 15 16 17 18 19 20 78 92 60 75 73 69 73 73 83 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединентобелый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенноние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С Определите, от каких факторов, и в какой мере зависитки на швейной фабрике «Александрия». Постройте прикавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	A (5 (1 (7 (2 70 74 76 92 70 (0							
 21 22 23 24 25 68 79 78 78 73 76 73 70 69 71 71 69 Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч-	Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединеню белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1								
 Сделайте анализ полученных данных. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	Сделайте анализ полученных данных. 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенное белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенное ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	3 70 60 68 88 57 71 70 68 73 69							
 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенное белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенное ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависитки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1 	76 73 70 69 71 71 69							
 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160 ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч- 	 10. В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшенящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенное белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход черой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенное ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависитки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты изу Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1 								
ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте. 11. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит качество пошива мужской сороч-	ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединент белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход че рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенно ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? С Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте при кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты издефект Количест Царапина 3 Трещина 1								
	ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте прикавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. Потроля за месяц были выявлены следующие дефекты издефект Количест Царапина 3 Трещина 1	ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сырой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключение о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте.							
ки на швейной фабрике «Александрия». Постройте причинно-следственную схему Исси-	кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. По троля за месяц были выявлены следующие дефекты издерения Дефект Количест Царапина Трещина 3 Трещина 1								
	кавы. 12. Предприятие производит пластиковые контейнеры. По троля за месяц были выявлены следующие дефекты издерения Дефект Количест Царапина Трещина 3 Трещина 1								
	троля за месяц были выявлены следующие дефекты изд Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	· •							
	Дефект Количест Царапина 3 Трещина 1	Предприятие производит пластиковые контейнеры. По результатам операционного кон-							
	Царапина 3 Трещина 1	троля за месяц были выявлены следующие дефекты изделий:							
Дефект Количество	Трещина 1	СТВО							
Царапина 3									
Трещина 1	2avaavav								
Заусенец 8	Заусенец 8								
	Деформация 68								

	Вмяти	ина			40	б					
	Раков				4						
	Скол				9						
	Прочі	ие			2						
	Постропредпр	иятия.	иму Парето о: цена 1 ко			из с выра	боткой ре	комендаций для			
13.	В мага	зин поступи	ла партия в	весового пе	еченья Зоо	логическое	е в количе	стве 450кг в ко-			
13.	робках При оп вало тј обнару ченья о ненной	по 10кг в ка енке качесть ребованиям жено: 8г печ с незначител	ждой. При п ва целых в с ГОСТ. В о ченья с одно пьной дефор вможны ли п	приемке в гобъединенно бъединенно осторонним радиней. Ромацией. Ромариемка и	партии обн ой пробе с ой пробе, и надрывом ассчитайте реализация	аружены т обнаружено отобранно м; 24г надл е размеры я данного п	ри повреж, о, что пече й из полог поманного выборки и	денных коробки. нье соответство- манных ящиков, печенья; 12г пе- и массы объеди- Ложно ли усред-			
14.	В мага робках ненная пачке штуке качести	В магазин поступила партия фасованного печенья Юбилейное в количестве 420кг в коробках по 14кг в каждой. Масса пачки-140г. Для оценки качества была отобрана объединенная проба в количестве двух пачек, в которых обнаружено: по две штуки в каждой пачке с односторонним надрывом; по одной штуке надломанного печенья; по одной штуке с нечетким рисунком; по две штуки с вкраплениями крошек. Дайте заключение о качестве по полученным результатам. Правильно ли отобрана объединенная проба? Ответ аргументируйте.									
15.	В магазин поступила в ящиках партия черного байхового листового чая, фасованного в металлические коробки по 500г (масса партии-600кг по 20кг в каждом ящике). При приемке в выборке для контроля качества упаковки выявлено два поломанных ящика. При анализе средней пробы из целых ящиков было обнаружено, что чай имел достаточно нежный аромат; с терпкостью вкус; настой яркий, прозрачный, "средний"; цвет разваренного листа недостаточно однородный, коричневый; листы недостаточно ровные, скрученные; содержание мелочи-58,5г. В средней пробе из поломанных ящиков органолептические показатели аналогичны, а содержание мелочи-104г. Определите размер выборки для контроля качества упаковки и контроля качества. Рассчитайте массу средней пробы. Дайте заключение о качестве. Можно ли принимать данный чай? Ответ аргументируйте.										
16.											
17.							о деталям	А и В и сделать			
	выводь	-				<u> </u>					
	№			РЕКЛАМ							
	п/п	1-й период	ц наблюде-		ериод		ериод				
			ия		дения		дения				
		Изделие	Изделие	Изде-	Изде-	Изде-	Изде-				
		A (x1)	B (y1)	лие А	лие В	лие А	лие В				
	1	5	5	(x1)	(y1)	(x1)	(y1)				
	2	5	5 4	1	10 8	6 7	7 8				
	3	7	7	3	9	8	9				
	4	2	9	5	7	5	6				
	5	3	6	7	4	0	4				

6	4	2	8	3	7	7	
7	5	8	6	4	5	5	
8	6	6	7	3	3	5	
9	9	4	7	3	2	4	
10	5	1	8	3	2	3	
11	4	2	8	2	0	6	
12	2	0	7	3	5	7	
13	5	1	9	1	1	5	
14	6	0	8	1	1	3	

18. После исследования дефектности деталей, производимых на заводе были получены данные, представленные в таблице:

Дефект	Сумма потерь, млн. руб.
Шаг резьбы завышен	1,5
На режущей кромке резца налипы	6,9
Зависание	1,9
Пропуск операции	0,4
Осталась чернота	0,9
Скос кромки увеличен	0,6
Наружный диаметр занижен	8,3
Прочие	0,2

Постройте диаграмму Парето суммы потерь от брака.

- 19. Определите, от каких факторов, и в какой мере зависит эффективность работы магазина. Постройте причинно-следственную схему Иссикавы.
 - 20. После исследования дефектности деталей на заводе к **группе A** можно отнести дефекты: **занижение наружного диаметра и налипы на режущей кромке резца** (73% от суммы потерь), к **группе B** зависание, завышение шага резьбы, остаточную черноту, к **группе C** увеличение скоса кромки, пропуск операции и прочие.

Для выяснения наиболее важных причин потерь от дефектов группы А целесообразно построить диаграмму Парето по причинам занижения наружного диаметра и налипов на режущей кромке резца.

После заполнения контрольных листков получили данные, представленные в таблице:

Причина	Число дефектов
Смещение копира	53
Неопытность оператора	11
Неточность рабочего инструмента	4
Устаревший чертёж	98
Ошибки в управлении станком	20
Неточность станка	8
Прочие	7

По этим данным необходимо построить диаграмму Парето, для выработки корректирующих мероприятий.

21. В продовольственный магазин с Черкизовского мясокомбината поступила партия вареной колбасы Молочная в количестве 350кг в ящиках по 35кг в каждом. При приемке обнаружены пять поврежденных ящиков. Средняя масса батона-3,5кг. При осмотре выборки в неповрежденных ящиках было обнаружено, что у пяти батонов имеются бульонножировые отеки длиной 1,6-1,7см, у двух-слипы длиной 2-4см. В поврежденных ящиках обнаружено, что три батона имеют бульонно-жировые отеки длиной 1,8-2см; два-слипы длиной 3-4см; десять батонов поломанных; четыре батона с загрязнениями на оболочке.

Какое количество батонов необходимо отобрать для наружного осмотра и органолептических испытаний? Возможна ли реализация данной партии колбасы? Ответ аргументируйте.

22. Построить контрольную $\tilde{x} - R$ -карту по результатам измерения некоторого параметра качества, представленным в таблице:

№ выборки	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5
1	47	44	32	35	20
2	19	31	37	25	34
3	19	16	11	11	44
4	29	42	29	59	38
5	28	45	12	36	25
6	40	11	35	38	33
7	15	12	30	33	26
8	35	32	44	11	38
9	27	26	37	20	35
10	23	26	45	37	32
11	28	40	44	31	18
12	31	24	25	32	22
13	22	19	37	47	14
14	37	12	32	38	30
15	25	24	40	50	19
16	7	23	31	18	32
17	38	41	0	40	37
18	35	29	12	48	20
19	31	35	20	24	47
20	27	38	27	40	31
21	42	52	42	24	25
22	31	15	31	3	28
23	27	22	27	32	54
24	34	15	34	29	21
25	37	45	37	14	17

Провести статистический анализ процесса.

- 23. В магазин поступила партия консервов Кета натуральная в количестве 40 коробок по 20 банок в каждой. Масса нетто банки-250г. При оценке качества среднего образца (4 банки) определены следующие значения показателей качества: вкус и запах приятные, свойственные кете; консистенция суховатая; кожа с чешуей; бульон светлый, прозрачный; у кусков рыбы имеются жировые плавники. Правильно ли отобран средний образец для оценки качества? Дайте заключение о соответствии качества данному продукту? Можно ли считать результат оценки качества верными? Возможна ли приемка по качеству данной партии, если при измерении массы нетто в среднем образце были получены следующие результаты: одна банка массой 245г и одна-массой 260, остальные-по 250г? Рассчитайте размер среднего образца для контроля массы нетто. Ответ обоснуйте.
- 24. В магазин поступила партия фаршированной колбасы Языковая в количестве 80кг в ящиках по 20кг в каждом. Средняя масса батона-2кг. Для получения сертификата соответствия в лабораторию товароведом магазина были направлены пробы. В результате анализа выявлены следующие показатели качества: батоны с чистой и сухой поверхностью, без повреждений оболочки; под оболочкой-слой шпика белого цвета толщиной 4мм; фарш без пустот, равномерно перемешан, содержит кусочки шпика размером 4мм, кусочки языка 5мм, фисташки; массовая доля влаги-53%, поваренной соли-2%. Рассчитайте размер выборки для контроля внешнего вида, размер выборки и массу объединенной пробы для органолептических и химических испытаний. Какое заключение о каче-

	× 1		0									
25		рме должна дать лаборатор		1								
25.	В магазин поступила в ящиках партия черного байхового гранулированного чая, фасо-											
	ванного в полужесткие коробки по 200г (масса партии-200кг по 20кг в ящике). При ана лизе средней пробы было установлено, что чай имел: достаточно нежный аромат; сред											
	ней терпкости в	сус; настой прозрачный "н	ижесредний"; і	цвет разваренного листа неод-								
	нородный, темно	о-коричневый с зеленоват	тым оттенком;	гранулы достаточно ровные								
	продолговатой ф	ормы; содержание мелочи-	60г. Рассчитай	ге массу средней пробы и дай-								
				ай? Ответ аргументируйте.								
26.				инная в масле в/с в количестве								
				0г. При приемке был отобран								
	средний образец в количестве трех банок для определения физико-химических и органо лептических показателей качества. При определении качества установлены следующи значения показателей качества: вкус и запах приятные, свойственные сайре; консистен											
				меет незначительные наруше-								
				е, прозрачное; в каждой банке								
				5,8г. Дайте заключение о каче-								
			цнии образец?	Можно ли считать результаты								
	оценки качества											
27.				ачество колбасных изделий на								
		Постройте причинно-следст										
28.				брикатов собственного произ-								
				ектов на одну упаковку полу-								
		ставленное в таблице:	1									
	№ выборки	Число дефектов в упа-	№ выборки	Число дефектов в упаков-								
	J = BBIOOPKH	ковке	J. DDIOOPKII	ке								
	1		1.1									
	1	3	14	0								
	2	0	15	0								
	3	0	16	3								
	4	2	17	2								
	5	3	18	1								
	6	0	19	0								
	7	4	20	1								
	8	2	21	0								
	9	0	22	0								
	10	0	23	0								
	11	3	24	0								
	12	2	25	1								
	13	4										
			•									
	Построить по им	еюшимся ланным контрол	ьную карту и о	пределить, является ли техно-								
	логический проц		bilyio Rupiy ii O	inpegerinits, absorber in teamo-								
	проц	ССС СТАОИЛЬПЫМ,										
20	D											
29.				листового чая, фасованного в								
)кг в каждом ящике). При ана-								
	лизе средней пробы было обнаружено, что чай имел достаточно нежный аромат; с терп-											
	костью вкус; настой яркий, прозрачный, "средний"; цвет разваренного листа недостаточ-											
	но однородный, коричневый; внешний вид недостаточно ровный, скрученный; содержа-											
			ние мелочи-60г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Мож-									
	ние мелочи-60г.	Рассчитайте массу средней		но ли реализовать данный чай? Ответ аргументируйте.								
30.	ние мелочи-60г. но ли реализоват	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум	ентируйте.	заключение о качестве. Мож- статочные знания студентов».								
30. 31.	ние мелочи-60г. но ли реализоват Постройте причи В магазин поступ	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум нно-следсвенную схему Ис тила в ящиках партия зеле	ентируйте. ссикавы «Недо ного байхового	статочные знания студентов». листового чая, фасованного в								
	ние мелочи-60г. но ли реализоват Постройте причи В магазин поступ	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум нно-следсвенную схему Ис тила в ящиках партия зеле	ентируйте. ссикавы «Недо ного байхового									
	ние мелочи-60г. но ли реализоват Постройте причи В магазин поступ полужесткие кор	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум нно-следсвенную схему Ис тила в ящиках партия зеле обки по 100г (масса партии	ентируйте. ссикавы «Недо ного байхового 1-200кг по 10кг	статочные знания студентов». листового чая, фасованного в в каждом ящике). При анализе								
	ние мелочи-60г. но ли реализоват Постройте причи В магазин поступ полужесткие кор средней пробы б	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум нно-следсвенную схему Ис- пила в ящиках партия зеле обки по 100г (масса партии ыло обнаружено, что чай и	ентируйте. ссикавы «Недо ного байхового и-200кг по 10кг мел аромат неж	статочные знания студентов». листового чая, фасованного в в каждом ящике). При анализе кный; приятный, с терпкостью								
	ние мелочи-60г. но ли реализоват Постройте причи В магазин поступолужесткие кор средней пробы б вкус; настой про	Рассчитайте массу средней ь данный чай? Ответ аргум нно-следсвенную схему Ис- пила в ящиках партия зеле обки по 100г (масса партии ыло обнаружено, что чай и взрачный, светло-желтый;	ентируйте. ссикавы «Недо ного байхового 1-200кг по 10кг мел аромат неж цвет разваренн	статочные знания студентов». листового чая, фасованного в в каждом ящике). При анализе								

	ние мелочи-75г. Рассчитайте массу средней пробы и дайте заключение о качестве. Ответ
	аргументируйте.
32.	В магазин поступила партия вареной колбасы в количестве 100 кг в ящиках по 20 кг в
	каждом. При приемке в партии обнаружено десять батонов со слипами 25см и семь бато-
	нов с наличием бульонно-жировых отеков размером 6см. Определите массу объединен-
	ной пробы для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной
	партии?
33.	В магазин поступила партия вареной колбасы Чайная в количестве 100кг в ящиках по
	20кг в каждом. Средняя масса батона-2,5кг. При оценке качества в выборке выявлено:
	батоны в виде колец длиной 20см; на разрезе видны кусочки шпика розоватого цвета с
	размером сторон 4,5-5мм; вкус, свойственный вареной колбасе с ароматом чеснока; один
	батон со слипами длиной 16см и два-с бульонно-жировыми отеками размером 6см.
	Определите размер выборки для контроля внешнего вида и массу объединенной пробы
	для проведения органолептических испытаний. Возможна ли приемка данной партии?
	Ответ аргументируйте.
34.	В магазин поступила партия фасованной по 2кг пшеничной муки в/с в количестве 160
	ящиков (в ящике-20 пакетов). При анализе объединенной пробы было обнаружено: цвет
	белый, вкус нормальный; зольность-0,73%; проход через сито № 43-80; количество сы-
	рой клейковины-28%. Рассчитайте массу объединенной и средней проб и дайте заключе-
	ние о качестве. Можно ли реализовать данную муку? Ответ аргументируйте.
35.	В магазин поступила партия весового печенья в количестве 450кг в коробках по 10кг в
35.	каждой. При приемке в партии обнаружены три поврежденных коробки. При оценке ка-
	чества целых в объединенной пробе обнаружено, что печенье соответствовало требова-
	ниям ГОСТ. В объединенной пробе, отобранной из поломанных ящиков, обнаружено: 8г
	печенья с односторонним надрывом; 24г надломанного печенья; 12г печенья с незначи-
	тельной деформацией. Рассчитайте размеры выборки и массы объединенной пробы.
	Возможны ли приемка и реализация данного печенья? Можно ли усреднить результаты
	оценки качества? Ответ аргументируйте.
36.	В магазин поступила в ящиках партия черного байхового листового чая, фасованного в
30.	металлические коробки по 500г (масса партии-600кг по 20кг в каждом ящике). При при-
	емке в выборке для контроля качества упаковки выявлено два поломанных ящика. При
	анализе средней пробы из целых ящиков было обнаружено, что чай имел достаточно
	нежный аромат; с терпкостью вкус; настой яркий, прозрачный, "средний"; цвет разва-
	ренного листа недостаточно однородный, коричневый; листы недостаточно ровные,
	скрученные; содержание мелочи-58,5г. В средней пробе из поломанных ящиков органо-
	лептические показатели аналогичны, а содержание мелочи-104г. Определите размер вы-
	борки для контроля качества упаковки и контроля качества. Рассчитайте массу средней
	пробы. Дайте заключение о качестве. Можно ли принимать данный чай? Ответ аргумен-
	тируйте.

Показатели и критерии оценивания планируемых результатов освоения компетенций и результатов обучения, шкала оценивания

Шкал	а оценивания	Формируемые компетенции	Индикатор достиже- ния компетенции	Критерии оценивания	Уровень освоения компетенций
85 — 100 баллов	«ОТЛИЧНО»	ПК-1. Способен выявлять и анализировать причины снижения качества продукции и разрабатывать предложений по их устранению	ПК-1.1. Осуществляет сбор данных по показателям качества, характеризующим продукцию	Знает верно и в полном объеме: основные понятия в сфере товароведной, оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продукции; законодательство Российской Федерации и международное законодательство в сфере технического регулирования, стандартизации и оценки соответствия; национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управления качеством продукции; классификацию и ассортимент потребительских товаров, номенклатуру потребительских свойств и показателей качества, характеризующих продукцию; современный российский и зарубежный опыт в области управления качеством (менеджмента качества) продукции; методологию развертывания функций качества Умеет верно и в полном объеме: систематизировать и анализировать данные по показателям качества, характеризующим разрабатываемую и выпускаемую продукцию, в том числе с использованием средств и технологий цифровизации; применять основные положения российского и международного законодательства в сфере технического регулирования, стандартизации, оценки соответствия; применять на практике технические регламенты, стандарты и другие нормативно-технические документы, регламентирующие качество и безопасность продукции; применять на практике стандарты в области регламентации и сертификации систем управления качеством (менеджмента качества); применять методологию развертывания функций качеством (менеджмента качества); применять методологию развертывания функций качества	
			чины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции ПК-1.3. Анализирует дефекты, вызывающие ухудшение качествен-	Знает верно и в полном объеме: основные понятия в сфере товароведной, оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продукции; факторы, формирующие и сохраняющие качество продукции Умеет верно и в полном объеме: устанавливать влияние сырья и материалов, проектирования и конструирования, технологии производства, условий транспортирования и хранения на качественные и количественные показателей продукции; устанавливать причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции Знает верно и в полном объеме: виды дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; показатели качества и идентификации, характеризующие продукцию; методология анализа видов и последствий потенциальных отказов и методология развертывания функций качества	

	,
	показателей продукции, Умеет верно и в полном объеме: систематизировать и анализировать данные по
	и показатели качества, показателям качества и идентификации, характеризующим продукцию; системати-
	характеризующие про-зировать и анализировать данные по дефектам, характеризующим продукцию; при-
	дукцию менять методологию анализа видов и последствий потенциальных отказов и методо-
	логию развертывания функций качества
	ПК-1.4. Разрабатывает Знает верно и в полном объеме: способы устранения дефектов, вызывающих
	предложения по устра-ухудшение качественных и количественных показателей продукции; виды товар-
	нению дефектов, вызы-ных потерь, порядок списания количественных и качественных потерь
	вающих ухудшение ка-Умеет верно и в полном объеме: составлять документацию и отчеты по анализу
	чественных и количе-выявленных дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных
	ственных показателей показателей продукции и разрабатывать предложения по их устранению; разраба-
	продукции, по преду-тывать предложения по предупреждению и сокращению товарных потерь
	преждению и сокраще-
	нию товарных потерь
	ПК-1.5. Применяет ме-Знает верно и в полном объеме: нормативно-технические документы (стандарты,
	тоды оценки и контроляметодические рекомендации и другие) на методы контроля качества и безопасности
	показателей качества ипродукции; современные инструменты контроля качества и управления качеством;
	безопасности, методыметоды оценки и контроля показателей качества и безопасности продукции для
	идентификации для вы-выявления нестандартной и опасной продукции; методы выявления дефектов, вызы-
	явления опасной, фаль-вающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; мето-
	сифицированной иды идентификации для выявления фальсифицированной и контрафактной продук-
	контрафактной продук-ции в организации
	ции Умеет верно и в полном объеме: применять на практике нормативно-технические
	документы (стандарты, методические рекомендации и другие) на методы контроля
	качества и безопасности продукции; применять современные инструменты кон-
	троля качества и управления качеством; применять методы оценки и контроля пока-
	зателей качества и безопасности продукции (методы квалиметрического анализа
	продукции); применять современные методы выявления дефектов, вызывающих
	продукции), применять современные методы выявления дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; применять ме-
	тоды идентификации для выявления фальсифицированной и контрафактной продук-
ПИ 2 Стасбан	ции в организации ПУ 2.1. Проводит и Рисст ворие и в достигно общемо законоделен стра Воссийской Фоловонии и мож
	ПК-2.1. Проводит ин-Знает верно и в полном объеме: законодательство Российской Федерации и меж-
	спекционный выбороч-дународное законодательство в сфере технического регулирования, стандартизации
	ный контроль соблюде-и обеспечения единства измерений; национальные, межгосударственные, междуна-
_	ния требований техни-родные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламен-
1 . 5	ческих регламентов, ты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управления
	стандартов, технических качеством продукции; современный российский и зарубежный опыт в области ин-
	условий спекционного контроля качества продукции (работ, услуг)
	Умеет верно и в полном объеме: выполнять статистическую обработку результатов

		контроля и измерений; применять методы контроля за применением технических регламентов, стандартов, технических условий и документов по управлению качеством; анализировать системы управления качеством (менеджмента качества) продукции в организации; применять нормативно-техническую документацию в области функционирования систем управления качеством (менеджмента качества)	
	ПК-2.2. Проводит ин- спекционный выбороч- ный контроль условий хранения сырья, мате- риалов, полуфабрика- тов, комплектующих	Знает верно и в полном объеме: национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	
		Умеет верно и в полном объеме: применять национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; проводить инспекционный выборочный контроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	
	ПК-2.3. Проводит ин-	Знает верно и в полном объеме: международные и национальные стандарты в об-	
	спекционный выбороч-	ласти совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента	
	ный контроль условий	качества (управления качеством) в организации; современный российский и зару-	
	хранения сырья, мате-	бежный опыт в области разработки, внедрения и совершенствования внутренней	
	риалов, полуфабрика-	системы управления качеством (менеджмента качества) в организации	
	тов, комплектующих	Умеет верно и в полном объеме: применять на практике международные и нацио-	
	изделий, готовой про-	нальные стандарты в области совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; разрабаты-	
	дукции	вать рекомендации, направленные на улучшение функционирования внутренней	
		системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; применять	
		современные методологии совершенствования технологических процессов	
ПК-3. Способен	ПК-3.1. Проводит ис-	Знает верно и в полном объеме: основные понятия в сфере управления конкурен-	
разрабатывать	следования результатов	тоспособностью продукции; законодательство Российской Федерации в области не-	
		добросовестной конкуренции; современный российский и зарубежный опыт в обла-	
		сти разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента качества)	
		для обеспечения конкурентоспособности продукции	
при испытаниях		Умеет верно и в полном объеме: использовать современный российский и зару-	
		бежный опыт в области разработки и внедрения систем управления качеством (ме-	
ји электронной	та качества) для обеспе-	неджмента качества) для обеспечения конкурентоспособности продукции; прово-	

 <u> </u>	T		
		дить оценку конкурентоспособности продукции	
	собности продукции		
стоверяющих их			
качество			
	ПК-3.2.Разрабатывает	Знает верно и в полном объеме: национальные, межгосударственные, междуна-	
	документы по контролю	родные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламен-	
	качества при испытани-	ты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управления	
	ях готовых изделий и	качеством продукции; виды документов, применяемых в товароведной, экспертной и	
	-	оценочной деятельности; методы управления документооборотом организации	
		Умеет верно и в полном объеме: применять на практике требования национальных,	
	ментов, удостоверяю-	межгосударственных, международных нормативных правовых актов (в том числе	
	щих их качество	стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулирования,	
		стандартизации и управления качеством продукции; систематизировать и анализи-	
		ровать информацию и данные по показателям качества, характеризующие продук-	
		цию, в том числе по испытаниям готовых изделий и составлять протоколы испыта-	
		ний и акты экспертизы; составлять локальные нормативные акты и документы по	
		контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной под-	
		готовке документов, удостоверяющих их качество	
		Знает верно и в полном объеме: виды коммерческих предложений, основные кри-	
		терии выбора поставщиков продукции с учетом требований к качеству и безопасно-	
		сти, тенденций спроса, моды и новых технологий производства; процессы разработ-	
кой и поставкой		ки торгово-закупочной политики организации	
товаров, осу-		Умеет верно и в полном объеме: анализировать коммерческие предложения с уче-	
		том требований к качеству и безопасности, моды и спроса, новых технологий произ-	
с поставщиками		водства, выстраивать взаимовыгодные отношения с поставщиками; планировать	
		материально-техническое обеспечение предприятия, разрабатывать торгово-	
	гий	закупочную политику организации	
		Знает верно и в полном объеме: основные правила организации и ведения торгово-	
		закупочной деятельности организации, виды и основные условия договоров; методы	
		контроля и способы повышения эффективности торгово-закупочной деятельности	
		Умеет верно и в полном объеме: организовывать и поддерживать торговые связи с	
		поставщиками и покупателями на рынке закупок и сбыта (продажи) товаров, состав-	
		лять и анализировать договоры, применяемые в коммерческой деятельности; контролировать выполнение договорных обязательств, разрабатывать мероприятия по	
		повышению эффективности торгово-закупочной деятельности	
	C1111	повышению эффективности торгово-закупочной деятельности	

	ПК-1. Способен	ПК-1.1. Осуществляет	Знает с незначительными замечаниями: основные понятия в сфере товароведной,	Пові
	выявлять и ана-	сбор данных по показа-	оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продук-	
	лизировать при-		ции; законодательство Российской Федерации и международное законодательство в	
	чины снижения	теризующим продукцию	сфере технического регулирования, стандартизации и оценки соответствия; нацио-	
	качества продук-	· I	нальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том	
	ции и разрабаты		числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулиро-	
	вать предложе-		вания, стандартизации и управления качеством продукции; классификацию и ас-	
	ний по их устра-		сортимент потребительских товаров, номенклатуру потребительских свойств и по-	
	нению		казателей качества, характеризующих продукцию; современный российский и за-	
			рубежный опыт в области управления качеством (менеджмента качества) продук-	
		l l	ции; методологию развертывания функций качества	
			Умеет с незначительными замечаниями: систематизировать и анализировать дан-	
			ные по показателям качества, характеризующим разрабатываемую и выпускаемую	
			продукцию, в том числе с использованием средств и технологий цифровизации;	
			применять основные положения российского и международного законодательства в	
			сфере технического регулирования, стандартизации, оценки соответствия; приме-	
			нять на практике технические регламенты, стандарты и другие нормативно-	
			технические документы, регламентирующие качество и безопасность продукции;	
0 04			применять на практике стандарты в области регламентации и сертификации систем	
70 − 84 «xopo	Ш0»		управления качеством (менеджмента качества); применять методологию разверты-	
аллов			вания функций качества	
			Знает с незначительными замечаниями: основные понятия в сфере товароведной,	
			оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продук-	
		-	ции; факторы, формирующие и сохраняющие качество продукции	
			Умеет с незначительными замечаниями: устанавливать влияние сырья и материа-	
			лов, проектирования и конструирования, технологии производства, условий транс-	
		± •	портирования и хранения на качественные и количественные показателей продук-	
			ции; устанавливать причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение	
			качественных и количественных показателей продукции	
			Знает с незначительными замечаниями: виды дефектов, вызывающих ухудшение	
		1	качественных и количественных показателей продукции; показатели качества и	
			идентификации, характеризующие продукцию; методология анализа видов и по-	
			следствий потенциальных отказов и методология развертывания функций качества	
			Умеет с незначительными замечаниями: систематизировать и анализировать дан-	
			ные по показателям качества и идентификации, характеризующим продукцию; си-	
			стематизировать и анализировать данные по дефектам, характеризующим продук-	
		-	цию; применять методологию анализа видов и последствий потенциальных отказов	
			и методологию развертывания функций качества	
		ПК-1.4. Разрабатывает	Знает с незначительными замечаниями: способы устранения дефектов, вызыва-	

	предложения по устранощих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; виды нению дефектов, вызытоварных потерь, порядок списания количественных и качественных потерь вающих ухудшение качественных и количественных и количественных и количественных и количественных и количественных показателейственных показателей продукции и разрабатывать предложения по их устранению; продукции, по предуразрабатывать предложения по предуразрабатывать предложения по их устранению; продукции, по предуразрабатывать предложения по предупреждению и сокращению товарных потерь показателей качестве ме-Знает с незначительными замечаниями: нормативно-технические документы годы оценки и контроля (стандарты, методические рекомендации и другие) на методы контроля качества и показателей качества и безопасности продукции; современные инструменты контроля качества и управлебазопасности, методыния качеством; методы оценки и контроля показателей качества и безопасности идентификации для выявления нестандартной и опасной продукции; методы выявления явления опасной, фаль-дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей сифицированной и продукции и организации Умеет с незначительными замечаниями: применять на практике нормативнотехнические документы (стандарты, методические рекомендации и другие) на методы контроля качества и управления качеством; применять современные инструменты контроля качества и управления качеством; применять современные инструменты контроля качества и управления качеством; применять методы оценки и контроля показателей качества и управления качеством; применять современные инструменты контроля качества и управления качеством; применять современные инструменты контроля качества и управления качеством; применять методы оценки и контроля показателей качества и управления качеством; применять методы оценки и контроля показателей качеством; применять методы оценки и контроля качеством; применять методы оценки и контроля качеством; применять методы оценки и контроля качеством; применять н	
	нять методы идентификации для выявления фальсифицированной и контрафактной	
THE 2 G	продукции в организации	
осуществлят инспекционн	ный контроль соблюде-дартизации и обеспечения единства измерений; национальные, межгосударствен- каче-ния требований техни-ные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, техниче-	

	спекционный выборочный контроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	Знает с незначительными замечаниями: национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции Умеет с незначительными замечаниями: применять национальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; проводить инспекционный выборочный контроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	
	спекционный выборочный контроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	Знает с незначительными замечаниями: международные и национальные стандарты в области совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; современный российский и зарубежный опыт в области разработки, внедрения и совершенствования внутренней системы управления качеством (менеджмента качества) в организации Умеет с незначительными замечаниями: применять на практике международные и национальные стандарты в области совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; разрабатывать рекомендации, направленные на улучшение функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; применять современные методологии совершенствования технологических процессов	
разрабатывать документацию по контролю каче- ства продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной подготовке до-	ПК-3.1. Проводит ис- следования результатов российского и междуна- родного опыта по раз- работке и внедрению системы управления качеством (менеджмен- та качества) для обеспе-	Знает с незначительными замечаниями: основные понятия в сфере управления конкурентоспособностью продукции; законодательство Российской Федерации в области недобросовестной конкуренции; современный российский и зарубежный опыт в области разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента качества) для обеспечения конкурентоспособности продукции Умеет с незначительными замечаниями: использовать современный российский и зарубежный опыт в области разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента качества) для обеспечения конкурентоспособности продукции; проводить оценку конкурентоспособности продукции	

			TTC 2.2 D		
		стоверяющих их		Знает с незначительными замечаниями: национальные, межгосударственные,	
		качество		международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические	
				регламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и	
				управления качеством продукции; виды документов, применяемых в товароведной,	
			•	экспертной и оценочной деятельности; методы управления документооборотом ор-	
			ную подготовку доку-		
			ментов, удостоверяю-	Умеет с незначительными замечаниями: применять на практике требования	
			щих их качество	национальных, межгосударственных, международных нормативных правовых актов	
				(в том числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического	
				регулирования, стандартизации и управления качеством продукции; систематизиро-	
				вать и анализировать информацию и данные по показателям качества, характеризу-	
				ющие продукцию, в том числе по испытаниям готовых изделий и составлять прото-	
				колы испытаний и акты экспертизы; составлять локальные нормативные акты и до-	
				кументы по контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и элек-	
				тронной подготовке документов, удостоверяющих их качество	
		ПК-6. Способен	ПК-6.1. Анализирует	Знает с незначительными замечаниями: виды коммерческих предложений, ос-	
		организовывать и	коммерческие предло-	новные критерии выбора поставщиков продукции с учетом требований к качеству и	
				безопасности, тенденций спроса, моды и новых технологий производства; процессы	
		кой и поставкой	ставщиков товаров с	разработки торгово-закупочной политики организации	
		товаров, осу-	учетом требований к	Умеет с незначительными замечаниями: анализировать коммерческие предложе-	
		ществлять связи	качеству и безопасно-	ния с учетом требований к качеству и безопасности, моды и спроса, новых техноло-	
		с поставщиками	сти, тенденций спроса,	гий производства, выстраивать взаимовыгодные отношения с поставщиками; плани-	
			моды и новых техноло-	ровать материально-техническое обеспечение предприятия, разрабатывать торгово-	
			гий	закупочную политику организации	
			ПК-6.2. Организует за-	Знает с незначительными замечаниями: основные правила организации и ведения	
				торгово-закупочной деятельности организации, виды и основные условия договоров;	
				методы контроля и способы повышения эффективности торгово-закупочной дея-	
			выполнение договорных	тельности	
			_	Умеет с незначительными замечаниями: организовывать и поддерживать торго-	
				вые связи с поставщиками и покупателями на рынке закупок и сбыта (продажи) то-	
				варов, составлять и анализировать договоры, применяемые в коммерческой деятель-	
			сти	ности; контролировать выполнение договорных обязательств, разрабатывать меро-	
				приятия по повышению эффективности торгово-закупочной деятельности	
50 - 69	«удовлетво-	ПК-1. Способен	ПК-1.1. Осуществляет	Знает на базовом уровне, с ошибками: основные понятия в сфере товароведной,	Базовый
баллов	рительно»	выявлять и ана-	сбор данных по показа-	оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продук-	
	-	лизировать при-	телям качества, харак-	ции; законодательство Российской Федерации и международное законодательство в	
				сфере технического регулирования, стандартизации и оценки соответствия; нацио-	
		качества продук-		нальные, межгосударственные, международные нормативные правовые акты (в том	
		ции и разрабаты-		числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулиро-	

вать предложений по их устранению	вания, стандартизации и управления качеством продукции; классификацию и ассортимент потребительских товаров, номенклатуру потребительских свойств и показателей качества, характеризующих продукцию; современный российский и зарубежный опыт в области управления качеством (менеджмента качества) продукции; методологию развертывания функций качества Умеет на базовом уровне, с ошибками: систематизировать и анализировать данные по показателям качества, характеризующим разрабатываемую и выпускаемую продукцию, в том числе с использованием средств и технологий цифровизации; применять основные положения российского и международного законодательства в сфере технического регулирования, стандартизации, оценки соответствия; применять на практике технические регламенты, стандарты и другие нормативнотехнические документы, регламентирующие качество и безопасность продукции; применять на практике стандарты в области регламентации и сертификации систем управления качеством (менеджмента качества); применять методологию развертывания функций качества	
	ПК-1.2. Выявляет при- знает на базовом уровне, с ошибками: основные понятия в сфере товароведной, чины возникновения оценочной деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продукдефектов, вызывающих ции; факторы, формирующие и сохраняющие качество продукции ухудшение качествен- ных и количественных ектирования и конструирования, технологии производства, условий транспортиро- показателей продукции вания и хранения на качественные и количественные показателей продукции; уста- навливать причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции	
	ПК-1.3. Анализирует Знает на базовом уровне, с ошибками: виды дефектов, вызывающих ухудшение дефекты, вызывающие качественных и количественных показателей продукции; показатели качества и ухудшение качествен-идентификации, характеризующие продукцию; методология анализа видов и поных и количественных следствий потенциальных отказов и методология развертывания функций качества показателей продукции, Умеет на базовом уровне, с ошибками: систематизировать и анализировать дани показатели качества, ные по показателям качества и идентификации, характеризующим продукцию; сихарактеризующие про-стематизировать и анализировать данные по дефектам, характеризующим продукцию; применять методологию анализа видов и последствий потенциальных отказов и методологию развертывания функций качества	
	ПК-1.4. Разрабатывает Знает на базовом уровне, с ошибками: способы устранения дефектов, вызываю- предложения по устра- щих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; виды то- нению дефектов, вызы-варных потерь, порядок списания количественных и качественных потерь вающих ухудшение ка- Умеет на базовом уровне, с ошибками: составлять документацию и отчеты по ана- чественных и количе- лизу выявленных дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количествен- ственных показателейных показателей продукции и разрабатывать предложения по их устранению; раз- продукции, по преду-рабатывать предложения по предупреждению и сокращению товарных потерь	

,		·	
	преждению и сокраще-		
	нию товарных потерь		
	ПК-1.5. Применяет ме-	Знает на базовом уровне, с ошибками: нормативно-технические документы (стан-	
	тоды оценки и контроля	дарты, методические рекомендации и другие) на методы контроля качества и без-	
	показателей качества и	опасности продукции; современные инструменты контроля качества и управления	
	безопасности, методы	качеством; методы оценки и контроля показателей качества и безопасности про-	
	идентификации для вы-	дукции для выявления нестандартной и опасной продукции; методы выявления де-	
		фектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей про-	
	сифицированной и	дукции; методы идентификации для выявления фальсифицированной и контрафакт-	
	контрафактной продук-	ной продукции в организации	
	ции	Умеет на базовом уровне, с ошибками: применять на практике нормативно-	
		технические документы (стандарты, методические рекомендации и другие) на мето-	
		ды контроля качества и безопасности продукции; применять современные инстру-	
		менты контроля качества и управления качеством; применять методы оценки и кон-	
		троля показателей качества и безопасности продукции (методы квалиметрического	
		анализа продукции); применять современные методы выявления дефектов, вызыва-	
		ющих ухудшение качественных и количественных показателей продукции, приме-	
		нять методы идентификации для выявления фальсифицированной и контрафактной	
		продукции в организации	
		Знает на базовом уровне, с ошибками: законодательство Российской Федерации и	
осуществлять		международное законодательство в сфере технического регулирования, стандарти-	
инспекционный		зации и обеспечения единства измерений; национальные, межгосударственные,	
		международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические	
ства продукции		регламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и	
	* '	управления качеством продукции; современный российский и зарубежный опыт в	
	условий	области инспекционного контроля качества продукции (работ, услуг)	
		Умеет на базовом уровне, с ошибками: выполнять статистическую обработку ре-	
		зультатов контроля и измерений; применять методы контроля за применением тех-	
		нических регламентов, стандартов, технических условий и документов по управле-	
		нию качеством; анализировать системы управления качеством (менеджмента каче-	
		ства) продукции в организации; применять нормативно-техническую документацию	
		в области функционирования систем управления качеством (менеджмента качества)	
	ПК-2.2. Проводит ин-	Знает на базовом уровне, с ошибками: национальные, межгосударственные, меж-	
	спекционный выбороч-	дународные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические ре-	
	ный контроль условий	гламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полу-	
	хранения сырья, мате-	фабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; условия хранения сырья,	
	риалов, полуфабрика-	материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	
	тов, комплектующих	Умеет на базовом уровне, с ошибками: применять национальные, межгосудар-	
	изделий, готовой про-	ственные, международные нормативные правовые акты (в том числе стандарты,	

		,	
	дукции	технические регламенты и другие), регламентирующие условия хранения сырья,	
		материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции; прово-	
		дить инспекционный выборочный контроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий, готовой продукции	
		полуфаорикатов, комплектующих изделии, готовой продукции	
	ПК 2.2. Положения		
	ПК-2.3. Проводит ин-	Знает на базовом уровне, с ошибками: международные и национальные стандарты	
	спекционный выборочный контроль условий	в области совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; современный российский и зару-	
	хранения сырья, мате-	бежный опыт в области разработки, внедрения и совершенствования внутренней	
	риалов, полуфабрика-	системы управления качеством (менеджмента качества) в организации	
	тов, комплектующих	Умеет на базовом уровне, с ошибками: применять на практике международные и	
	изделий, готовой про-	национальные стандарты в области совершенствования функционирования внутрен-	
	дукции	ней системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; разраба-	
	A)	тывать рекомендации, направленные на улучшение функционирования внутренней	
		системы менеджмента качества (управления качеством) в организации; применять	
		современные методологии совершенствования технологических процессов	
ПК-3. Способе	нПК-3.1. Проводит ис	Знает на базовом уровне, с ошибками: основные понятия в сфере управления кон-	
разрабатывать		вкурентоспособностью продукции; законодательство Российской Федерации в обла-	
документацию п		сти недобросовестной конкуренции; современный российский и зарубежный опыт в	
контролю каче	родного опыта по раз	области разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента каче-	
ства продукции	,работке и внедреник	ства) для обеспечения конкурентоспособности продукции	
при испытания		Умеет на базовом уровне, с ошибками: использовать современный российский и	
		зарубежный опыт в области разработки и внедрения систем управления качеством	
		-(менеджмента качества) для обеспечения конкурентоспособности продукции; про-	
		водить оценку конкурентоспособности продукции	
	-собности продукции		
	хПК-3.2.Разрабатывает	Знает на базовом уровне, с ошибками: национальные, межгосударственные, меж-	
качество		дународные нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические ре-	
		-гламенты и другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управ-	
		ления качеством продукции; виды документов, применяемых в товароведной, экс-	
		пертной и оценочной деятельности; методы управления документооборотом органи-	
	ную подготовку доку	-зации -Умеет на базовом уровне, с ошибками: применять на практике требования нацио-	
	ментов, удостоверяю щих их качество	нальных, межгосударственных, международных нормативных правовых актов (в	
	щил ил качество	том числе стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регу-	
		лирования, стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регу-	
		и анализировать информацию и данные по показателям качества, характеризующие	
	J	и инилизировать информацию и данные по показателям качества, карактеризующие	

	T-			,	
				продукцию, в том числе по испытаниям готовых изделий и составлять протоколы испытаний и акты экспертизы; составлять локальные нормативные акты и документы по контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной подготовке документов, удостоверяющих их качество	
		управлять закуп- кой и поставкой товаров, осу- ществлять связи	коммерческие предло- жения и выбирает по- ставщиков товаров с учетом требований к качеству и безопасно- сти, тенденций спроса	Знает на базовом уровне, с ошибками: виды коммерческих предложений, основные критерии выбора поставщиков продукции с учетом требований к качеству и безопасности, тенденций спроса, моды и новых технологий производства; процессы разработки торгово-закупочной политики организации Умеет на базовом уровне, с ошибками: анализировать коммерческие предложения с учетом требований к качеству и безопасности, моды и спроса, новых технологий производства, выстраивать взаимовыгодные отношения с поставщиками; планировать материально-техническое обеспечение предприятия, разрабатывать торгово-	
			гий ПК-6.2. Организует за- купку и поставку про- дукции, контролирует выполнение договорных обязательств, повышает эффективность торгово- закупочной деятельно-	закупочную политику организации Знает на базовом уровне, с ошибками: основные правила организации и ведения горгово-закупочной деятельности организации, виды и основные условия договоров; методы контроля и способы повышения эффективности торгово-закупочной дея-	
менее 50 баллов	«неудовлетво- рительно»	выявлять и ана- лизировать при-	ПК-1.1. Осуществляет сбор данных по показа-телям качества, харак-теризующим продукцию	Не знает на базовом уровне: основные понятия в сфере товароведной, оценочной	

ные положения российского и международного законодательства в сфере технического регулирования, стандартизации, оценки соответствия; применять на практике технические регламенты, стандарты и другие нормативно-технические документы, регламентирующие качество и безопасность продукции; применять на практике стандарты в области регламентации и сертификации систем управления качеством (менеджмента качества); применять методологию развертывания функций качества ПК-1.2. Выявляет при- Не знает на базовом уровне: основные понятия в сфере товароведной, оценочной чины возникновения деятельности и управления качеством (менеджмента качества) продукции; факторы, дефектов, вызывающих формирующие и сохраняющие качество продукции ухудшение качественных рования и конструирования, технологии производства, условий транспортирования показателей продукции и хранения на качественные и количественные показателей продукции; устанавливать причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных и количественных показателей продукции
ПК-1.3. Анализирует Не знает на базовом уровне: виды дефектов, вызывающих ухудшение качествендефекты, вызывающие ных и количественных показателей продукции; показатели качества и идентифика-ухудшение качествен-ции, характеризующие продукцию; методология анализа видов и последствий поных и количественных отказов и методология развертывания функций качества показателей продукции, Не умеет на базовом уровне: систематизировать и анализировать данные по покачества, зателям качества и идентификации, характеризующим продукцию; систематизирохарактеризующие провать и анализировать данные по дефектам, характеризующим продукцию; применять дукцию методологию анализа видов и последствий потенциальных отказов и методологию развертывания функций качества
ПК-1.4. Разрабатывает на базовом уровне: способы устранения дефектов, вызывающих ухудше- предложения по устрание качественных и количественных показателей продукции; виды товарных по- нению дефектов, вызы-терь, порядок списания количественных и качественных потерь вающих ухудшение ка- не умеет на базовом уровне: составлять документацию и отчеты по анализу выяв- чественных и количе- ленных дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показа- ственных показателей продукции и разрабатывать предложения по их устранению; разрабатывать продукции, по преду- предложения по предупреждению и сокращению товарных потерь преждению и сокраще- нию товарных потерь
ПК-1.5. Применяет ме-Не знает на базовом уровне: нормативно-технические документы (стандарты, методы оценки и контроля тодические рекомендации и другие) на методы контроля качества и безопасности показателей качества ипродукции; современные инструменты контроля качества и управления качеством; безопасности, методыметоды оценки и контроля показателей качества и безопасности продукции для идентификации для вы-выявления нестандартной и опасной продукции; методы выявления дефектов, вызыявления опасной, фаль-вающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции; метосифицированной и контрафактной продук-

контрафактной продук-ции в организации	
ции Не умеет на базов	ом уровне: применять на практике нормативно-технические до-
кументы (стандарт	ы, методические рекомендации и другие) на методы контроля
качества и безопас	сности продукции; применять современные инструменты кон-
троля качества и уг	равления качеством; применять методы оценки и контроля пока-
	безопасности продукции (методы квалиметрического анализа
	енять современные методы выявления дефектов, вызывающих
	енных и количественных показателей продукции; применять ме-
	и для выявления фальсифицированной и контрафактной продук-
ции в организации	
1	ом уровне: законодательство Российской Федерации и междуна-
	пьство в сфере технического регулирования, стандартизации и
	тва измерений; национальные, межгосударственные, междуна-
	не правовые акты (в том числе стандарты, технические регламен-
	ере технического регулирования, стандартизации и управления
	ии; современный российский и зарубежный опыт в области ин-
	роля качества продукции (работ, услуг)
	вом уровне: выполнять статистическую обработку результатов
	ний; применять методы контроля за применением технических
	артов, технических условий и документов по управлению каче-
F F	ть системы управления качеством (менеджмента качества) про-
	ции; применять нормативно-техническую документацию в обла-
	ния систем управления качеством (менеджмента качества)
	ом уровне: национальные, межгосударственные, международные
	овые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и
	ирующие условия хранения сырья, материалов, полуфабрикатов,
	делий, готовой продукции; условия хранения сырья, материалов,
	мплектующих изделий, готовой продукции
	ом уровне: применять национальные, межгосударственные, меж-
	чивные правовые акты (в том числе стандарты, технические ре-
	, регламентирующие условия хранения сырья, материалов, полу-
	ектующих изделий, готовой продукции; проводить инспекцион-
	онтроль условий хранения сырья, материалов, полуфабрикатов,
	делий, готовой продукции

		,	
		Не знает на базовом уровне: международные и национальные стандарты в области	
	спекционный выбороч-	совершенствования функционирования внутренней системы менеджмента качества	
		(управления качеством) в организации; современный российский и зарубежный	
		опыт в области разработки, внедрения и совершенствования внутренней системы	
		управления качеством (менеджмента качества) в организации	
		Не умеет на базовом уровне: применять на практике международные и националь-	
	_	ные стандарты в области совершенствования функционирования внутренней систе-	
		мы менеджмента качества (управления качеством) в организации; разрабатывать	
		рекомендации, направленные на улучшение функционирования внутренней системы	
		менеджмента качества (управления качеством) в организации; применять современ-	
		ные методологии совершенствования технологических процессов	
		Не знает на базовом уровне: основные понятия в сфере управления конкурентоспо-	
F +	1 2	собностью продукции; законодательство Российской Федерации в области недобро-	
документацию по	российского и междуна-	совестной конкуренции; современный российский и зарубежный опыт в области	
контролю каче-	родного опыта по раз-	разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента качества) для	
ства продукции,	работке и внедрению	обеспечения конкурентоспособности продукции	
при испытаниях		Не умеет на базовом уровне: использовать современный российский и зарубежный	
		опыт в области разработки и внедрения систем управления качеством (менеджмента	
_	,	качества) для обеспечения конкурентоспособности продукции; проводить оценку	
подготовке до-	чения конкурентоспо-	конкурентоспособности продукции	
	собности продукции		
стоверяющих их	ПК-3.2.Разрабатывает	Не знает на базовом уровне: национальные, межгосударственные, международные	
качество	документы по контролю	нормативные правовые акты (в том числе стандарты, технические регламенты и	
	качества при испытани-	другие) в сфере технического регулирования, стандартизации и управления каче-	
	ях готовых изделий и	ством продукции; виды документов, применяемых в товароведной, экспертной и	
	осуществляет электрон-	оценочной деятельности; методы управления документооборотом организации	
	ную подготовку доку-	Не умеет на базовом уровне: применять на практике требования национальных,	
	ментов, удостоверяю-	межгосударственных, международных нормативных правовых актов (в том числе	
		стандарты, технические регламенты и другие) в сфере технического регулирования,	
		стандартизации и управления качеством продукции; систематизировать и анализи-	
		ровать информацию и данные по показателям качества, характеризующие продук-	
		цию, в том числе по испытаниям готовых изделий и составлять протоколы испыта-	
		ний и акты экспертизы; составлять локальные нормативные акты и документы по	
		контролю качества продукции, при испытаниях готовых изделий и электронной под-	
		готовке документов, удостоверяющих их качество	

	T	E
ПК-6. Способен	1 2	Не знает на базовом уровне: виды коммерческих предложений, основные критерии
организовывать и	коммерческие предло-	выбора поставщиков продукции с учетом требований к качеству и безопасности,
управлять закуп-	жения и выбирает по-	генденций спроса, моды и новых технологий производства; процессы разработки
кой и поставкой	ставщиков товаров с	торгово-закупочной политики организации
товаров, осу-	учетом требований к	Не умеет на базовом уровне: анализировать коммерческие предложения с учетом
ществлять связи	качеству и безопасно-	требований к качеству и безопасности, моды и спроса, новых технологий производ-
с поставщиками	сти, тенденций спроса	ства, выстраивать взаимовыгодные отношения с поставщиками; планировать мате-
	моды и новых техноло-	риально-техническое обеспечение предприятия, разрабатывать торгово-закупочную
	гий	политику организации
	ПК-6.2. Организует за-	Не знает на базовом уровне: основные правила организации и ведения торгово-
	купку и поставку про-	закупочной деятельности организации, виды и основные условия договоров; методы
	дукции, контролирует	контроля и способы повышения эффективности торгово-закупочной деятельности
	выполнение договорных	Не умеет на базовом уровне: организовывать и поддерживать торговые связи с по-
	обязательств, повышает	ставщиками и покупателями на рынке закупок и сбыта (продажи) товаров, состав-
	эффективность торгово-	лять и анализировать договоры, применяемые в коммерческой деятельности; кон-
	закупочной деятельно-	тролировать выполнение договорных обязательств, разрабатывать мероприятия по
	сти	повышению эффективности торгово-закупочной деятельности